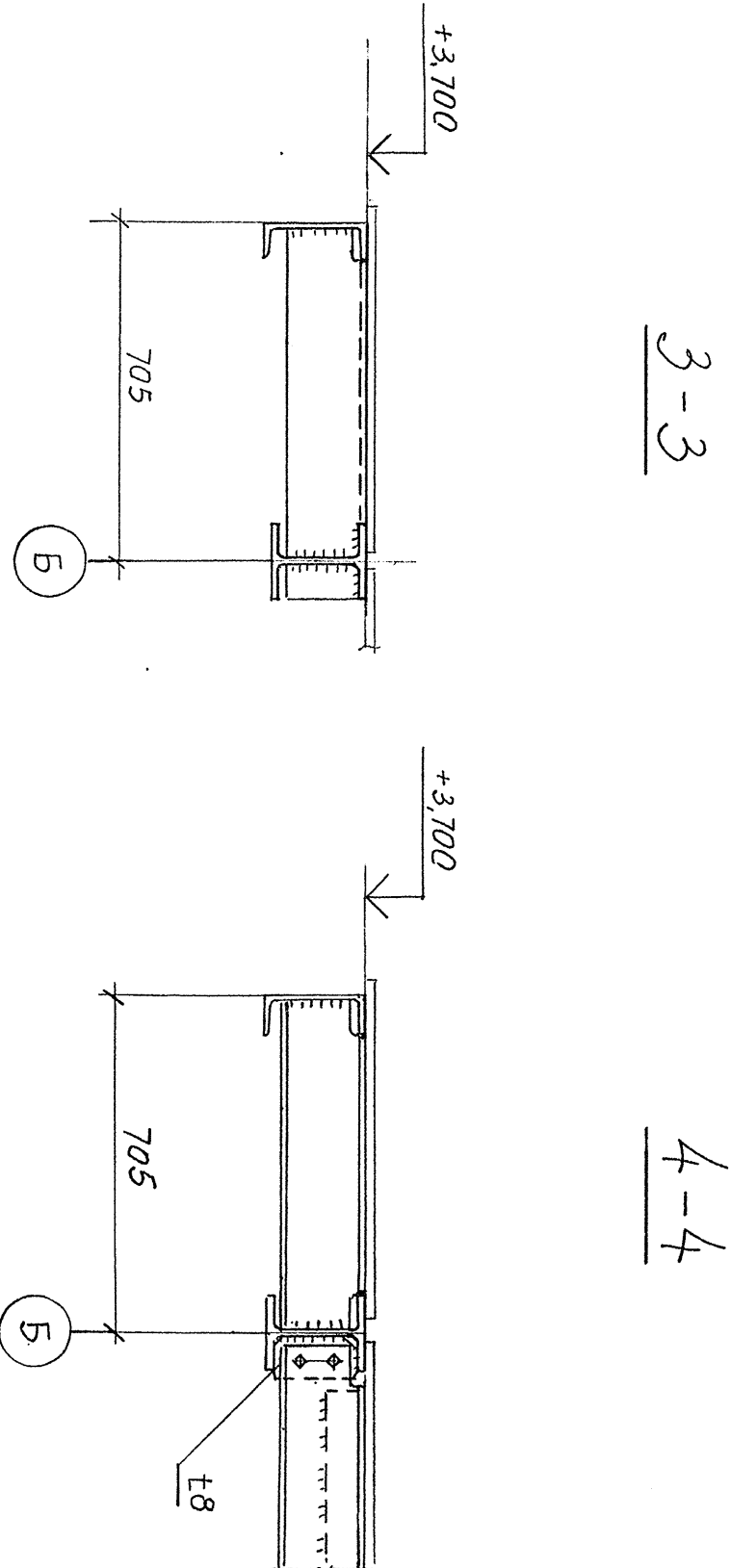
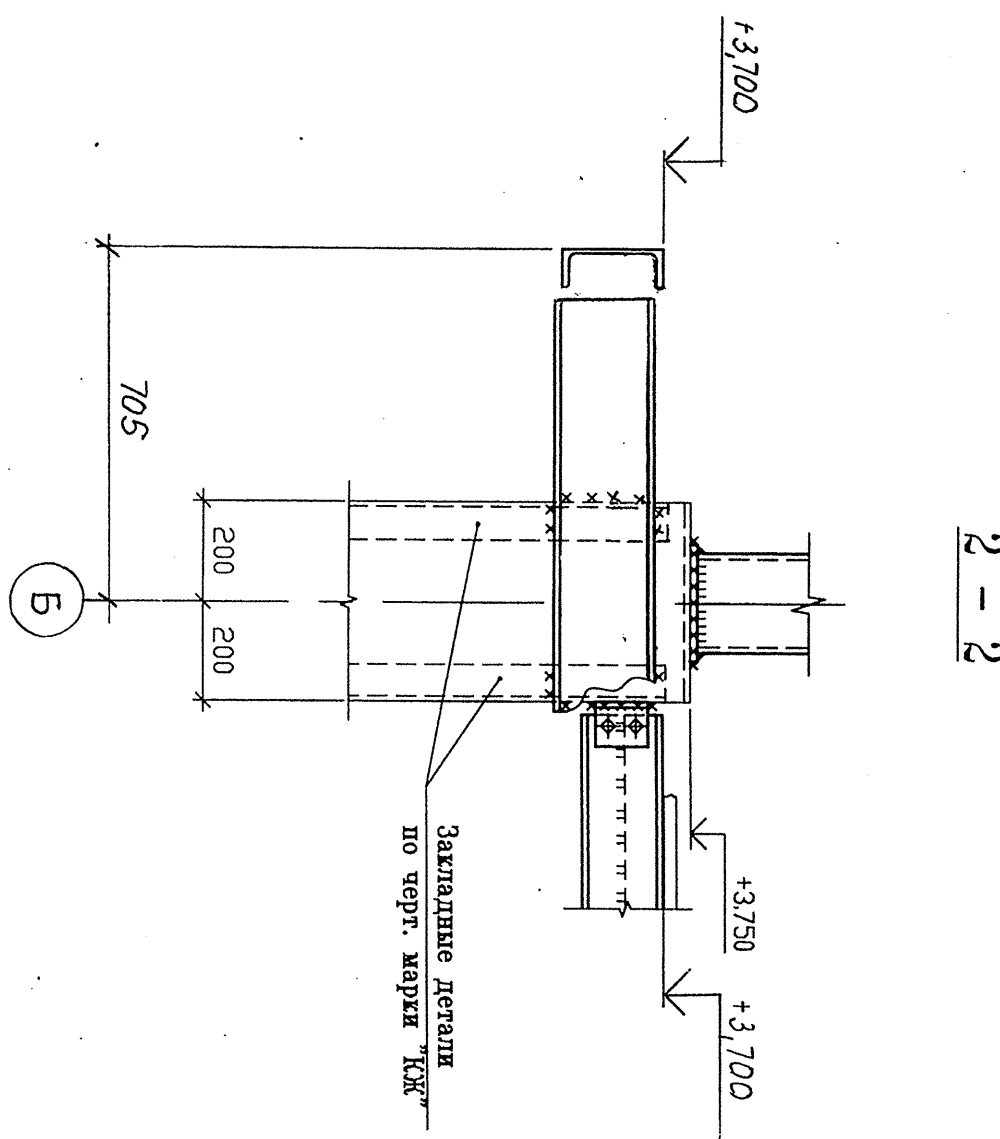
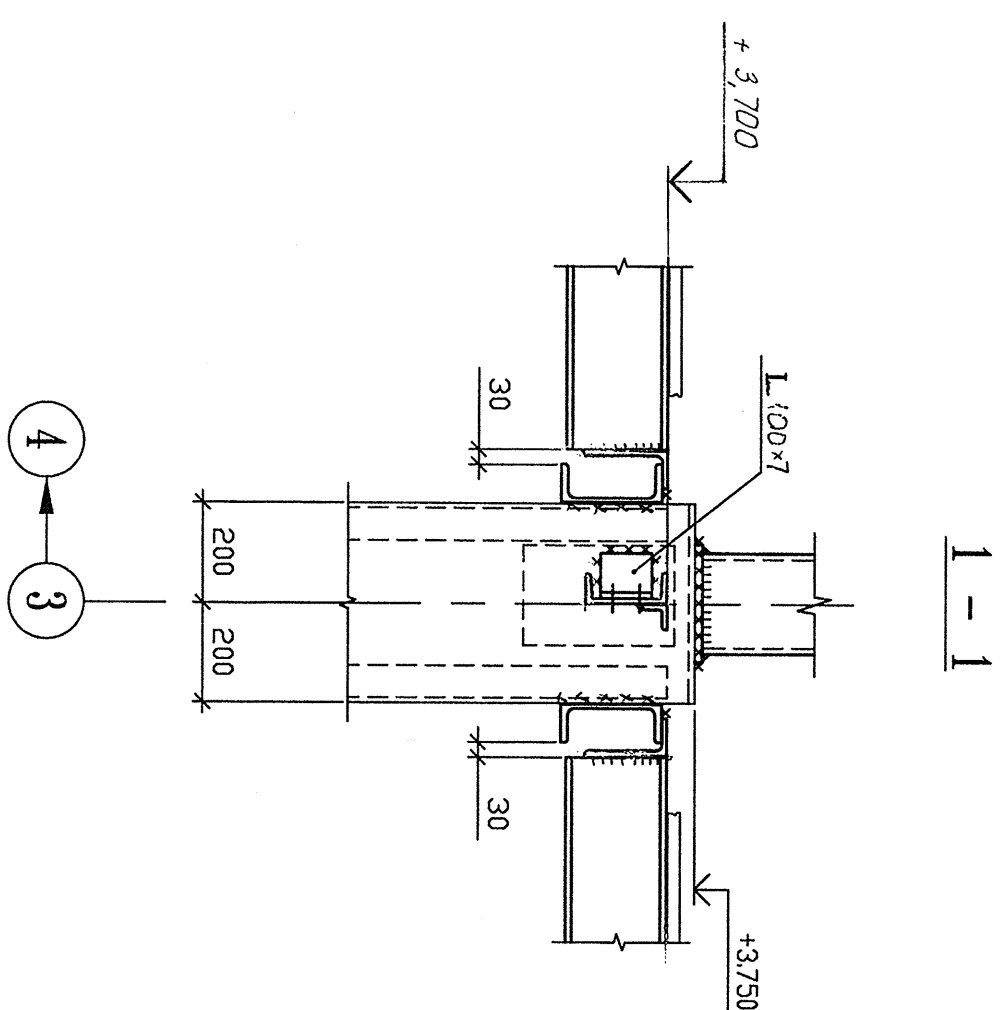
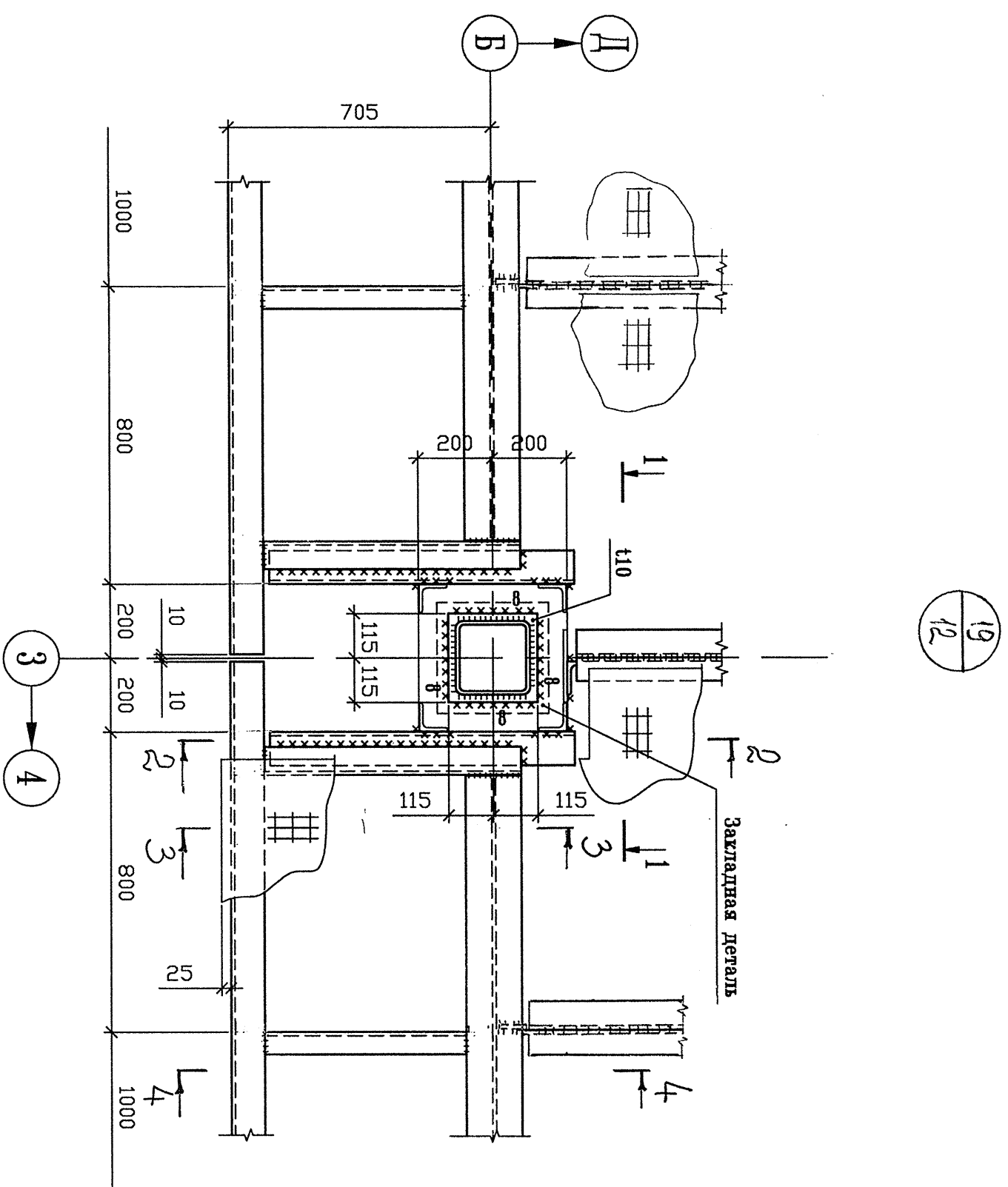
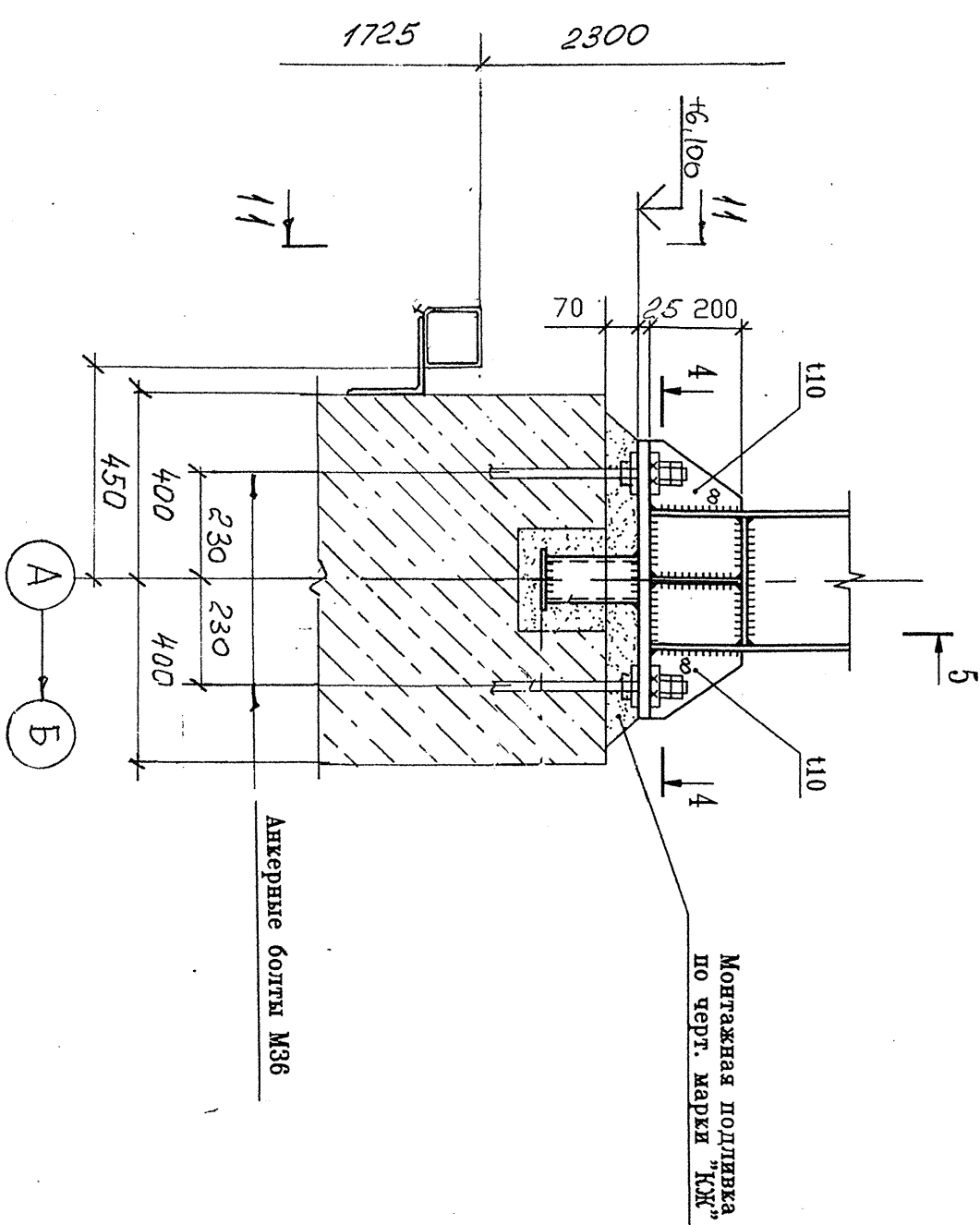


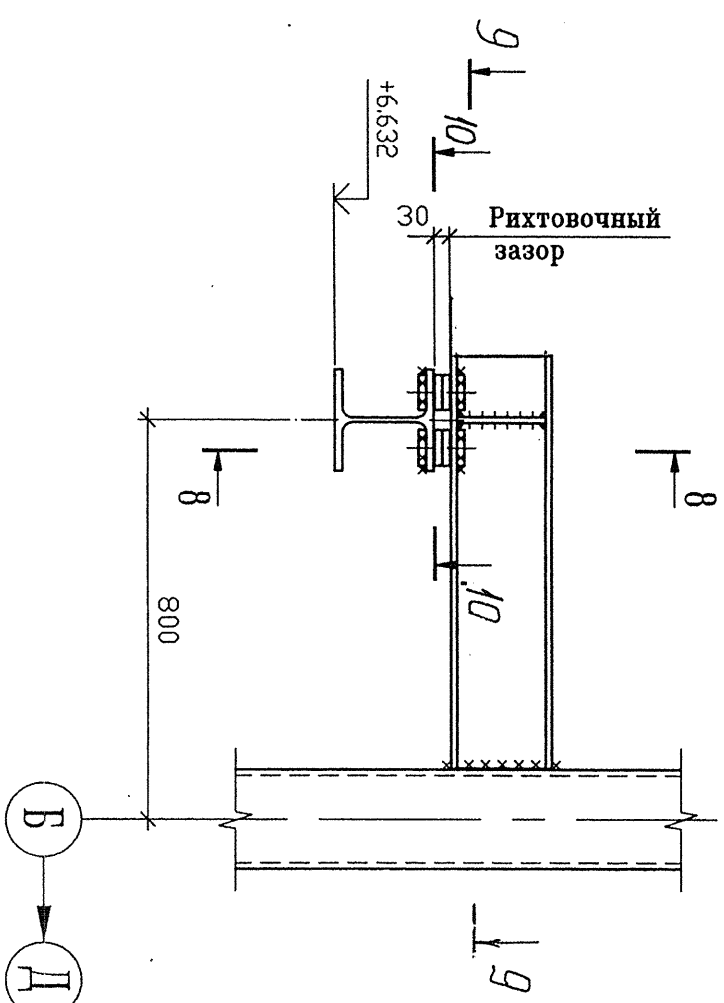
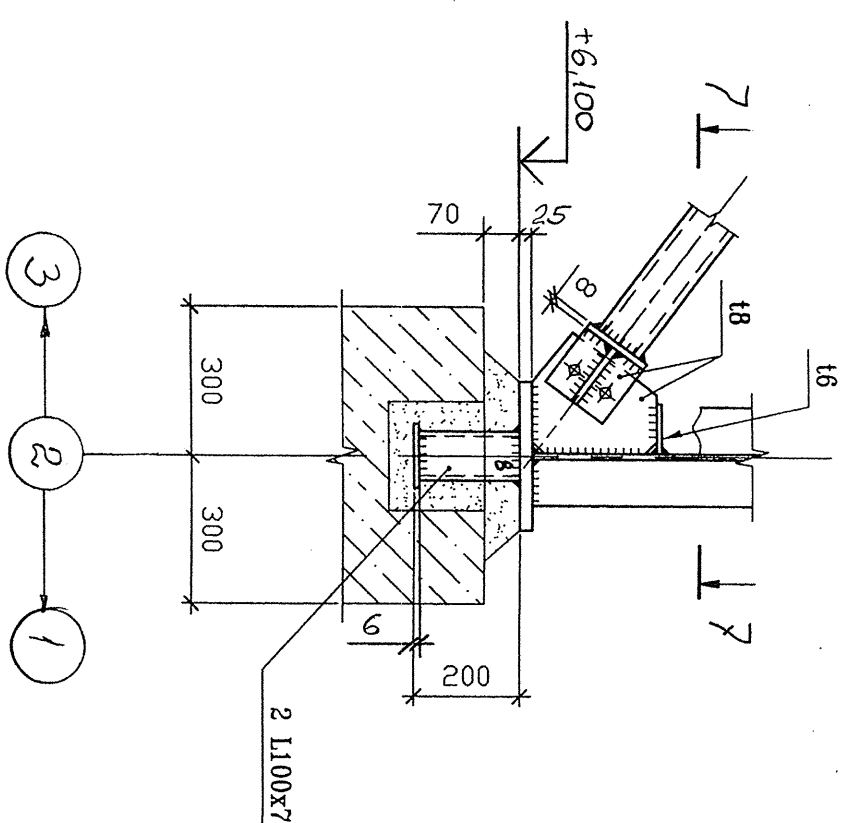


4-4

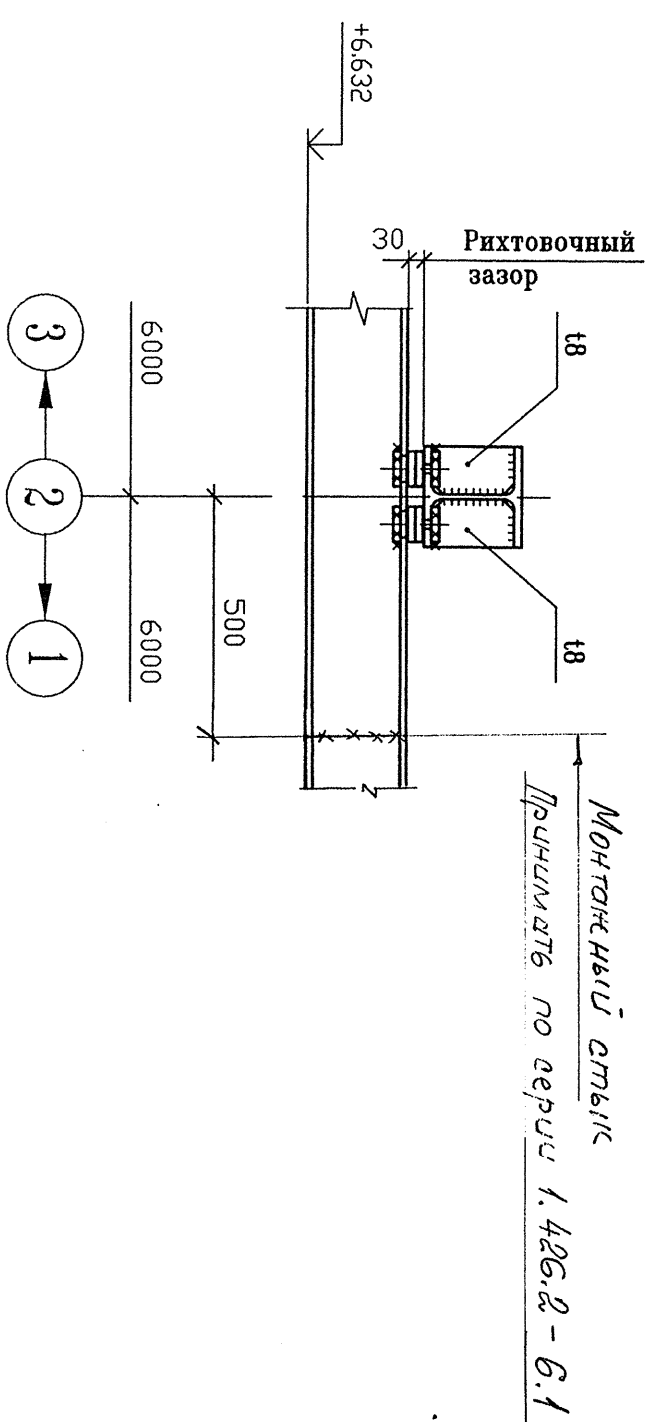
20/14



5-5

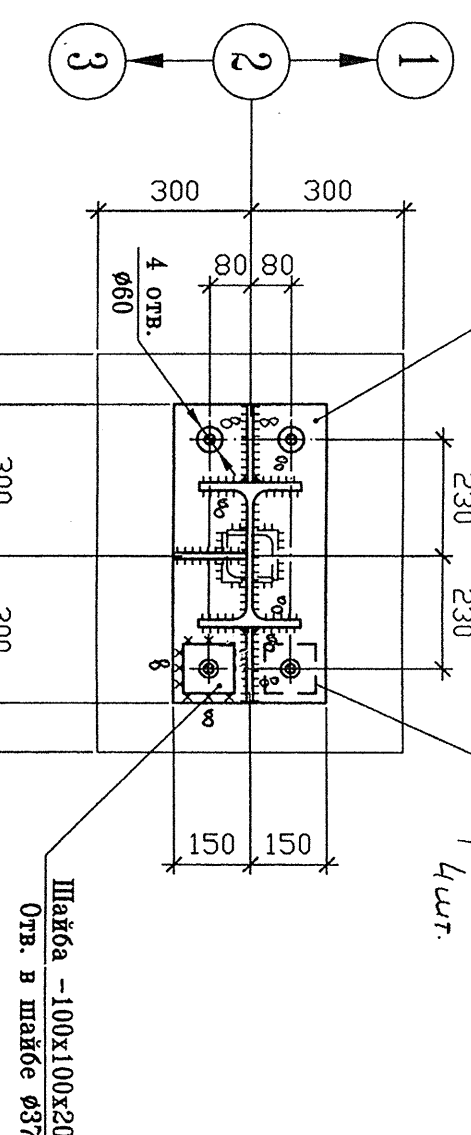


8-8

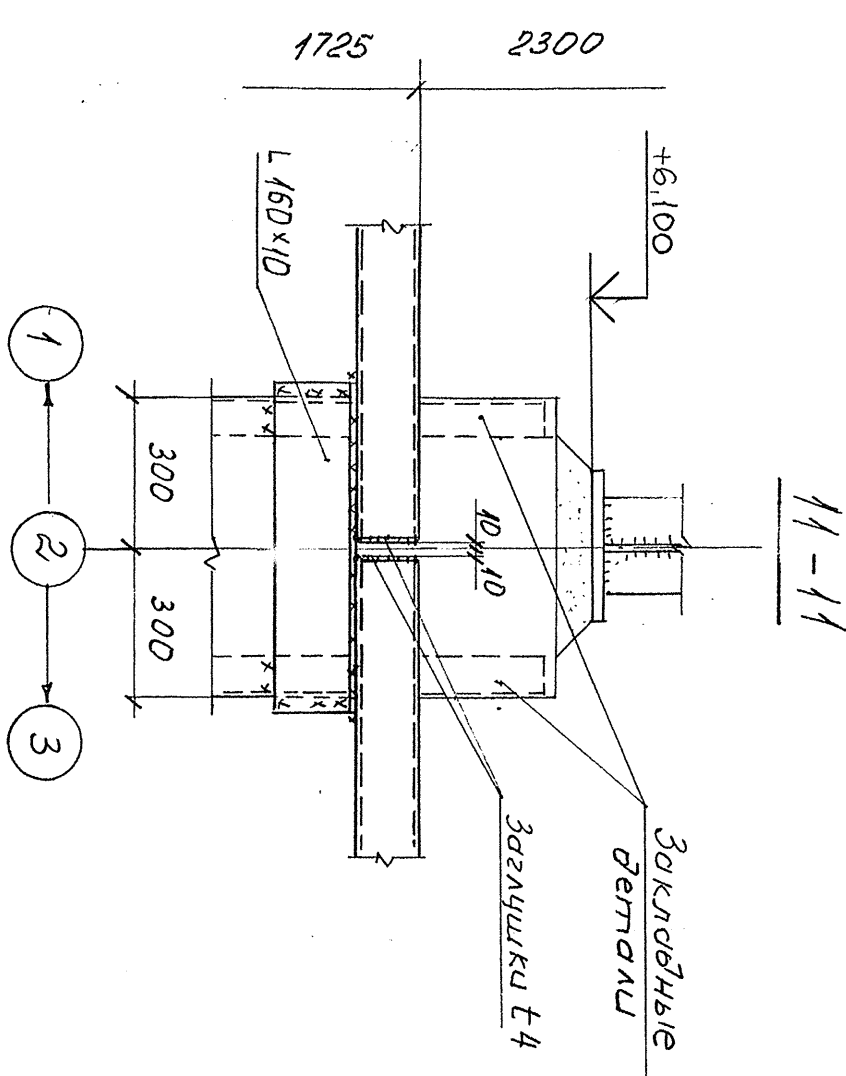


22/12

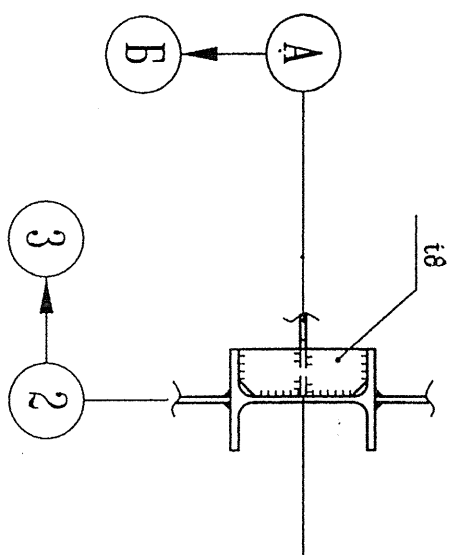
23/12



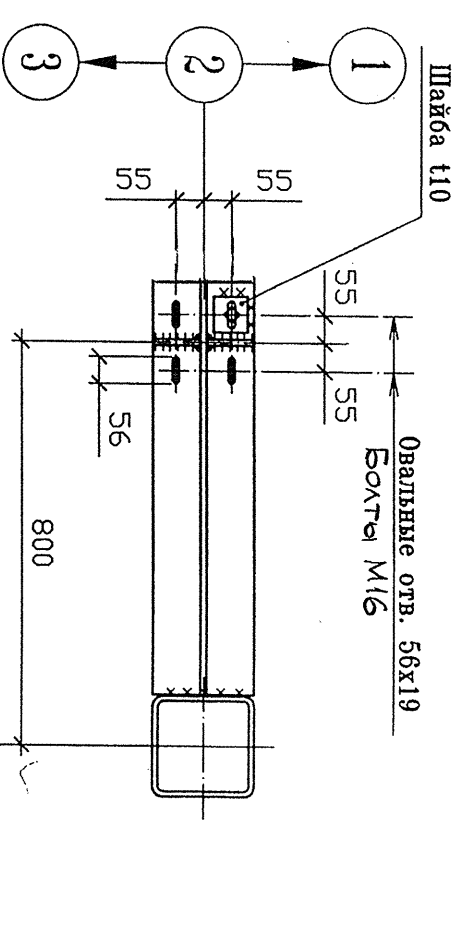
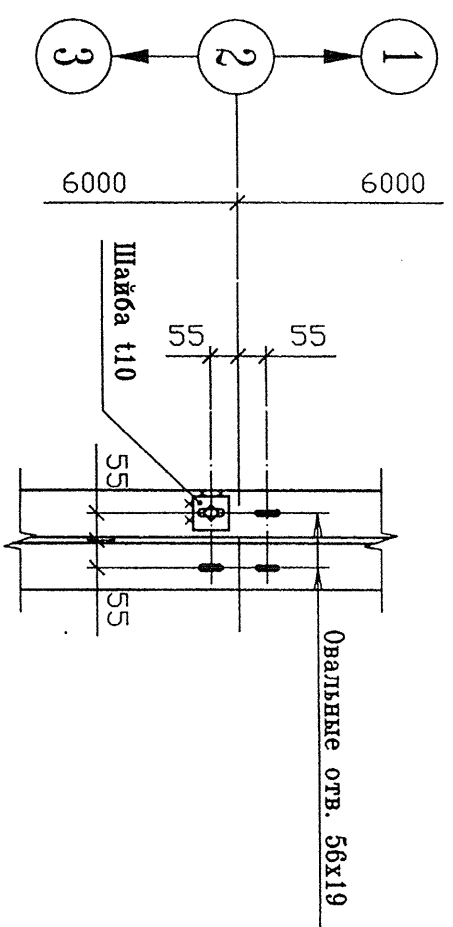
6-6



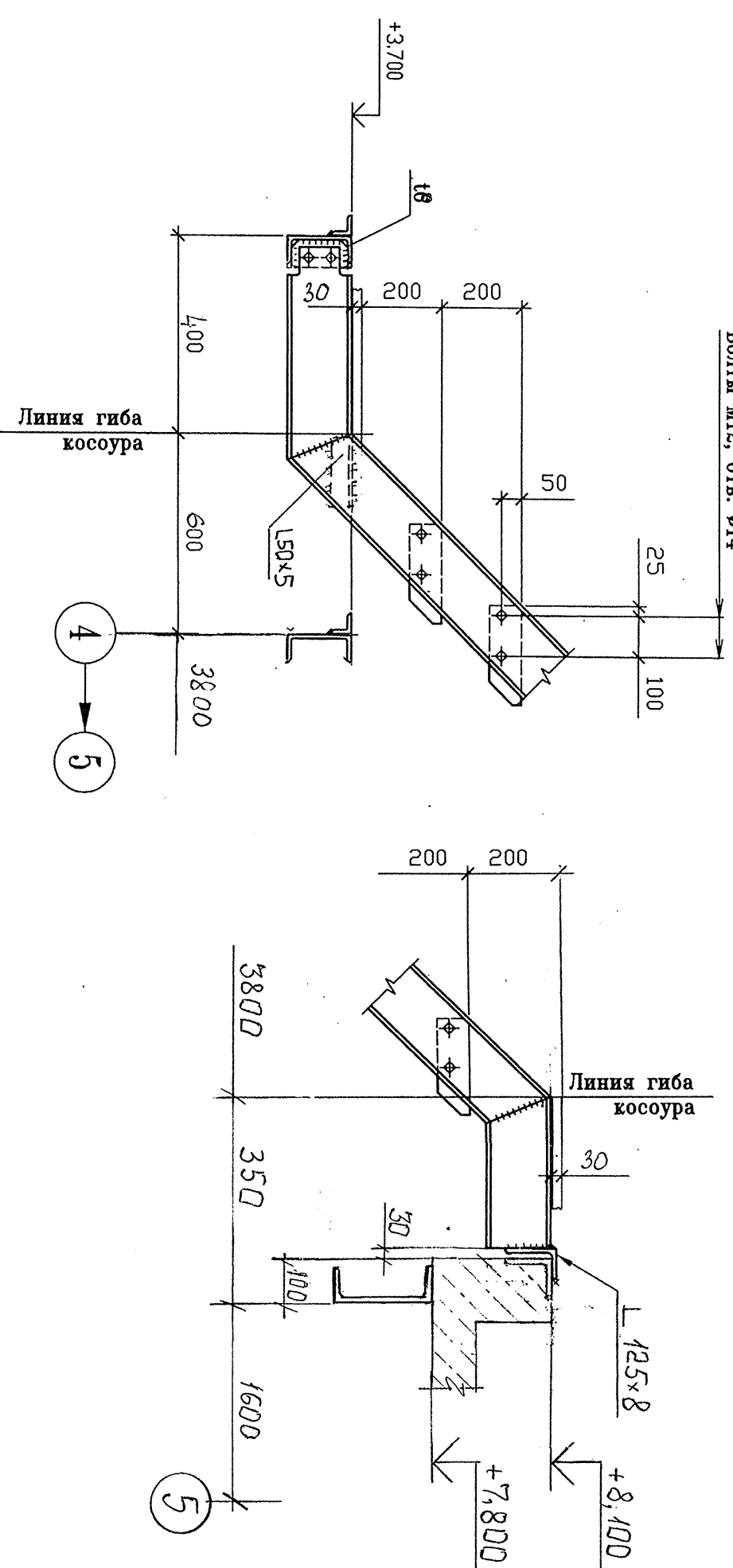
7-7



10-10



9-9



1. Все сварные швы, кроме отороченных, принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования» и в соответствии с усилениями в ведомости элементов.
2. Все болты М20, кроме отороченных.

Изм.	Корр.	Исполн.	М.Долг.	Подп.	Дата
70278-910-10-КМ-07-276					
ООО «ОРСНЕФТЕГЕОСИНТЕЗ»					
Комплекс установка тактового насоса светлых нефтепродуктов					
Автоматизированная установка					
тактового насоса (АУТН)					
Типа 910-10					
Линейн.	Машин	Стан	Лист	Листов	
Гл. инж.	Шур	Р	28		
Проект	Сметов				
Исполн.	Сметов				
Уч. 19...23					
ЛКП «СТРОИКОМ»					