Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение, размер профиля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т: Стойки	Ригели	Связи вертикальные	Связи горизонтальные и расторки	Прогоны	Рамки и траверсы под трубопроводы	Балки площадок	Пути подвесного крана, ремонтные площадки	Элементы фахверка	Лестницы, ограждения, настил	Опоры под трубопроводы		Общая масса, т	Площади поверхности для антикоррозионной защиты: На 1 тонну профиля м²	Всего профиля м²
Двутавры по ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	I 20Ш1	1						0,5	5,7	0,2					6,4	33,8	216,0
		I 25Ш1	2	1,5					3,6	10,8						15,9	28,6	455,0
		I 30Ш1	3	6,2	9,0				1,4	8,5						25,1	26,0	653,0
		I 20К1	4								2,4					2,4	29,3	70,0
		I 40Б1	5							5,5						5,5	30,8	169,0
		Итого:	6	7,7	9,0				5,5	30,5	2,6					55,3		
	С345 ГОСТ 27772-88	I 35Ш1	7						2,0	7,3						9,3	22,7	211,0
		I 50Ш1	8	9,7	9,0						1,5					20,2	13,4	392,0
		Итого:	9	9,7	9,0				2,0	7,3	1,5					29,5		
	Всего профиля:		10	17,4	18,0				7,5	37,8	4,1					84,8		
Балки двутавровые для монорельсов ГОСТ 19425-74	С345 ГОСТ	I 45М	11								1,8					1,8	19,3	35,0
	Всего профиля:		12								1,8					1,8		
Сталь горячекатаная. Швеллеры ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-88	[16	13							6,0			5,1	3,2		14,3	40,5	579,0
		[20	14							2,3						2,3	38,3	88,0
		[24	15					17,0		5,2	1,2			0,2		23,6	35,0	826,0
	Всего профиля:		16					17,0		13,5	1,2		5,1	3,4		40,2		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-93	С235 ГОСТ 27772-88	L 25×3	17										1,1			1,1	86,5	95,0
		L 50×5	18										5,9			5,9	52,0	307,0
		Итого:	19										7,0			7,0		
	С245 ГОСТ 27772-88	L 63×5	20							1,3			0,8			2,1	52,0	109,0
		L 75×6	21								0,2		0,3			0,5	44,0	22,0
		L 100×7	22	0,2							0,2	0,2				0,6	37,0	22,0
		L 125×8	23										0,3			0,3	33,0	10,0
		L 160×10	24							1,2						1,2	26,3	32,0
		Итого:	25	0,2						2,5	0,4	0,2	1,4			4,7		
	Всего профиля:		26	0,2						2,5	0,4	0,2	8,4			11,7		
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-94 ГОСТ 25577-83*	С245 ГОСТ 27772-88	Гн.□ 50×4	27										0,3			0,3	32,9	10,0
		Гн.□ 80×4	28			0,7	2,3						1,5	1,8		6,3	32,9	207,0
		Гн.□ 100×4	29				3,8							0,4		4,2	32,9	138,0
		Гн.□ 120×5	30									7,5	3,8			11,3	26,5	300,0
		Гн.□ 140×5	31									11,2	0,8	0,4		12,4	26,5	329,0
		Гн.□ 160×5	32			1,8								0,2		2,0	26,5	53,0
		Гн.□ 200×6	33	9,8	1,7								2,5			14,0	22,0	308,0
		Гн.□ 200×100×6	34							1,4			0,5			1,9	22,0	42,0
	Всего профиля:		35	9,8	1,7	2,5	6,1			1,4		18,7	9,4	2,8		52,4		
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	С235 ГОСТ 27772-88	−t4	36										2,3			2,3	63,9	147,0
	С245 ГОСТ 27772-88	−t6	37	0,8		0,3	0,3	0,5		0,3			0,9			3,1	42,7	132,0
		−t8	38	1,2	0,5	0,3	0,5	0,3	0,5	1,5	0,3	0,3	0,3	0,3		6,0	32,1	193,0
		−t10	39	1,0	0,8	0,3	0,3		0,3	1,2	0,3		1,0	0,8		6,0	25,7	154,0
		−t20	40	1,3						0,5			0,3			2,1	13,0	27,0
		Итого:	41	4,3	1,3	0,9	1,1	0,8	0,8	3,5	0,6	0,3	2,5	1,1		17,2		
	С390 ГОСТ 27772-88	−t8	42	0,8												0,8	32,1	26,0
		−t12	43	1,5	0,4					1,2						3,1	21,5	67,0
		Итого:	44	2,3	0,4					1,2						3,9		
	С345 ГОСТ 27772-88	−t14	45		0,6					11,8						12,4	18,4	228,0
		−t25	46	0,8	0,4					23,5			0,3			25,0	10,4	260,0
		−t40	47	1,2												1,2	6,6	8,0
		Итого:	48	2,0	1,0					35,3			0,3			38,6		
	Всего профиля:		49	8,6	2,7	0,9	1,1	0,8	0,8	40,0	0,6	0,3	5,1	1,1		62,0		
Сталь круглая ГОСТ 2590-77	С235 ГОСТ 27772-88	⌖ ф16	50										0,3			0,3	31,8	10,0
	Итого профиля:		51										0,3			0,3		
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	С235 ГОСТ 27772-88	ф48×3	52										0,7			0,7	43,5	30,0
		ф57×3	53										0,1			0,1	43,5	4,0
	Всего профиля:		54										0,8			0,8		
Профилированный лист ГОСТ 24045-86	С235 ГОСТ 27772-88	НС 44-1000-07	55													13,0		
		Н75-750-08	56													17,3		
	Всего профиля:		57													30,3		
Решетчатый настил SP для площадок техобслуживания фирмы „Солид"		Решетка 34×75/30×3 (Zn)	58										24,1			24,1		
	Всего профиля:		59										24,1			24,1		
Ступени фирмы „Солид"		-800×200 (Zn) -2 компл.	60															
Общая масса металла:			61	36,0	22,4	3,4	7,2	17,8	8,3	95,2	8,1	19,2	53,2	7,3		308,5		6964,0
В том числе по маркам стали		С235	62										10,4			10,4		
		С245	63	22,0	12,0	3,4	7,2	17,8	6,3	51,4	4,8	19,2	18,4	7,3		169,8		
		С345	64	11,7	10,0				2,0	42,6	3,3		0,3			69,9		
		С390	65	2,3	0,4					1,2						3,9		

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата

70278-910-10-КМ-07-276

ОАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

Комплекс эстакады тактового налива светлых нефтепродуктов

Автоматизированная установка тактового налива (АУТН)
Титул 910-10

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Гл.инж.пр.	Маликин	
Гл.спец.	Шур	
Проверил	Сизикова	
Исполнил	Смагина	

Техническая спецификация стали

ПКП "СТРОЙКОМ"