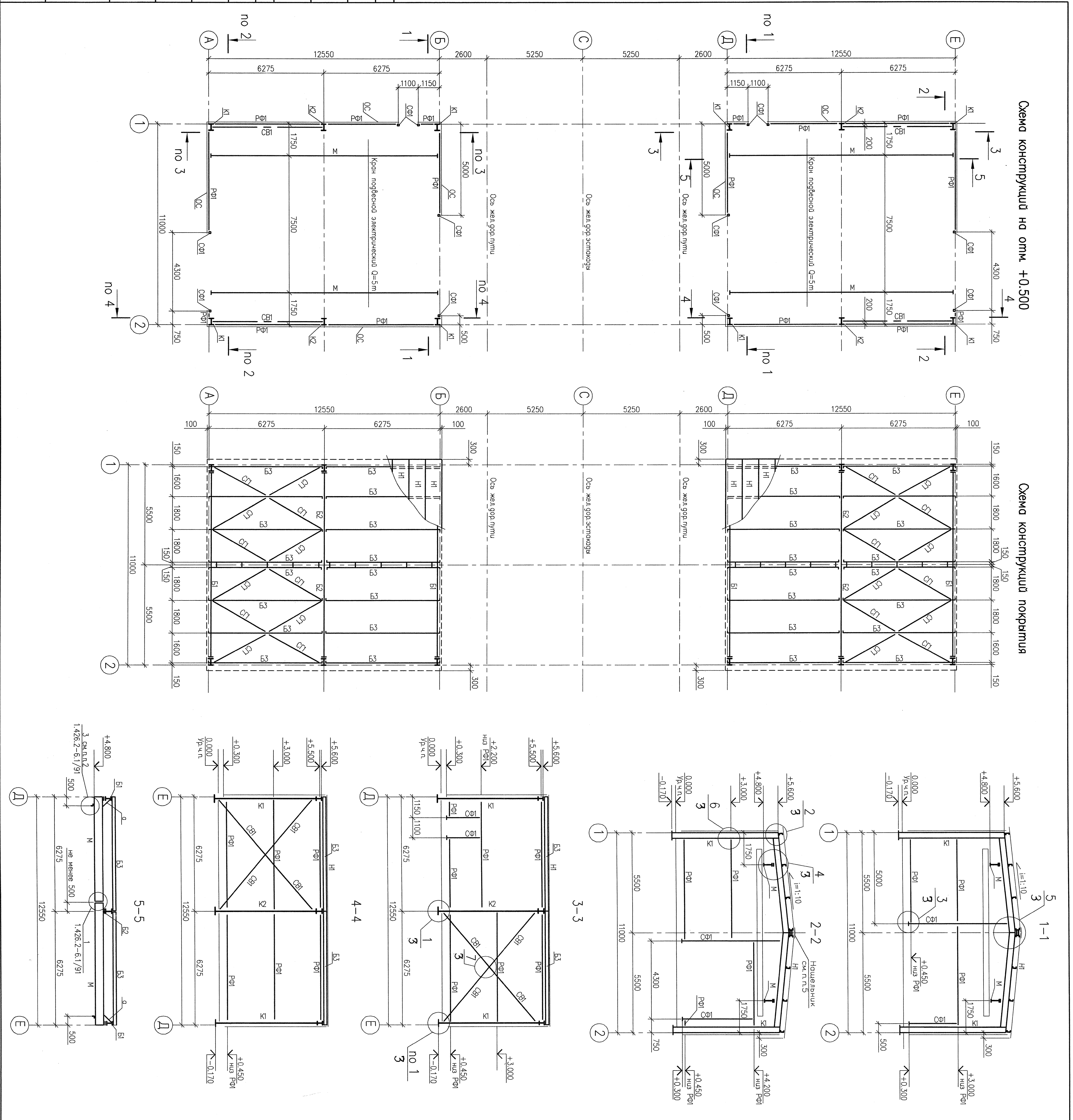
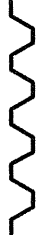
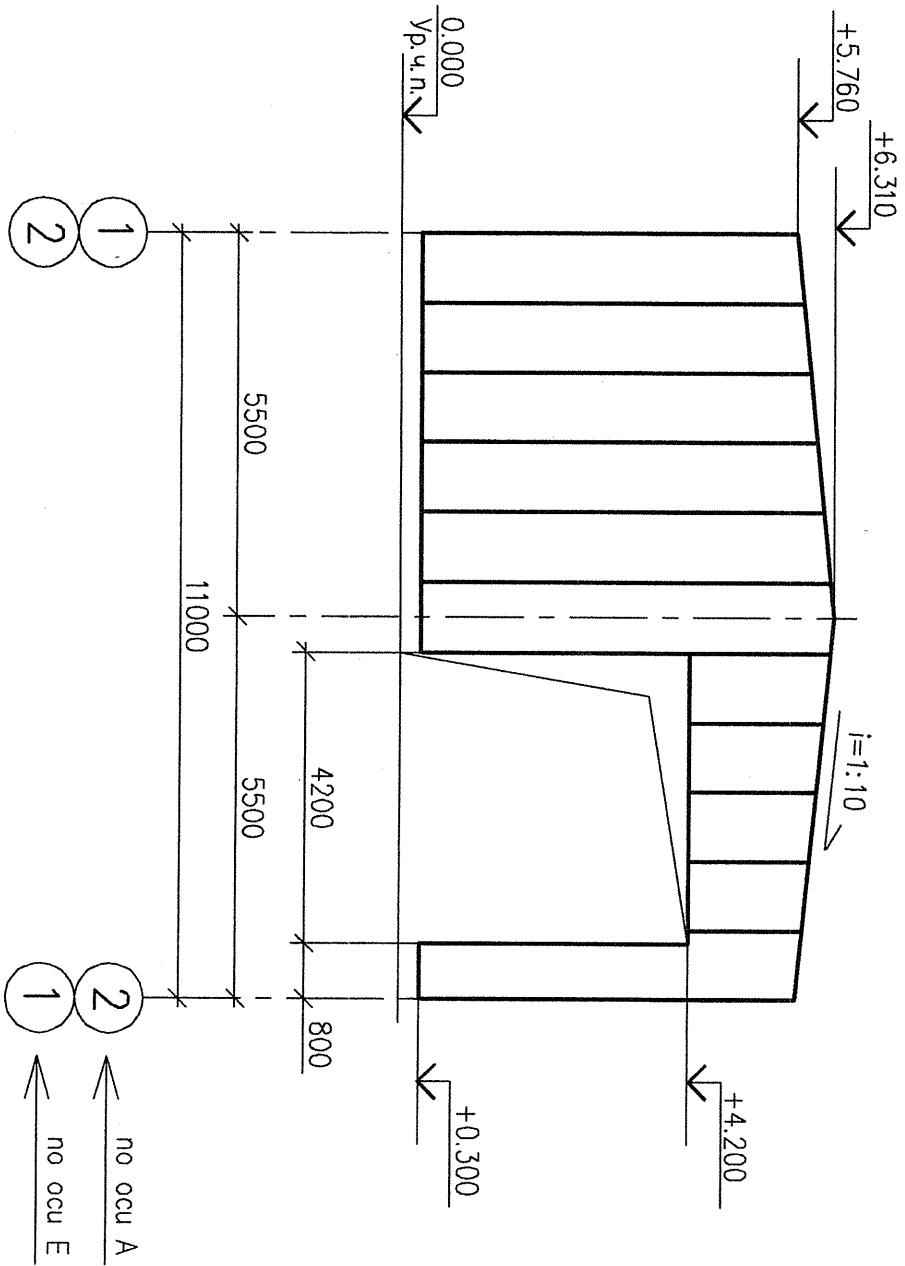


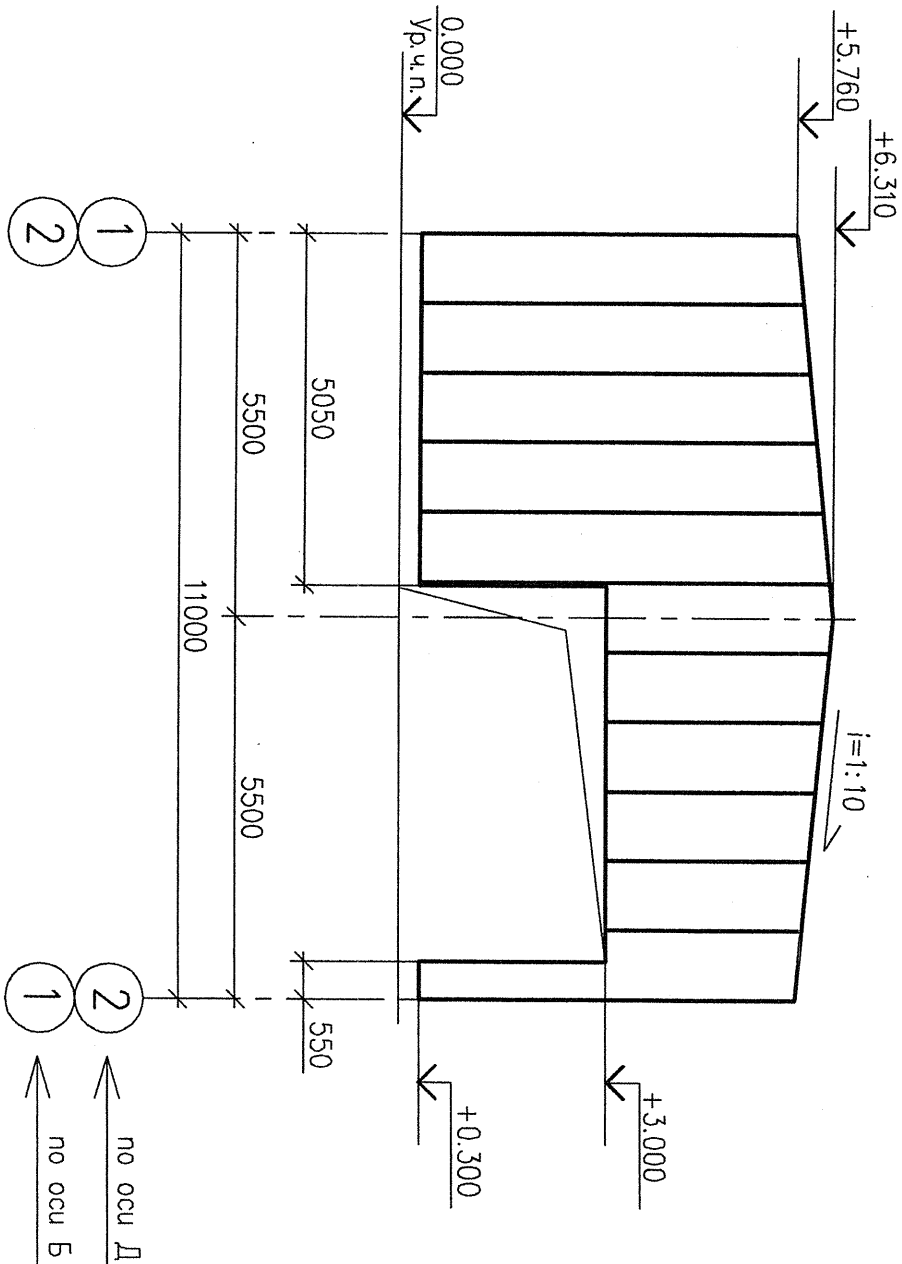
[illegible]

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Нормы-показатели по СНиП 3-78	Примечание	
	Ширина	Плош.	Состав	М, мм	Н, мм	Q, мм			
K1	I		I30III		-11.1	2.4	3	Нормы-показатели по СНиП 3-78	
K2	I		I35IIZ		-17.4	5.5			
I61	I		I30III	10.6		9.6			
E2	I		I35IIZ	20.1		14.8			
E3	I		I18			1.5			
M	I		I45M			7.8	C255		
O81	O		Г18 O100M4		2.0				
C11	L		L756		0.15		C245	см.п.3	
Pe1	O		Г18 O100M4			0.6			
O01	O		Г18 O100M4		-0.4				
O	L		L756		-2.0		C245		
H1									
							C245		

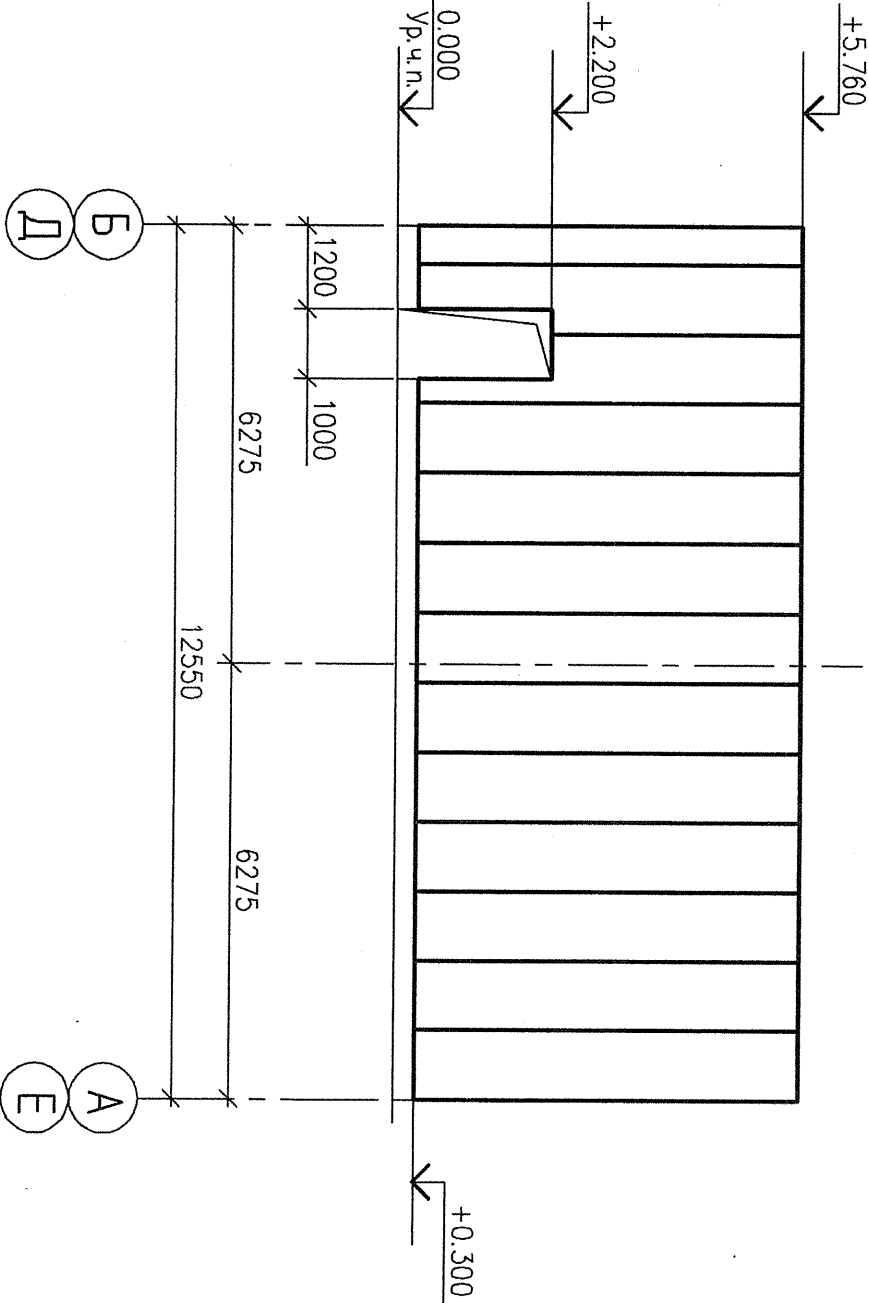
Ограждение в осях 1–2 по оси А и в осях 2–1 по оси Е



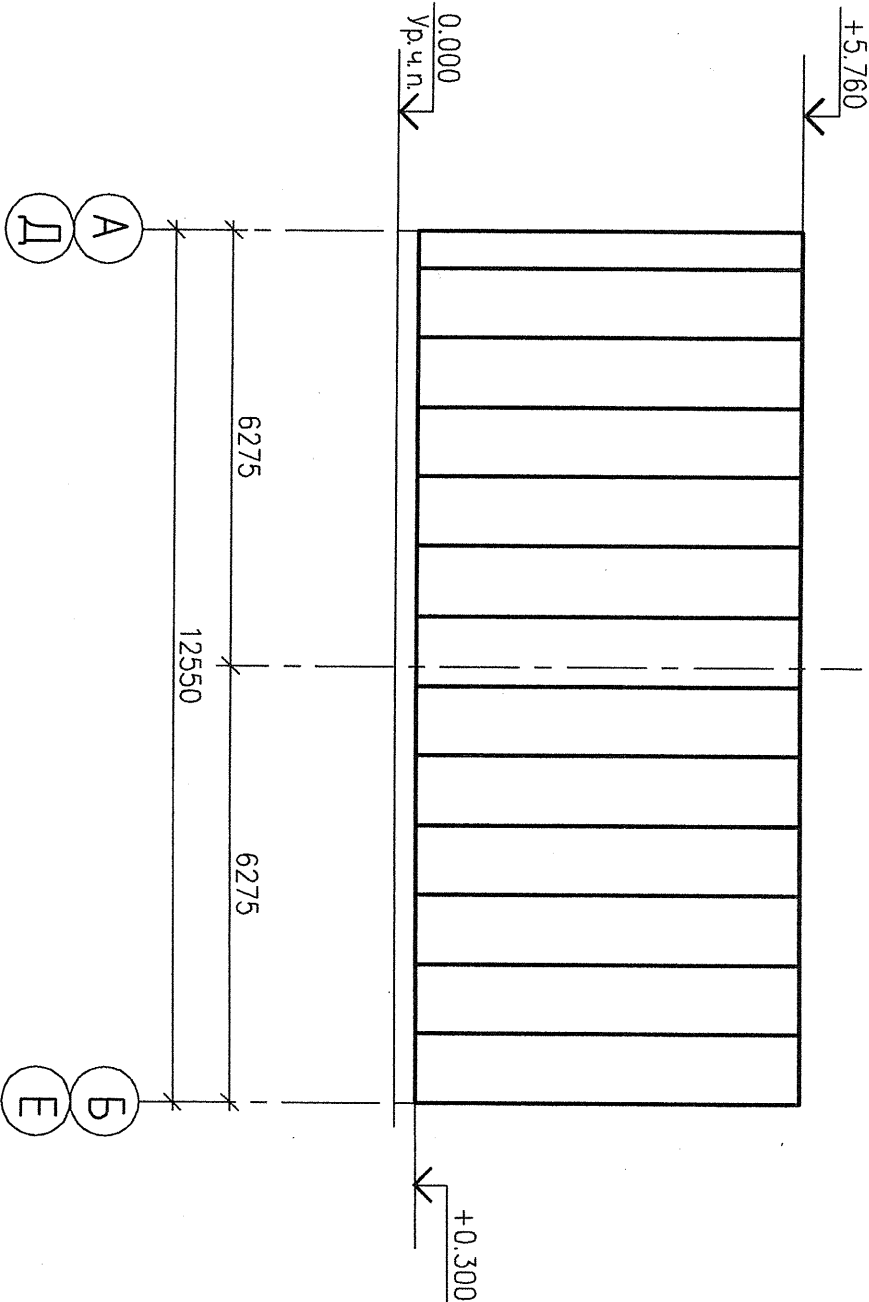
Ограждение в осях 1–2 по оси Д и в осях 2–1 по оси Б



Ограждение в осях Б–А и Д–Е по оси 1



Ограждение в осях А–Б и Д–Е по оси 2



Вероятность элементов									
Морка	Сечение		Опорные условия				Группа конструкций	Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состояв	М,мсм	Н,мс	Q,мс			
ОС						С21 – 1000 – 0.6	3	Сп3 кп	

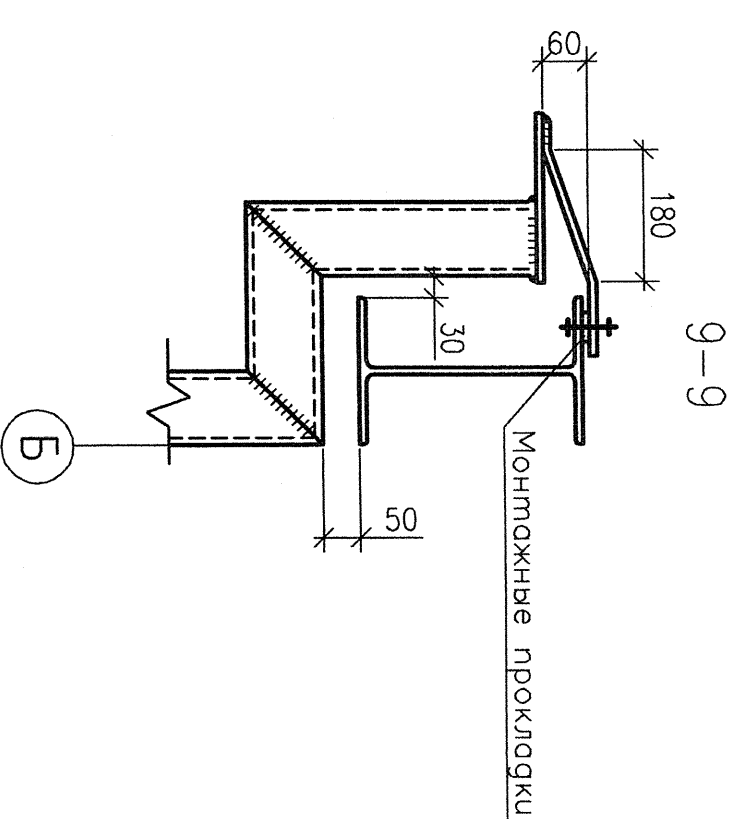
- Данный лист чистить совместно с л.1.
- Разбивка стенового ограждения ОС показана условно.
- Профнастил резать по месту.

70278-910 -10-КМ-07-001									
ОАО "Орскнефтеоргсинтез"									
Комплекс эстакад тактового налива (АУТН)									
Маневровые установки									
Схемы стенового ограждения.									
ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ" г. Минск									
Изм.	Код	Лист	Ниж.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Зав.отд.	Чеканов	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07
Гл.инж.	Тилицкий	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07
Исполнит	Маневровые	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07
Проверил	Тилицкий	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07
Н.контр.	Тилицкий	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07	10.07

Этот чертеж является собственностью ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Имя файла 70278-910-10-КМ-07-001

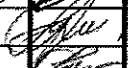
70278-910 -10-KM-07-001									
ОАО "Юрскнефтеоргсинтез"									
Комплекс осветительных приборов (А/У/П)									
светлых нефтепродуктов									
ИД	код	Листы	Ноки	Прочие	Листы				
1007		1007							
Защита		1007							
Г/т. отсек		1007							
Кислоты		1007							
Материал		1007							
Прочие		1007							
1007		1007							
Маневровые вагоны									
Услуги 1...7.									
ИП СОДЗНАТЕЛИПРОЕКТ									
г. Минск									



- Φ08

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Согласовано	

Этот документ является собственностью СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ и не подлежит копированию и распространению без его согласия

СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ г. Минск		ОБЩИЕ ДАННЫЕ			ОД		
Лист	Наименование				Примечание		
1	Общие данные. Содержание.						
2	Общие данные. Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.						
3	Общие данные. Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.						
4	Общие данные. Общие указания.						
5	Общие данные. Общие указания.						
ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ, САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИХ, ПРОТИВОПОЖАРНЫХ И ДРУГИХ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМ И ПРАВИЛ И ОБЕСПЕЧИВАЮТ БЕЗОПАСНУЮ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБЪЕКТА ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ РАБОЧИМИ ЧЕРТЕЖАМИ МЕРОПРИЯТИЙ.							
ГИП:		 (подпись)		<u>10.07</u> (дата)		<u>Н.М. Петрович</u> (и., о., фамилия)	
Зам. директора:		 (подпись)		<u>10.07</u> (дата)		<u>В.К. Росолько</u> (и., о., фамилия)	
		70278-910-10-КМ-07-ОД-001					
		ОАО "Орскнефтеоргсинтез"					
		Комплекс эстакады тактового налива (АУТН)					
		светлых нефтепродуктов					
Изм.	Кол	Лист	№ док	Подпись	Дата		
ГИП		Петрович			10.07	Стадия	Лист
Зав. отд.		Чекашев			10.07	С	1
Гл. спец.		Тилицкий			10.07		
Исполнит.		Манкевич			10.07	Маневровые установки	5
Проверил		Тилицкий			10.07		
Н. контр.		Тюшко			10.07		
Общие данные						СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ г. Минск	

[illegible]

[illegible]

СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ г. Минск		ОБЩИЕ ДАННЫЕ			ОД																							
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ 1. Основанием для разработки данного проекта является договор № 9/07 от 30 мая 2007 г. и задание на проектирование ОАО «Орскнефтеоргсинтез». 2. Рабочие чертежи марки 70278-910-10-КМ-07-001 являются частью общего проекта «Комплекса эстакады тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов» и соответствует технологической, электротехнической и сантехнической частям проекта, разработанного ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ». 3. Климатические условия района строительства и эксплуатации: <table border="0"> <tr> <td>район строительства</td> <td>г. Орск, РФ</td> </tr> <tr> <td>климатический район по ГОСТ 16350-80</td> <td>IIA</td> </tr> <tr> <td>температура воздуха наиболее холодной пятидневки</td> <td>-31°C</td> </tr> <tr> <td>сейсмичность менее</td> <td>6 баллов</td> </tr> <tr> <td>нормативная глубина промерзания</td> <td>180 см</td> </tr> <tr> <td>расчетная глубина промерзания</td> <td>200 см</td> </tr> <tr> <td>снеговая расчетная нагрузка IV район – тип местности B</td> <td>$S_p=240 \text{ кг/м}^2$</td> </tr> <tr> <td>ветровая нагрузка III район</td> <td>$W_0=38 \text{ кг/м}^2$</td> </tr> <tr> <td></td> <td>$\gamma_F=1,4$</td> </tr> <tr> <td></td> <td>$W_F=53 \text{ кг/м}^2$</td> </tr> <tr> <td></td> <td>(СНиП 2.01.07-85)</td> </tr> </table> 4. За отметку $\pm 0,000$ принята отметка пола, соответствующая абсолютной отметке 211,40 на генплане. 5. Снеговая нагрузка принята согласно району строительства. 6. Ветровые нагрузки определены с учетом факторов аэродинамики ветрового фронта, корреляции и динамической составляющей ветрового потока в соответствии со СНиП 2.01.07-85. 7. Геометрические размеры здания маневровой установки приняты в соответствии с заданием 70278-000/00-ТМ-ЗД-01. 8. Жесткость и устойчивость здания в продольном направлении обеспечивается наличием вертикальных связей между колоннами и горизонтальных связей по диску покрытия. А в поперечном наличием рамной конструкцией с жесткими верхними узлами и шарнирным							район строительства	г. Орск, РФ	климатический район по ГОСТ 16350-80	IIA	температура воздуха наиболее холодной пятидневки	-31°C	сейсмичность менее	6 баллов	нормативная глубина промерзания	180 см	расчетная глубина промерзания	200 см	снеговая расчетная нагрузка IV район – тип местности B	$S_p=240 \text{ кг/м}^2$	ветровая нагрузка III район	$W_0=38 \text{ кг/м}^2$		$\gamma_F=1,4$		$W_F=53 \text{ кг/м}^2$		(СНиП 2.01.07-85)
район строительства	г. Орск, РФ																											
климатический район по ГОСТ 16350-80	IIA																											
температура воздуха наиболее холодной пятидневки	-31°C																											
сейсмичность менее	6 баллов																											
нормативная глубина промерзания	180 см																											
расчетная глубина промерзания	200 см																											
снеговая расчетная нагрузка IV район – тип местности B	$S_p=240 \text{ кг/м}^2$																											
ветровая нагрузка III район	$W_0=38 \text{ кг/м}^2$																											
	$\gamma_F=1,4$																											
	$W_F=53 \text{ кг/м}^2$																											
	(СНиП 2.01.07-85)																											
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>КОЛ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОК.</td> <td>ПОДПИСЬ</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>						ИЗМ	КОЛ	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА							Лист 4										
ИЗМ	КОЛ	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА																							
70278-910-10-КМ-07-ОД-001																												

СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ г. Минск	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ОД																		
опиранием на фундаменты.Подкрановые пути для подвесного крана с ручным управлением грузоподъемностью 5т запроектированы в соответствии с серией 1.426.2-6.1/91.Расчет каркаса производился по программе SCAD jffice 11.1. 9. Марки сталей приняты согласно указанию СНиП II-23-85 т.50 для климатического района III (-30°≥t≥ -40°) и указаны в прилагаемых документах металлопроката. 10.Чертежи КМД разработать в соответствии с данным комплектом КМ с учетом вышеуказанной серии.Изготовление и монтаж конструкций производить только по чертежам марки КМД,разработанным на основании и в соответствии с чертежами КМ данного комплекта.Отступления от проекта возможны только по согласованию с автором проекта ИП «СОЮЗНЕФТЕХИМПРОЕКТ». 11.Заводские соединения выполнить сварными с применением автоматической и полуавтоматической сварки.Сварные швы назначить исходя из усилий и толщин металла свариваемых элементов.Монтажные соединения на болтах М16 класса точности В,класса прочности 5,8 ГОСТ 7798-70 и монтажной сварке ГОСТ 5264-80 с применением электродов Э42 ГОСТ 9467-78,согласно указаниям на рабочих чертежах. 12.Металлоконструкции должны быть очищены от пыли,ржавчины,обезжирены,покрыты грунтом типа ХС-010-2 слоя,окрашены эмалью типа ХВ-1100-4 слоя общей толщиной не менее 100мкм.Монтажные узлы защищать аналогично (СНиП 2.03.11-85 приложение 15,группа материалов III). 13.Проект выполнен в соответствии со следующими нормативными документами: <table style="width: 100%; margin-left: 40px;"> <tr> <td style="width: 40%;">СНиП 2.01.07-85*</td> <td>«Нагрузки и воздействия»</td> </tr> <tr> <td>СНиП 2.09.03-85</td> <td>«Сооружение промышленных предприятий»</td> </tr> <tr> <td>СНиП II-23-81*</td> <td>«Стальные конструкции»</td> </tr> <tr> <td>СНиП 3.03.01-87</td> <td>«Несущие и ограждающие конструкции»</td> </tr> <tr> <td>ГОСТ 23118-99</td> <td>«Конструкции стальные строительные. Общие технологические условия»</td> </tr> <tr> <td>СНиП 2.03.11-85</td> <td>«Защита строительных конструкций от коррозии»</td> </tr> </table> 14. Перечень обязательных документов, прилагаемых к проекту в процессе строительства: Сертификаты: 1.Сталей,болтов,свариваемых материалов. 2.Материалов антикоррозионной защиты металлоконструкций. Акты скрытых работ:1.Монтаж металлоконструкций. 2.Антикоррозионная защита.			СНиП 2.01.07-85*	«Нагрузки и воздействия»	СНиП 2.09.03-85	«Сооружение промышленных предприятий»	СНиП II-23-81*	«Стальные конструкции»	СНиП 3.03.01-87	«Несущие и ограждающие конструкции»	ГОСТ 23118-99	«Конструкции стальные строительные. Общие технологические условия»	СНиП 2.03.11-85	«Защита строительных конструкций от коррозии»						
СНиП 2.01.07-85*	«Нагрузки и воздействия»																			
СНиП 2.09.03-85	«Сооружение промышленных предприятий»																			
СНиП II-23-81*	«Стальные конструкции»																			
СНиП 3.03.01-87	«Несущие и ограждающие конструкции»																			
ГОСТ 23118-99	«Конструкции стальные строительные. Общие технологические условия»																			
СНиП 2.03.11-85	«Защита строительных конструкций от коррозии»																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> <td style="width: 10%; height: 20px;"></td> </tr> <tr> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> </tr> <tr> <td style="font-size: 8px;">ИЗМ</td> <td style="font-size: 8px;">КОЛ</td> <td style="font-size: 8px;">ЛИСТ</td> <td style="font-size: 8px;">№ ДОК</td> <td style="font-size: 8px;">ПОДПИСЬ</td> <td style="font-size: 8px;">ДАТА</td> </tr> </table>														ИЗМ	КОЛ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	70278-910-10-КМ-07-ОД-001 5
ИЗМ	КОЛ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА															

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т

П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А

И
Н
В
Е
Н
Т
.
Н
О
М

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

ПО ЧЕРТЕЖАМ КМ -70278-910-10-КМ-07-001

НА 14 ЛИСТАХ

МАССА СТАЛИ: 29.46 т.

МАССА СТАЛИ С УЧЕТОМ 3.7% НА ОТХОДЫ: 31.73 т.

ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ: 566 КВ.М.

ВСЕ СТАЛИ С ГАРАНТИЕЙ ПО СВАРИВАЕМОСТИ.

70278-910-10-КМ-07-ТСС-001

ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады
тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов

Маневровые установки

СТАД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	14

Зав.отд. Чекашев
Гл. спец. Тиличкин
ИСПОЛН Манкевич
ПРОВЕР Тиличкин

12.07
12.07
12.07
12.07

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-
ПРОЕКТ" г. Минск

СОДЕРЖАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛОПРОКАТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	
2	СОДЕРЖАНИЕ	
3	Колонны	
5	Балки	
7	Связи	
9	Стойки и ригеля фахверка	
11	Профнастил	
12	СВОДНАЯ	
14	ВЕДОМОСТЬ ПО МАРКАМ СТАЛИ	

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
ТП
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
АИ
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

70278-910-10-КМ-07-ТСС-001

ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады
тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов

Маневровые установки

СТАД

ЛИСТ

ЛИСТОВ

Р

2

ИСПОЛН Манкевич
ПРОВЕР Тиличкин

СОДЕРЖАНИЕ

ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-
ПРОЕКТ" г. Минск

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ		НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
В З А М Е Н И Н В Е Н Т П О Д П И С Ь Д А Т А	И Н В Е Н Т . Н О М	С245 ГОСТ 27772-88	1	50*5		2120			0.15	
		УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-93								
		ИТОГО	2						0.15	
		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74*	3 4 5	8 10 20	7110 7110 7110			0.15 0.02 0.25		
		ИТОГО	6					0.42		
		СТО АСЧМ 20-93 "Прокат стальной сортовой фасонного профиля".	7 8	30Ш1 35Ш2	2845 2849			2.70 1.90		
		ИТОГО	9					4.60		
		ВСЕГО С245	10					5.17		
		ВСЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА	11					5.17		
		В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ								
С245	12					5.17				
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА										
БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	13 14 15					4.60 0.15 0.42				
ВСЕГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА (23 КГС/ММ2)	16					5.17				
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ										
70278-910-10-КМ-07-ТСС-001										
ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов										
Маневровые установки							СТАД	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
							Р	3		
ИСПОЛН ПРОВЕР	Манкевич Тиличкин	1207 1207	Колонны				ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-ПРОЕКТ" г. Минск			

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
КОНСТРУКЦИЙ, ПОДЛЕЖА- ЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРО- ЗИИ, КВ.М		17						123	

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т

П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А

И
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

70278-910-10-KM-007-TCC-001

ЛИСТ

4

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
С245 ГОСТ 27772-88	ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТА НЫЕ ГОСТ 8240-89	1	18		2621			3.30	
	ИТОГО	2						3.30	
	УГОЛКИ СТА ЛЬНЫЕ ГОРЯ ЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧ НЫЕ ГОСТ 8509-93	3	75*6		2120			0.04	
		4	100*7		2120			0.52	
		5	100*10		2120			0.05	
	ИТОГО	6						0.61	
	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТА НАЯ ГОСТ 19903-74*	7	8		7110			0.20	
		8	10		7110			0.25	
		9	20		7110			0.60	
	ИТОГО	10						1.05	
	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТ- НЫЕ ПРЯМОУ ГОЛЬНЫЕ ТУ 36-228 7-80	11	100*100*4		7888			0.10	
	ИТОГО	12						0.10	
	БАЛКИ ДВУТАВРОВЫ ЕНЫЕ ДЛЯ МОНОРЕЛЬ- СОВ ТУ 14-2 -427-80 6	13	45М		2487			3.90	
	ИТОГО	14						3.90	
	СТО АСЧМ 2	15	30Ш1		2845			2.60	

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т

П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А

И
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

70278-910-10-КМ-07-ТСС-001

ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады
тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов

Маневровые установки

СТАД ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

5

ИСПОЛН Манкевич
ПРОВЕР Тиличкин

Балки

ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-
ПРОЕКТ" г. Минск

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
	0-93 "Прокат стальной сортовой фасонного профиля".	16	35Ш2		2849			1.80	
	ИТОГО	17						4.40	
ВСЕГО С245		18						13.36	
ВСЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА		19						13.36	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ									
С245		20						13.36	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА									
БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ		21						11.60	
КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ		22						0.71	
ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ		23						1.05	
ВСЕГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА (23 КГС/ММ2)		24						13.36	
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДЛЕЖА- ЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРО- ЗИИ, КВ.М		25						277	

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т

П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А

И
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

70278-910-10-КМ-007-ТСС-001

ЛИСТ

6

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т
П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А
И
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КО
С245 ГОСТ 27772-88	УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-93	1	75*6		2120			0.60	
	ИТОГО	2						0.60	
	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74*	3	8		7110			0.10	
	ИТОГО	4						0.10	
	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТУ 36-228 7-80	5	100*100*4		7888			0.80	
	ИТОГО	6						0.80	
ВСЕГО С245		7						1.50	
ВСЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА		8						1.50	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ									
С245		9						1.50	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА									
КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ		10						1.40	
ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ		11						0.10	
ВСЕГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА (23 КГС/ММ2)		12						1.50	
70278-910-10-КМ-07-ТСС-001									
ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов									
Маневровые установки						СТАД	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						Р	7		
ИСПОЛН ПРОВЕР	Манкевич Тиличкин	1007 1007	Связи			ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-ПРОЕКТ" г. Минск			

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДЛЕЖА- ЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРО- ЗИИ, КВ.М		13						56	

В З А М Е Н И Н В Е Н Т	П О Д П И С Ь Д А Т А	И Н В Е Н Т · Н О М
--	---	--

70278-910-10-КМ-007-ТСС-001	ЛИСТ
	8

	МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д		УП	МАССА Т	КС
						ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК			
В З А М Е Н И Н В Е Н Т	С245 ГОСТ 27772-88	УГОЛКИ СТА ЛЬНЫЕ ГОРЯ ЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧ НЫЕ ГОСТ 8509-93	1	100*7		2120			0.06	
		ИТОГО	2						0.06	
		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТА НАЯ ГОСТ 19903-74*	3 4	8 10		7110 7110			0.02 0.05	
		ИТОГО	5						0.07	
		ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТ- НЫЕ ПРЯМОУ ГОЛЬНЫЕ ТУ 36-228 7-80	6	100*100*4		7888			3.00	
		ИТОГО	7						3.00	
	ВСЕГО С245		8						3.13	
	ВСЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА		9						3.13	
	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ									
	С245		10						3.13	
П О Д П И С Ь	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА									
	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ		11 12						3.06 0.07	
	ВСЕГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА (23 КГС/ММ2)		13						3.13	
Д А Т А										
И Н В Е Н Т · Н О М	70278-910-10-КМ-07-ТСС-001									
	ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов									
	Маневровые установки							СТАД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								Р	9	
ИСПОЛН ПРОВЕР		Манкевич Тиличкин	10.07 10.07		Стойки и ригеля фахверка			ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ- ПРОЕКТ" г. Минск		

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДЛЕЖА- ЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРО- ЗИИ, КВ.М		14						102	

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т

П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А

И
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

70278-910-10-КМ-007-ТСС-001

ЛИСТ

10

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
СТЗКП ГОСТ 4918-80	ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕ- ВИДНЫМИ ГОФРАМИ ГОСТ 24045-94	1	C21-1000-0.6		0890			3.40	
		2	HC50-900-0.8		0891			2.90	
	ИТОГО	3						6.30	
ВСЕГО СТЗКП		4		1115				6.30	
ВСЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА		5						6.30	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ									
СТЗКП		6						6.30	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА									
В З А М Е Н И Н В Е Н Т	ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ		7					6.30	
	ВСЕГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА (23 КГС/ММ ²)		8					6.30	
П О Д П И С Ь Д А Т А	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДЛЕЖА- ЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРО- ЗИИ, КВ.М		9					8	

1. Масса номеров 1,2 дана с учетом доборных монтажных элементов.

70278-910-10-КМ-07-ТСС-001

ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады
тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов

Маневровые установки

СТАД ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

11

ИСПОЛН Манкевич
ПРОВЕР Тиличкин

Профнастил

ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-
ПРОЕКТ" г. Минск

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
С245 ГОСТ 27772-88	ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТА НЫЕ ГОСТ 8240-89	1	18		2621			3.30	
	ИТОГО	2						3.30	
	УГОЛКИ СТА ЛЬНЫЕ ГОРЯ ЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧ НЫЕ ГОСТ 8509-93	3	50*5		2120			0.15	
		4	75*6		2120			0.64	
		5	100*7		2120			0.58	
		6	100*10		2120			0.05	
	ИТОГО	7						1.42	
	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТА НАЯ ГОСТ 19903-74*	8	8		7110			0.47	
		9	10		7110			0.32	
		10	20		7110			0.85	
	ИТОГО	11						1.64	
	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТ- НЫЕ ПРЯМОУ ГОЛЬНЫЕ ТУ 36-228 7-80	12	100*100*4		7888			3.90	
	ИТОГО	13						3.90	
	БАЛКИ ДВУТАВРОВЫ ЕБЕ ДЛЯ МОНОРЕЛЬ- СОВ ТУ 14-2 -427-80 6	14	45М		2487			3.90	
	ИТОГО	15						3.90	
	СТО АСЧМ 2	16	30Ш1		2845			5.30	

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т

П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А

И
Н
В
Е
Н
Т
-
Н
О
М

70278-910-10-КМ-07-ТСС-001

ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады
тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов

Маневровые установки

СТАД ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

12

ИСПОЛН Манкевич
ПРОВЕР Тиличкин

С В О Д Н А Я

ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-
ПРОЕКТ" г. Минск

МАРКА СТАЛИ ГОСТ ТУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ ГОСТ ТУ	НО МЕР	НОМЕР ИЛИ РАЗ- МЕРЫ ПРОФИЛЯ ММ	МАРКИ СТАЛИ	К О Д ПРОФ	ТЕХН. ХАРАК	УП	МАССА Т	КС
	0-93 "Прокат стальной сортовой фасонного профиля".	17	35Ш2		2849			3.70	
	ИТОГО	18						9.00	
ВСЕГО С245		19						23.16	
СТЗКП ГОСТ 4918-80	ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕ- ВИДНЫМИ ГОФРАМИ ГОСТ 24045-94	20 21	C21-1000-0.6 HC50-900-0.8		0890 0891			3.40 2.90	
	ИТОГО	22						6.30	
ВСЕГО СТЗКП		23		1115				6.30	
ВСЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА		24						29.46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ									
С245		25						23.16	
СТЗКП		26						6.30	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА									
БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ		27						16.20	
КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ		28						5.32	
ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ		29						1.64	
ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ		30						6.30	
ВСЕГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПА (23 КГС/ММ ²)		31						29.46	
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДЛЕЖА- ЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРО- ЗИИ, КВ.М		32						566	

В
З
А
М
Е
НИ
Н
В
Е
Н
ТП
О
Д
П
И
С
ЬД
А
Т
АИ
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

70278-910-10-KM-007-TCC-001

ЛИСТ

13

НА ИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА СПЕЦИФИКАЦИИ	НО МЕР	МАРКА СТАЛИ			МАССА Т
Колонны	1	C245	ГОСТ	27772-88	5.38
ИТОГО:		2			5.38
Балки	3	C245	ГОСТ	27772-88	13.89
ИТОГО:		4			13.89
Связи	5	C245	ГОСТ	27772-88	1.56
ИТОГО:		6			1.56
Стойки и ригеля фахверка	7	C245	ГОСТ	27772-88	3.26
ИТОГО:		8			3.26
Профнастил	9	СТЗКП	ГОСТ	4918-80	6.55
ИТОГО:		10			6.55

В
З
А
М
Е
Н
И
Н
В
Е
Н
Т

П
О
Д
П
И
С
Ь
Д
А
Т
А

И
Н
В
Е
Н
Т
·
Н
О
М

ПРИВЕДЕНА МАССА С УЧЕТОМ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА В РАЗМЕРЕ 1% И
УТОЧНЕНИЯ МАССЫ КОНСТРУКЦИЙ В ЧЕРТЕЖАХ КМД В РАЗМЕРЕ 3% МАССЫ ПРОФИЛЕЙ

70278-910-10-КМ-07-ТСС-001

ОАО "Орскнефтеоргсинтез". Комплекс эстакады
тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов

Маневровые установки

СТАД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	14	

ИСПОЛН Манкевич
ПРОВЕР Тиличкин

ВЕДОМОСТЬ
ПО МАРКАМ СТАЛИ

ИП "СОЮЗНЕФТЕХИМ-
ПРОЕКТ" г. Минск