

[illegible]

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие указания	
2	Техническая спецификация стали	
3	Задание на проектирование фундаментов	
4	Задание на проектирование фундаментов	
5	Задание на проектирование фундаментов	
6	Задание на проектирование фундаментов	
7	Задание на проектирование фундаментов	
8	Задание на проектирование фундаментов	
9	Задание на проектирование фундаментов	
10	Задание на проектирование фундаментов	
11	Задание на проектирование фундаментов	
12	Задание на проектирование фундаментов	
13	Задание на проектирование фундаментов	
14	Задание на проектирование фундаментов	
15	Задание на проектирование фундаментов	
16	Задание на проектирование фундаментов	
17	Задание на проектирование фундаментов	
18	Задание на проектирование фундаментов	
19	Задание на проектирование фундаментов	
20	Задание на проектирование фундаментов	
21	Задание на проектирование фундаментов	
22	Задание на проектирование фундаментов	
23	Задание на проектирование фундаментов	
24	Задание на проектирование фундаментов	
25	Задание на проектирование фундаментов	
26	Задание на проектирование фундаментов	
27	Задание на проектирование фундаментов	
28	Задание на проектирование фундаментов	
29	Задание на проектирование фундаментов	
30	Задание на проектирование фундаментов	
31	Задание на проектирование фундаментов	

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ**

- 1.1. Настоящий проект КМ металлоконструкций автоматической установки тактового наполнения (АУНТН) типа 910-10 комплекса эстакады тактового наполнения светлых нефтепродуктов ОАО «Орскнефтеоргсинтез» выполнен в соответствии с договором № 276 от 16 июля 2007 года с ЗАО «НГФтехимпроект» г.Санкт-Петербурга.
- 1.2. В основу разработки проекта положены следующие исходные данные:
 - техническое задание ЗАО «НГФтехимпроект»,
 - снеговой район – IV ($S_{\text{расч}}=240 \text{ кгс/м}^2$) по СНиП 2.01.07-86,
 - ветровой район – III ($W_0=38 \text{ кгс/м}^2$) по СНиП 2.01.07-86,
 - здание неотапливаемое,
 - расчетная температура наружного воздуха минус 32°C .
- 1.3. В состав данного проекта входит:
 - повышенный навес в осях 5...7 с перекрытиями под технологическое оборудование над зданием операторной,
 - примыкающие навесы в осях 1...5, 7...11 с перекрытиями под технологическое оборудование,
 - две маршевые пожарные лестницы,
 - траверсы и опоры под технологическое оборудование,
 - светотехнические мостки в осях 1...5, 7...11.

**2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
2.1. НАВЕС В ОСЯХ 5...7**

- 2.1.1. Здание навеса прямоугольное в плане с размерами 18х17 м. Высота здания в коньке 20,100 м. Здание оборудовано подвесным крапом грузоподъемностью 3,2т.
- 2.1.2. Несущими конструкциями здания являются 2-х этажные рамы пролетом 18 м. На отк.+6,100 рамы опираются на железобетонные колонны. На отк.+7,800 и +11,400 расположены перекрытия для размещения технологического оборудования. Соединение металлических колонн с железобетонными - шарнирное. Соединение ригеля покрытия с колонной – жесткое, ригелей перекрытий с колоннами – шарнирное.
- 2.1.3. Перекрытие на отк.+7,800 выполнено из монолитного железобетона по металлическим балкам.
- 2.1.4. Кровля и стены выполнены из профлиста, уложенного по прогонам кровли и ригелям фальшверха.
- 2.1.5. Общая устойчивость сооружения обеспечивается в поперечном направлении жесткостью рам, в продольном – системой вертикальных связей по колоннам и горизонтальными связями по покрытию.

2.2. НАВЕСЫ В ОСЯХ 1...5, 7...11

- 2.2.1. Навесы общей длиной 47,5 м примыкают к навесу над зданием операторной с торцов с двух сторон. Высота навеса в осях 1...5 в коньке 11,400 м, навеса в осях 7...11 – 12,1 м. На отк.+3,700 расположено перекрытие для размещения технологического оборудования. Над навесом в осях 1...5 расположены 2-х этажные траверсы с отк.+12,000 и +14,250, опирающиеся на конструкции навеса.

2.2.2. Несущими конструкциями являются поперечные трехпролетные рамы. Крайние колонны на отс.+6,100 опираются на железобетонные колонны, средние колонны опираются на железобетонные колонны на отс.+3,750.

2.2.3. Соединение металлических колонн с железобетонными и ригелей покрытия с колоннами – жесткое.

2.2.4. Кровля и стены зданий навесов выполнены из профлиста, уложенного по прогонам кровли и ригелям фальсера.

2.2.5. Общая устойчивость сооружений обеспечивается в поперечном направлении жесткостью рам, в продольном – системой вертикальных связей по колоннам и горизонтальными связями по покрытию.

3. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

3.1. Расчет металлоконструкций произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования» и СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

3.2. Расчет конструкций произведен на сочетание постоянных и временных и технологических нагрузок. Нагрузки от технологического оборудования и место их приложения принять по техническому заданию ЗАО «Нефтехимпроект».

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Подробная разбивка конструкций по маркам сталей и видам профилей указана в технической спецификации стали и в ведомостях элементов на рабочих чертежах.

4.2. Для ручной и механизированной сварки применяемых сталей сварочные материалы принимать по табл.35* СНиП II-23-81* по 2-ой группе конструкций.

4.3. В монтажных соединениях применять болты класса точности В по ГОСТ 7798-70* класса прочности 5,8 по ГОСТ 1759-4-87. Болты должны иметь клеймо и маркировку. Применение обечайных болтов и автоматной стали для изготовления болтов не допускается. Гайки применять по ГОСТ 1759-2-87 класса прочности 5. Для предотвращения саморазвинчивания применять контргайки.

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИЙ

5.1. Все заводские соединения – сварные, монтажные – сварные и на болтах.

5.2. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с требованиями СП 53-101-98, ГОСТ 23118-99, ГОСТ 21779-82 и СНиП 2.02.01-87.

5.3. Различу кромок и зазоры в сварных соединениях принимать по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 8713-79 и по ГОСТ 14771-76.

5.4. Профлист кровли и стен крепить к прогонам и ригелям фальсера самонарезающими винтами В6 с уплотняющей шайбой на крайних элементах и в связевых панелях в каждой волне, на остальных – через волну. Между собой листы соединять комбинированными заклепками ЗК-12 с шагом 300 мм. Нанесения принимать по чертежам марки «АР».

5.5. Окрашку поверхности металлоконструкций производить нанесением 2-х слоев эмали ХВ-124 по грунтовке ГФ-021. Общая толщина лакокрасочного покрытия должна быть не менее 55 мкм. Цвет наружного покровного слоя принимать в соответствии с требованиями Заказчика.

[illegible]