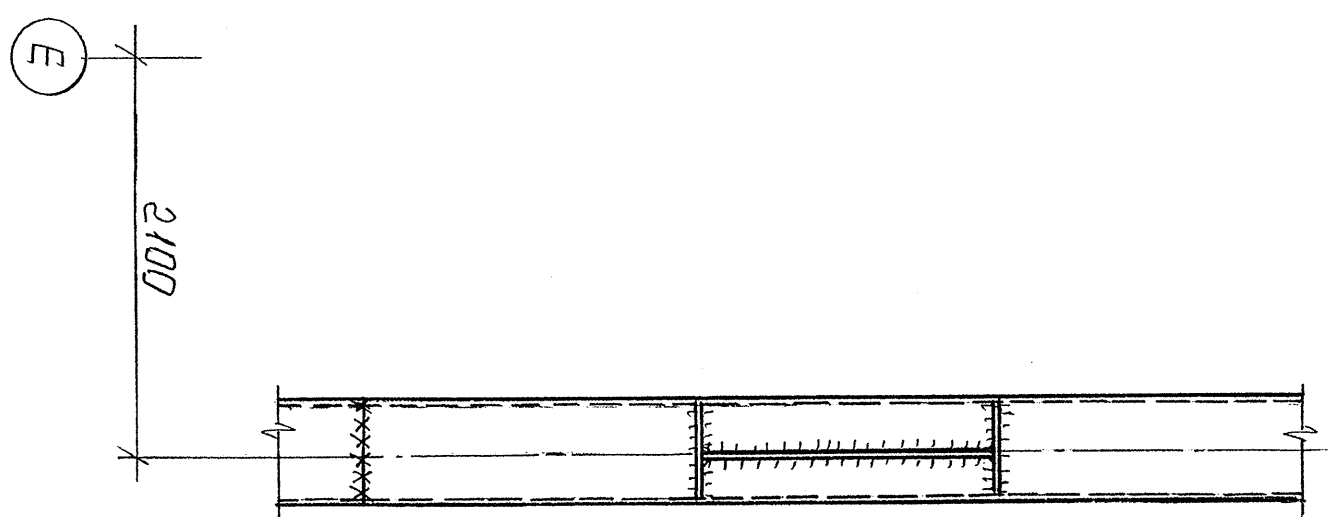
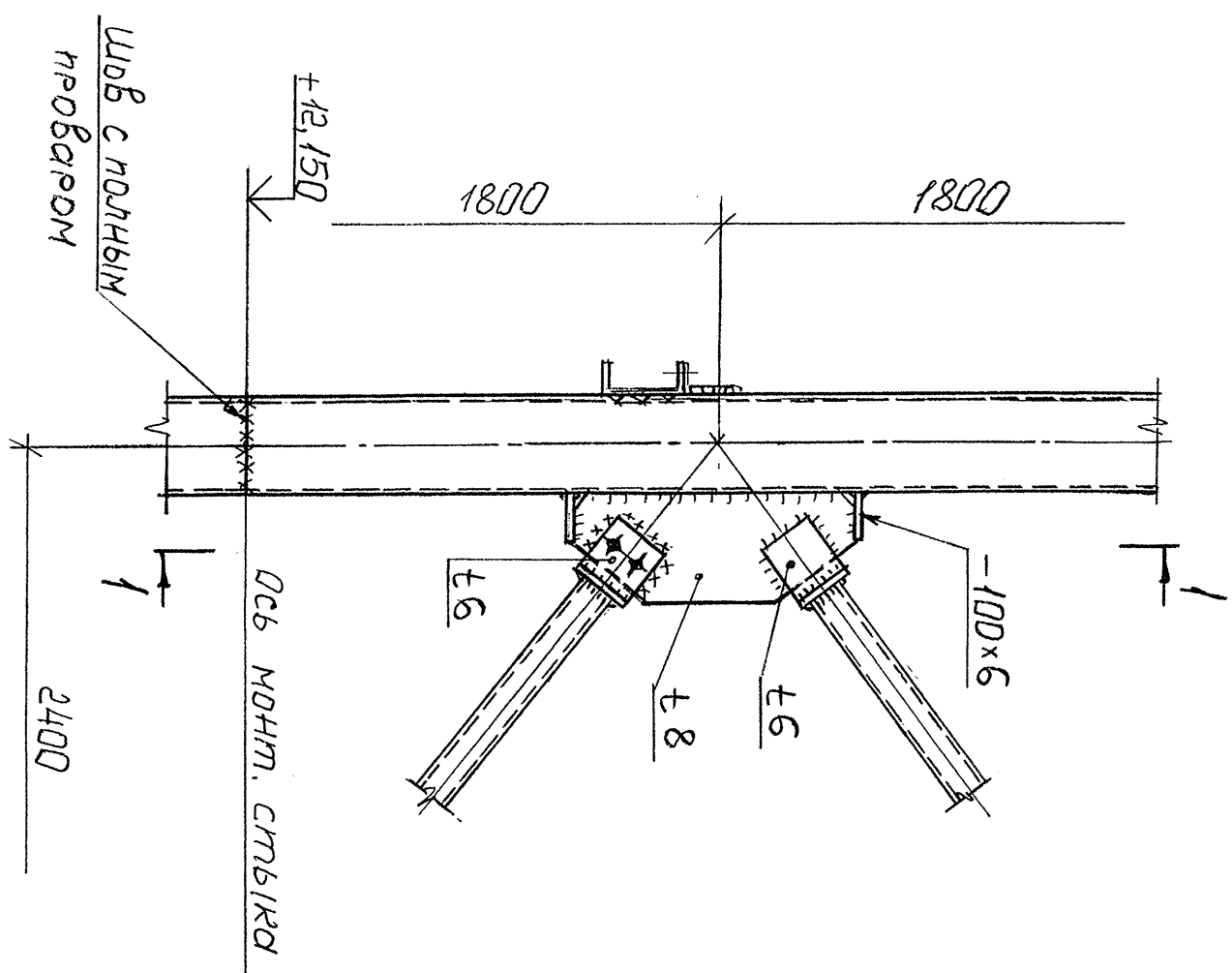
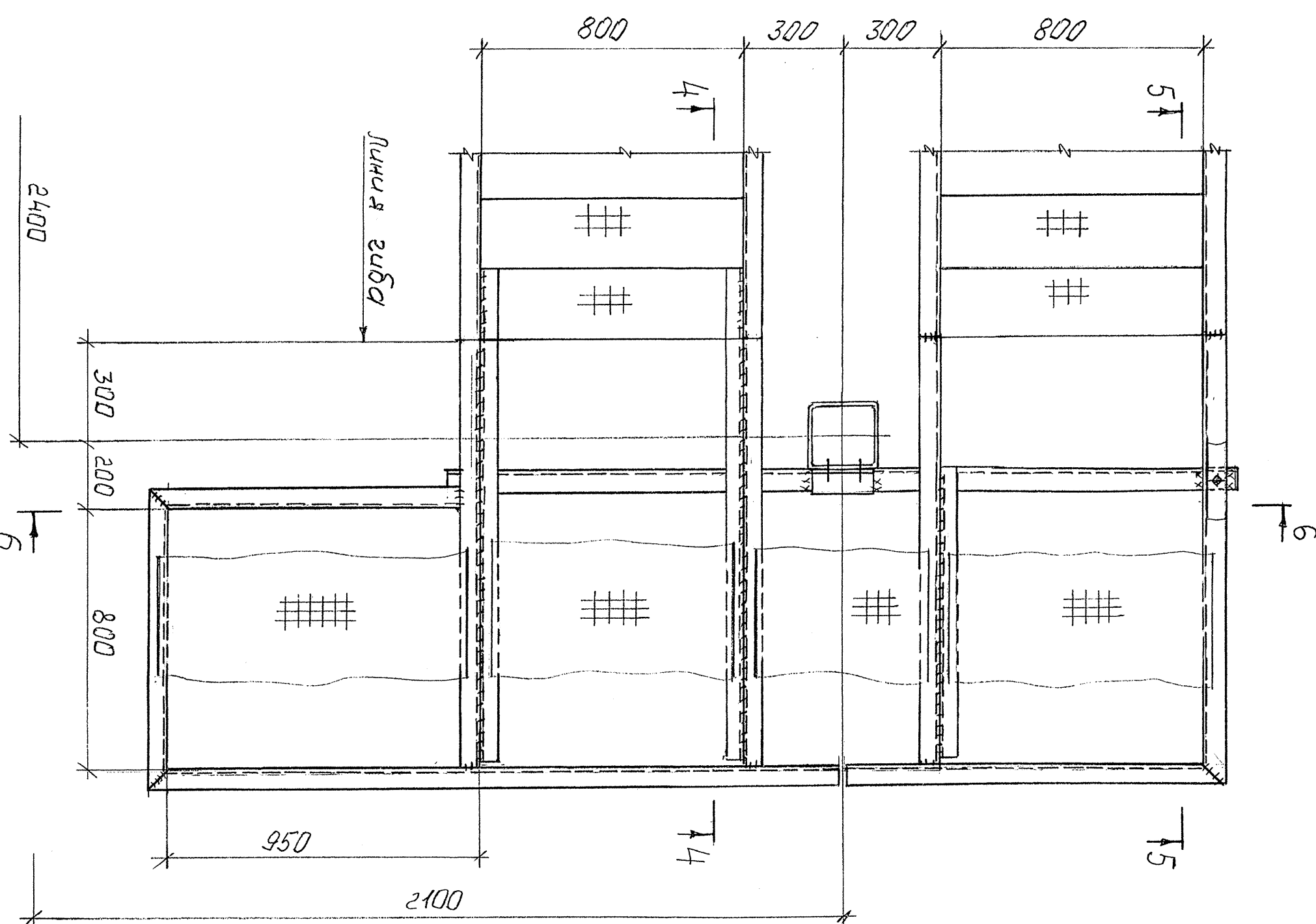


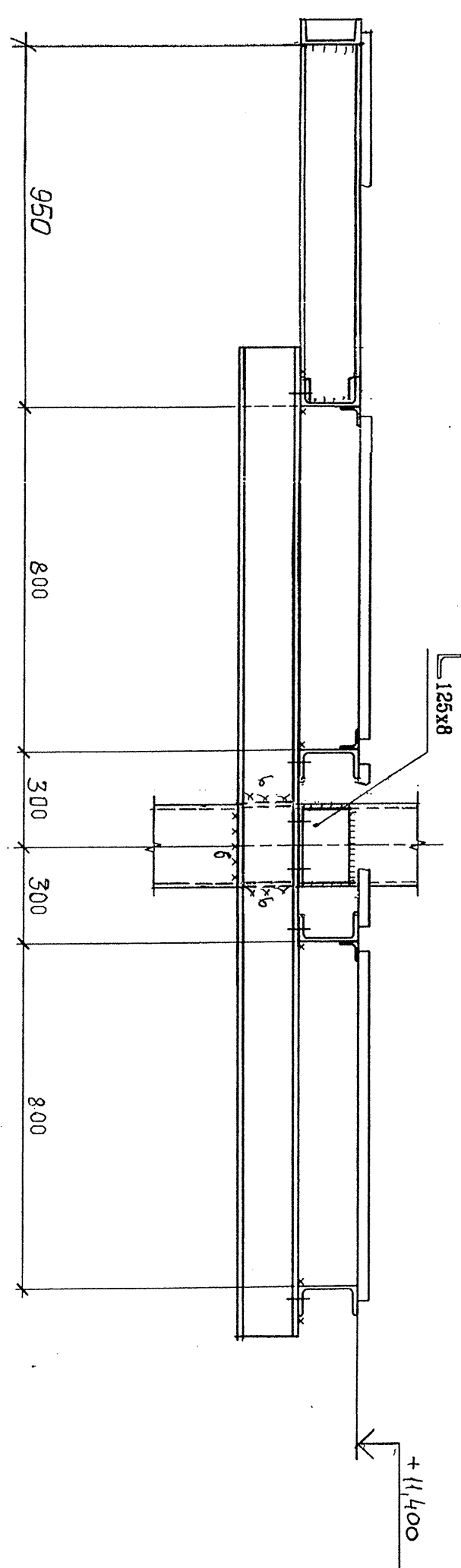
28
16



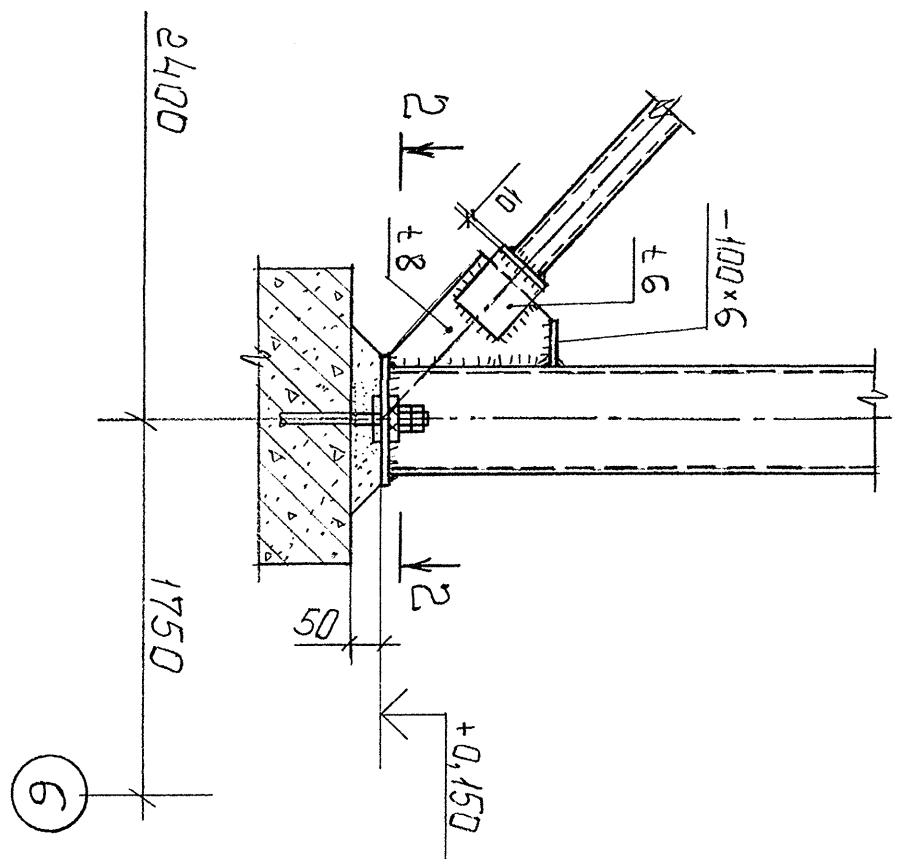
30
16



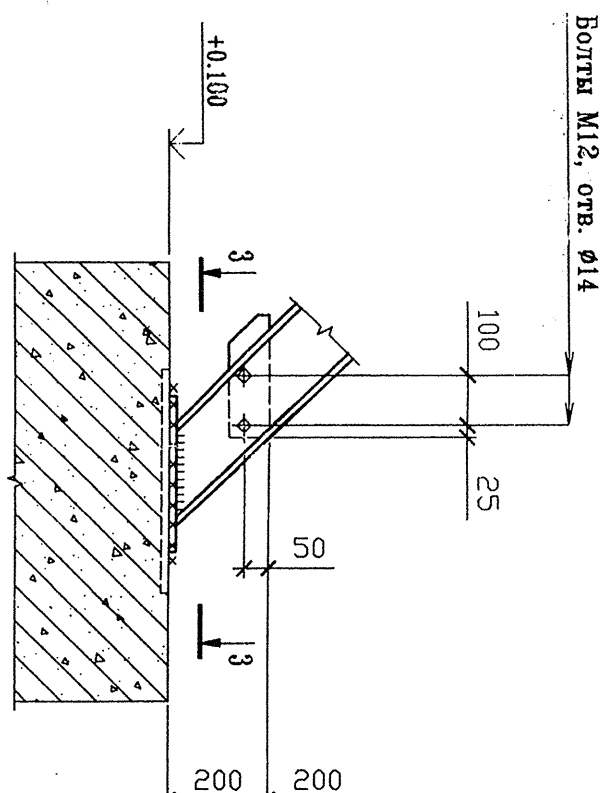
6 - 6



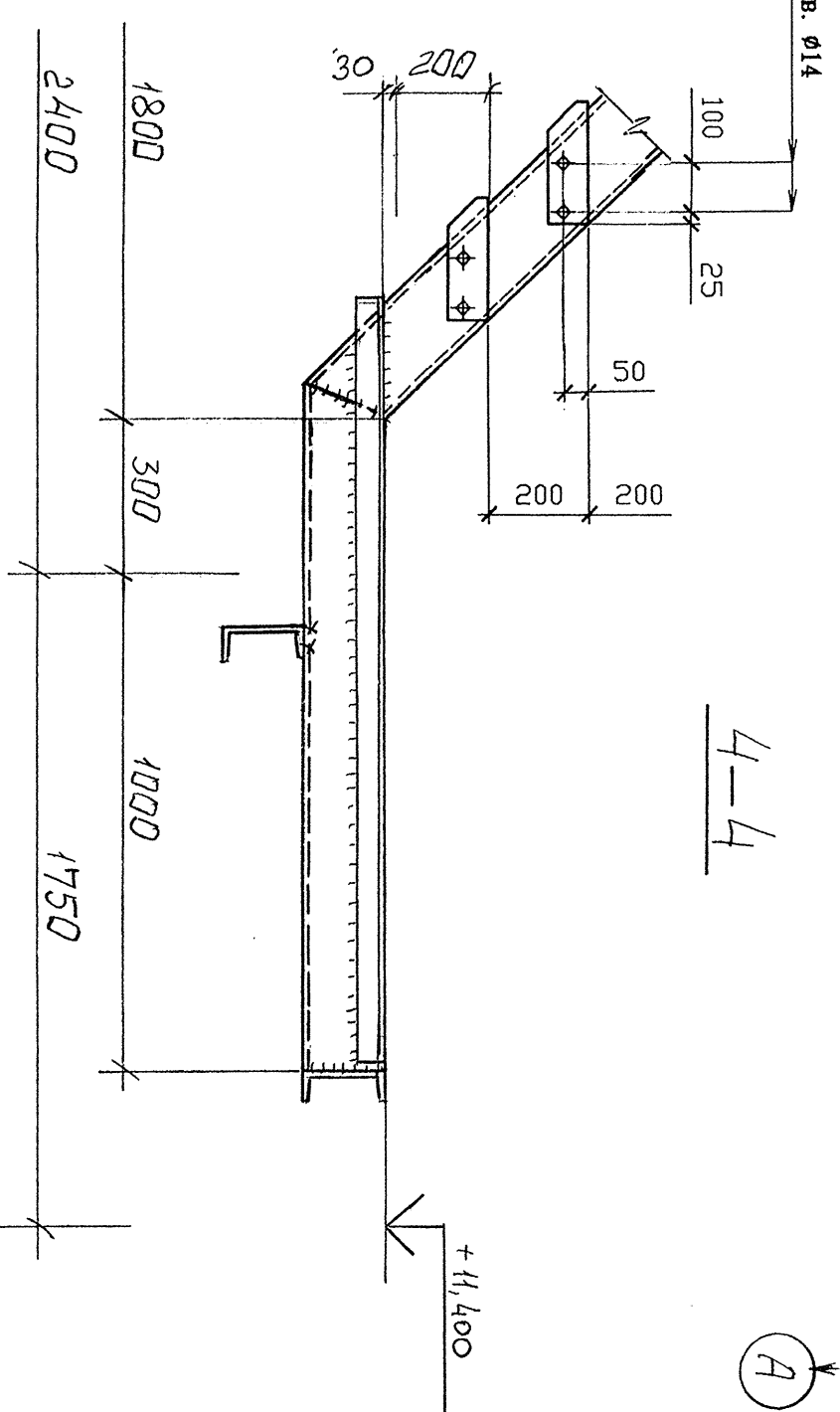
29
16



31
16

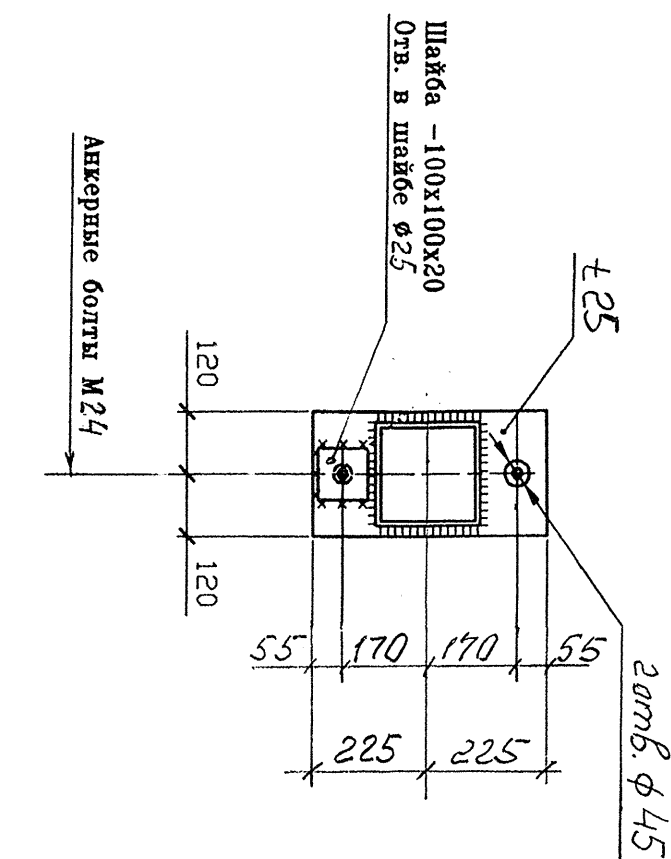


4-4

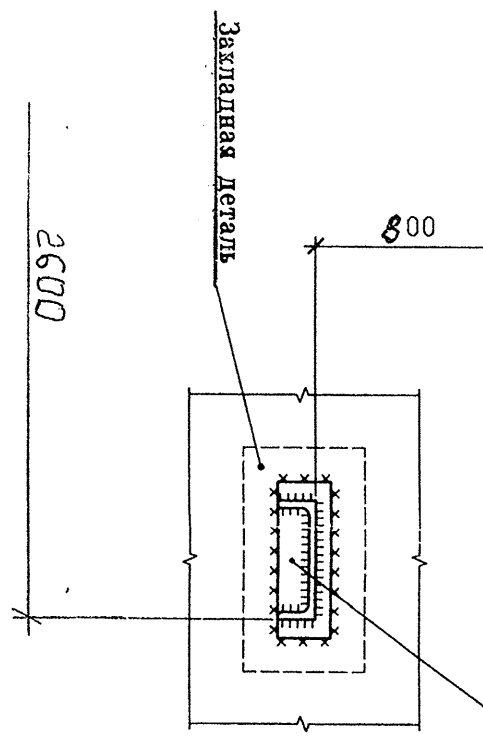


5-5

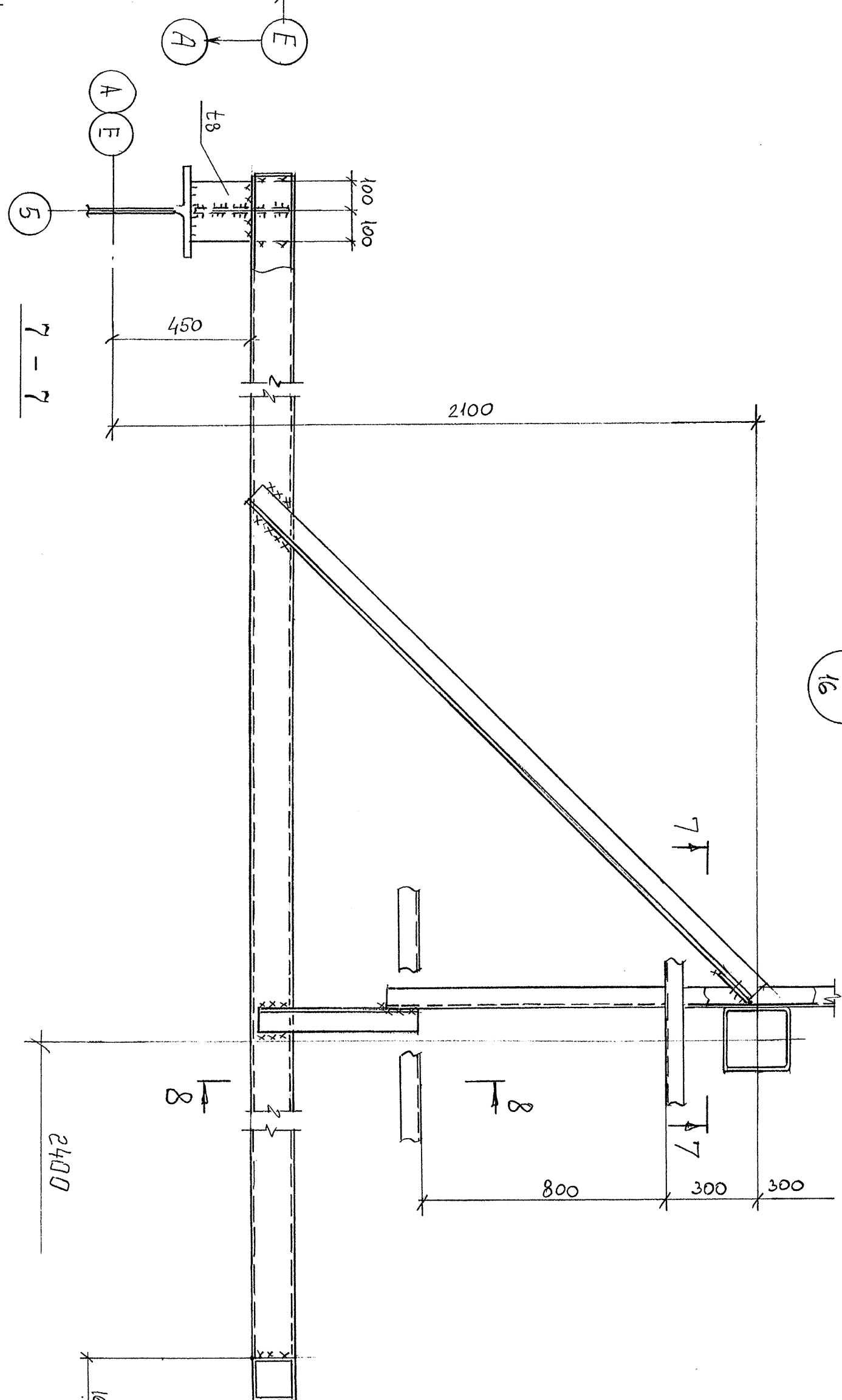
5-5



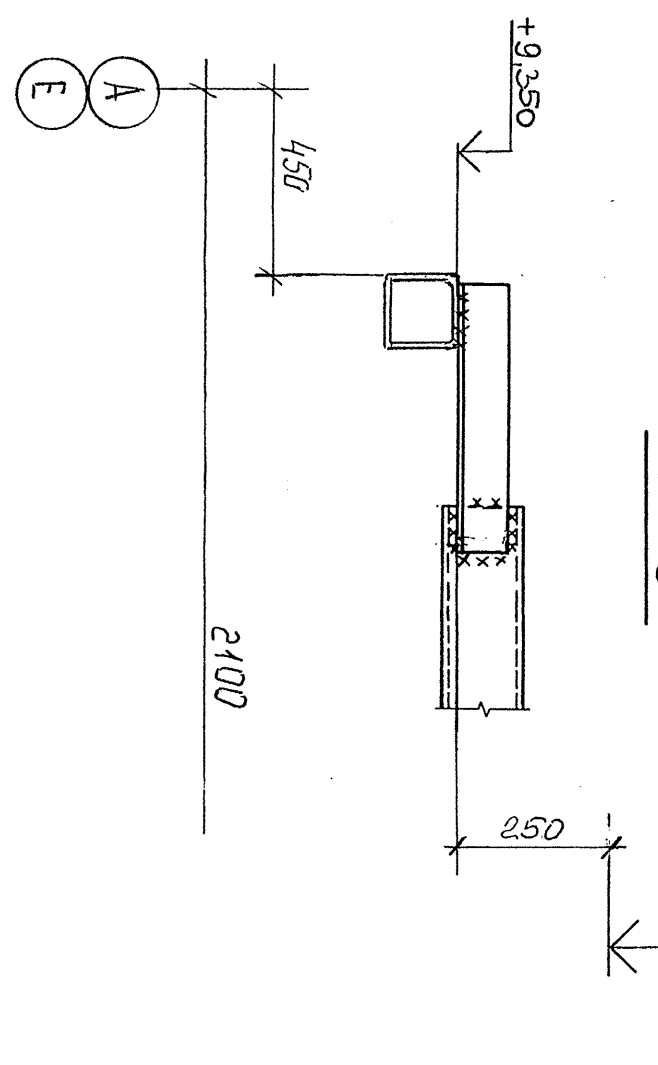
2-2



32
16



8-8



Все сварные швы, кроме отороченных, принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования» и в соответствии с условиями в ведомости элементов.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

70278-910-10-КМ-07-276				ОАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»			
Комплекс эстакад тактового налива светлых нефтепродуктов				Автоматизированная установка тактового налива (АУТН) Типа 910-10			
Изм.	Кор.	Лист	Всего Листов	Дата	Статус	Лист	Листов
					Р	30	
Глав.пр.	Инж.	Машин	Машин	Машин	Машин	Машин	Машин
Проверка	Служба	Служба	Служба	Служба	Служба	Служба	Служба
Монтаж	Служба	Служба	Служба	Служба	Служба	Служба	Служба
Уд. 28...32				ИП «СТРОЙКОМ»			