

[illegible]

ВЕЛОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие указания	
2	Техническая спецификация стали	
3	Задание на проектирование фундаментов	
4	Задание на проектирование фундаментов	
5	Конструкция в осях 5...7	
6	План колонн на отк.+6,100. Схема расположения элементов на отк.+7,800...+15,360. Схема элементов покрытия	
7	Схема путей подвешенного «А», «Б», «В». Разрезы 1-1, 2-2	
8	Схема элементов по осям «5», «6», «7». Разрезы 3-3... 6-6	
9	Схема отработанных теплых наливных труб	
10	Фрагменты 1, 2	
11	Схема элементов стенового факелера по осям «А», «Б», «В», «Д», «Е», «Ж», «З», «И», «К», «Л», «М», «Н», «О», «П», «Р», «С», «Т», «У», «Ф», «Х», «Ц», «Ч», «Ш», «Щ», «Ъ», «Ы», «Э», «Ю», «Я»	
12	Конструкция в осях 1...5, 7...11	
13	План колонн на отк.+3,750 и +6,100	
14	Схема элементов на отк.+3,700	
15	Схема элементов для передвижных мостиков	
16	Схема элементов на отк.+12,000, +14,250	
17	Схема элементов покрытия. Веломость элементов	
18	Разрезы 1-1... 4-4	
19	Схема элементов стенового факелера по осям «А», «Б», «В», «Д», «Е», «Ж», «З», «И», «К», «Л», «М», «Н», «О», «П», «Р», «С», «Т», «У», «Ф», «Х», «Ц», «Ч», «Ш», «Щ», «Ъ», «Ы», «Э», «Ю», «Я»	
20	Схема элементов на отк.+18,555...+18,680	
21	Узел 3 (продолжение)	
22	Узел 3 (окончание). Узлы 4...7	
23	Узел 8	
24	Узлы 9...15	
25	Узлы 16, 17, 18	
26	Узлы 19...23	
27	Узлы 24...27	
28	Узлы 28...32	
29	Схема расположения светотехнических мостиков	
30		
31		

1.1. Настоящий проект КМ металлоконструкций автомобильской установки тактового налива (АУТН) отуз 910-10 комплекса остатков тактового налива светлых нефтепродуктов ОАО «Орскнефтеоргсинтез» выполнен в соответствии с договором № 276 от 16 июля 2007 года с ЗАО «Нефтехимпроект» г.Санкт-Петербург.

1.2. В основу разработки проекта положены следующие исходные данные:

- текническое задание ЗАО «Нефтехимпроект»,
- снеговой район – IV ($S_{расч}=240 \text{ кгс/м}^2$) по СНиП 2.01.07-86,
- ветровой район – III ($W_0=38 \text{ кгс/м}^2$) по СНиП 2.01.07-86,
- здание неотапливаемое,
- расчетная температура наружного воздуха минус 32°C .

1.3. В состав данного проекта входит:

- повышенный навес в осях 5...7 с перекрытиями под технологическое оборудование
- повышенный навес в осях 1...5, 7...11 с перекрытиями под технологическое оборудование,
- две маршевые пожарные лестницы,
- траверсы и опоры под технологическое оборудование,
- светотехнические мостки в осях 1...5, 7...11.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

2.1. НАВЕС В ОСЯХ 5...7

2.1.1. Здание навеса прямоугольное в плане с размерами 18×17 м. Высота здания в коньке 20,100 м. Здание оборудовано подвесным крапом грузоподъемностью 3,2т.

2.1.2. Несущими конструкциями здания являются 2-х этажные рамы пролетом 18 м. На отк.+6,100 рамы опираются на железобетонные колонны. На отк.+7,800 и +11,400 расположены перекрытия для размещения технологического оборудования. Соединение металлических колонн с железобетонными - шарнирное. Соединение ригеля покрытия с колонной – жесткое, ригелей перекрытий с колоннами – шарнирное.

2.1.3. Перекрытие на отк.+7,800 выполнено из монолитного железобетона по металлическим балкам.

2.1.4. Кровля и стены выполнены из профлиста, уложенного по прогонам кровли и ригелям фальсера.

2.1.5. Общая устойчивость сооружения обеспечивается в поперечном направлении жесткостью рам, в продольном – системой вертикальных связей по колоннам и горизонтальными связями по покрытию.

2.2. НАВЕС В ОСЯХ 1...5, 7...11

2.2.1. Навесы общей длиной 47,5 м примыкают к навесу над зданием операторной с торцов с двух сторон. Высота навеса в осях 1...5 в коньке 11,400 м, навеса в осях 7...11 – 12,1 м. На отк.+3,700 расположено перекрытие для размещения технологического оборудования. Над навесом в осях 1...5 расположены 2-х этажные траверсы отк.+12,000 и +14,250, опирающиеся на конструкции навеса.

2.2.2. Несущими конструкциями являются поперечные прекарпальные рамы. Крайние колонны на отм.-6,100 опираются на железобетонные колонны, средние колонны опираются на железобетонные колонны на отм.+3,750.

2.2.3. Соединение металлических колонн с железобетонными и ригелей покрытия с колоннами – жесткое.

2.2.4. Кровля и стена здания навесов выполнены из профлиста, уложенного по продольному направлению с шагом 1,0 м.

2.2.5. Общая устойчивость сооружений обеспечивается в поперечном направлении жесткостью рам, в продольном – жесткостью вертикальных связей по колоннам и горизонтальными связями по покрытию.

3. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

3.1. Расчет металлоконструкций произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.01-07-85 «Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования» и СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

3.2. Расчет конструкций произведен на сочетание постоянных и временных и технологических нагрузок. Нагрузки от технологического оборудования и места их приложения приняты по техническому заданию ЗАО «Нефтехимпроект».

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Подробная разбивка конструкций по маркам сталей и видам профилей указана в технической спецификации стали и в ведомостях элементов на рабочих чертежах.

4.2. Для ручной и механизированной сварки применяемых сталей сварочные материалы принимать по табл.55* СНиП II-23-81* по 2-ой группе конструкций.

4.3. В монтажных соединениях применять болты класса точности В по ГОСТ 7798-70* класса прочности 5.8 по ГОСТ 1759.4-87. Болты должны иметь клеймо и маркировку. Применение обечайчатых болтов и автоматной стали для изготовления болтов не допускается. Гайки применять по ГОСТ 1759.5-87 класса прочности 5. Для предотвращения саморазвинчивания применять контргайки.

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИЙ

5.1. Все заводские соединения – сварные, монтажные – сварные и на болтах.

5.2. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с требованиями СТ 53-101-98, ГОСТ 23118-99, ГОСТ 21779-82 и СНиП 2.02.01-87.

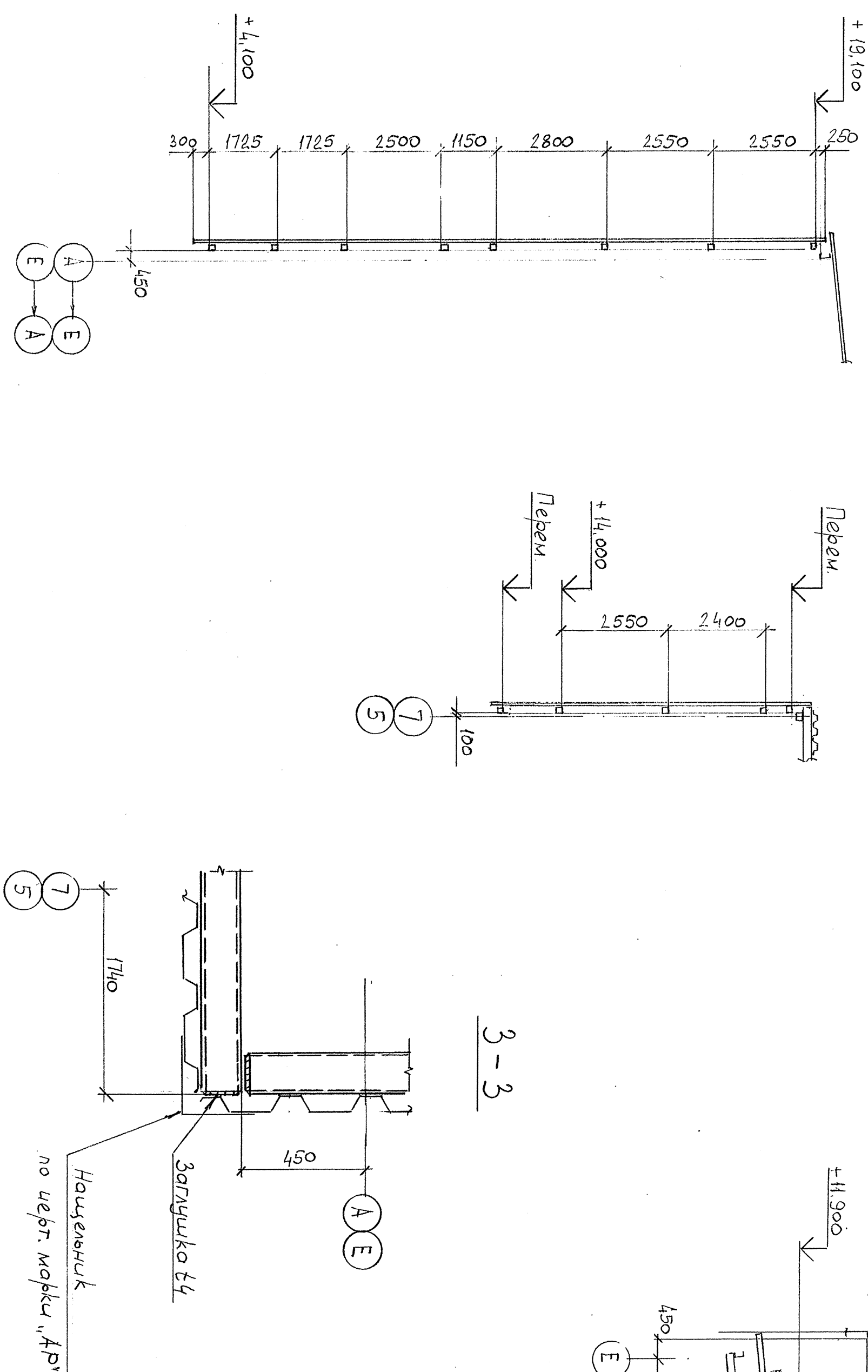
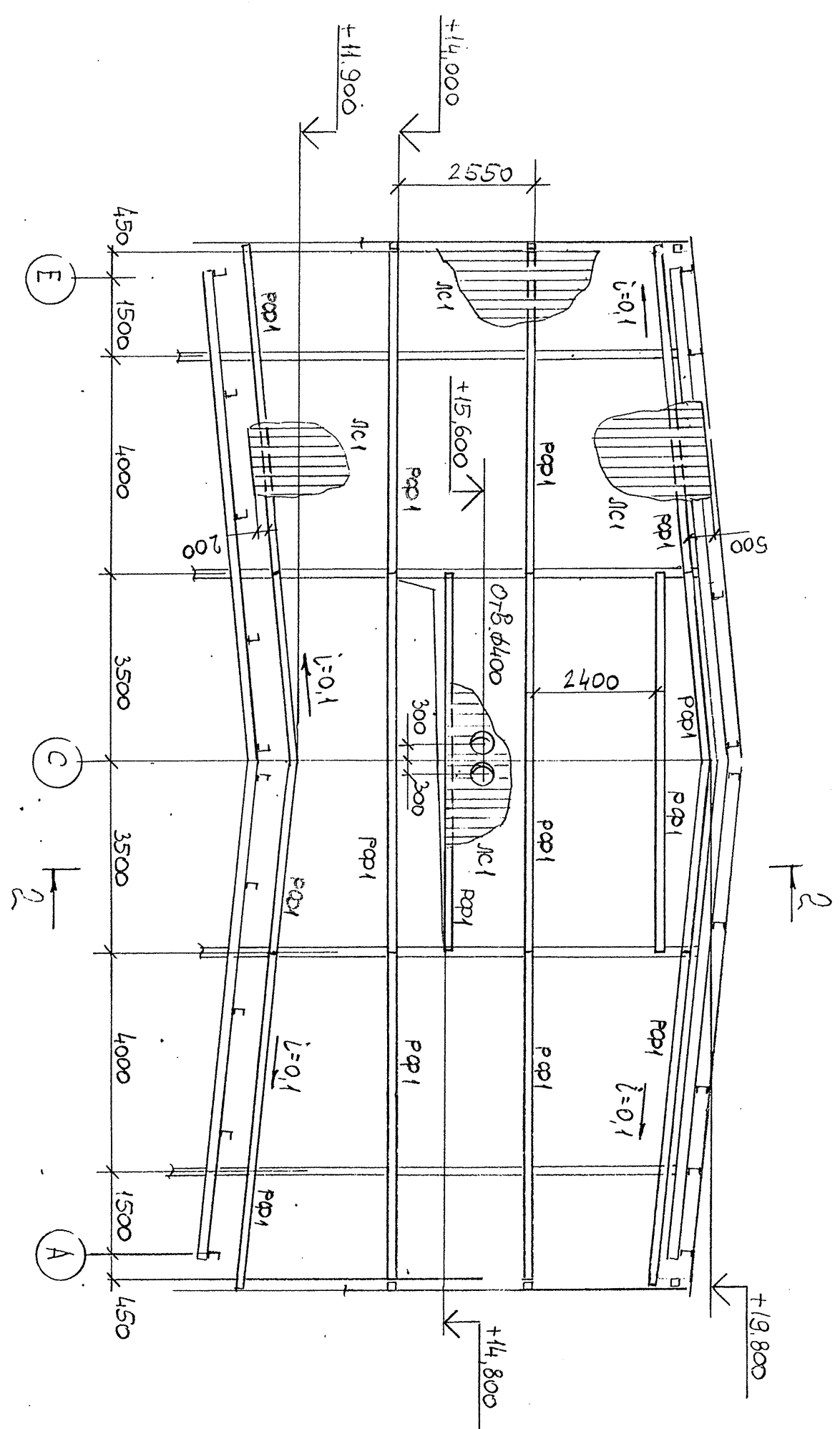
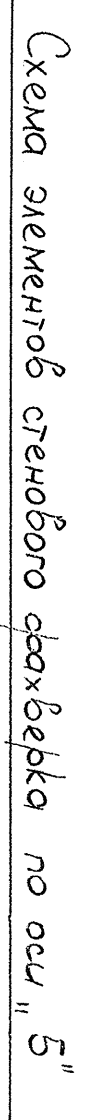
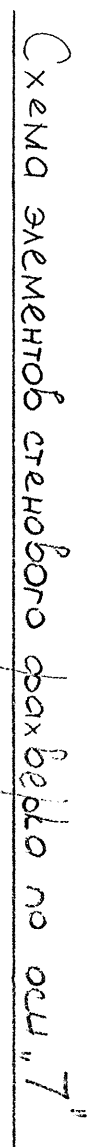
5.3. Разделку кромок и зазоры в сварных соединениях принимать по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 8713-79 и по ГОСТ 14771-76.

5.4. Профили кровли и стен крепить к прогонам и ригелям фальсера самонарезающими винтами В6 с уплотняющей шайбой на крайних элементах и в связевых панелях в каждой волне, на остальных – через волну. Между собой листы соединять комбинированными заклепками ЗК-12 с шагом 300 мм. Напельники принимать по чертежам марки «АР».

5.5. Окраску поверхности металлоконструкций производить нанесением 2-х слоев эмалей ХВ-124 по грунтуем ТФ-021. Общая толщина лакокрасочного покрытия должна быть не менее 55 мкм. Цвет наружного покровного слоя принимать в соответствии с требованиями Заказчика.

70278-910-10-КМ-07-276									
ОАО «ОРСНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» Комплекс эстакады тактового налива светлых нефтепродуктов									
Изм.	Конт.	Лист	Ведом.	Пом.	Дата				
Автоматизированная установка тактового налива (АУТН) Типа 910-10						Стани	Лист	Листов	
						P	1		
Общие указания						ПП «Стройкон»			
Глав.инж.	Машкин								
Расчет.	Шур								
Проектир	Сидорова								
Исполнил	Сидорова								

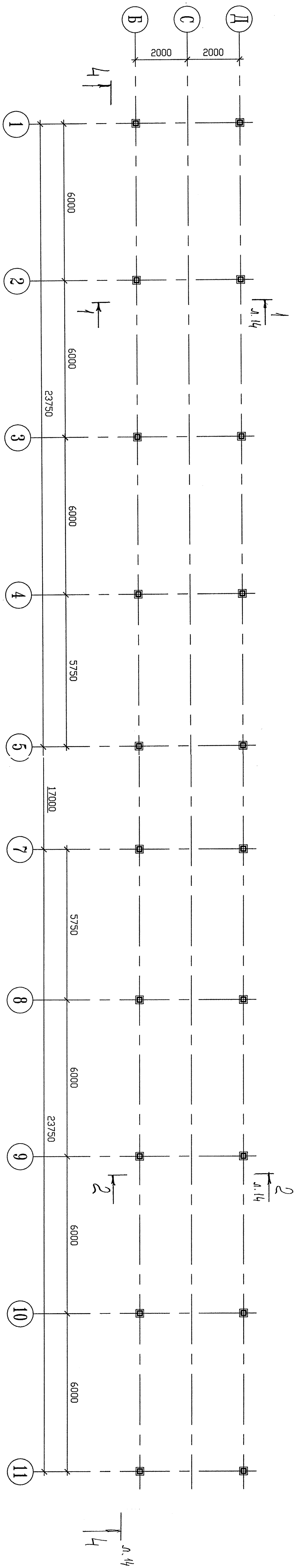
Схема элементов стенового каркаса по осям "А", "Б", "В"



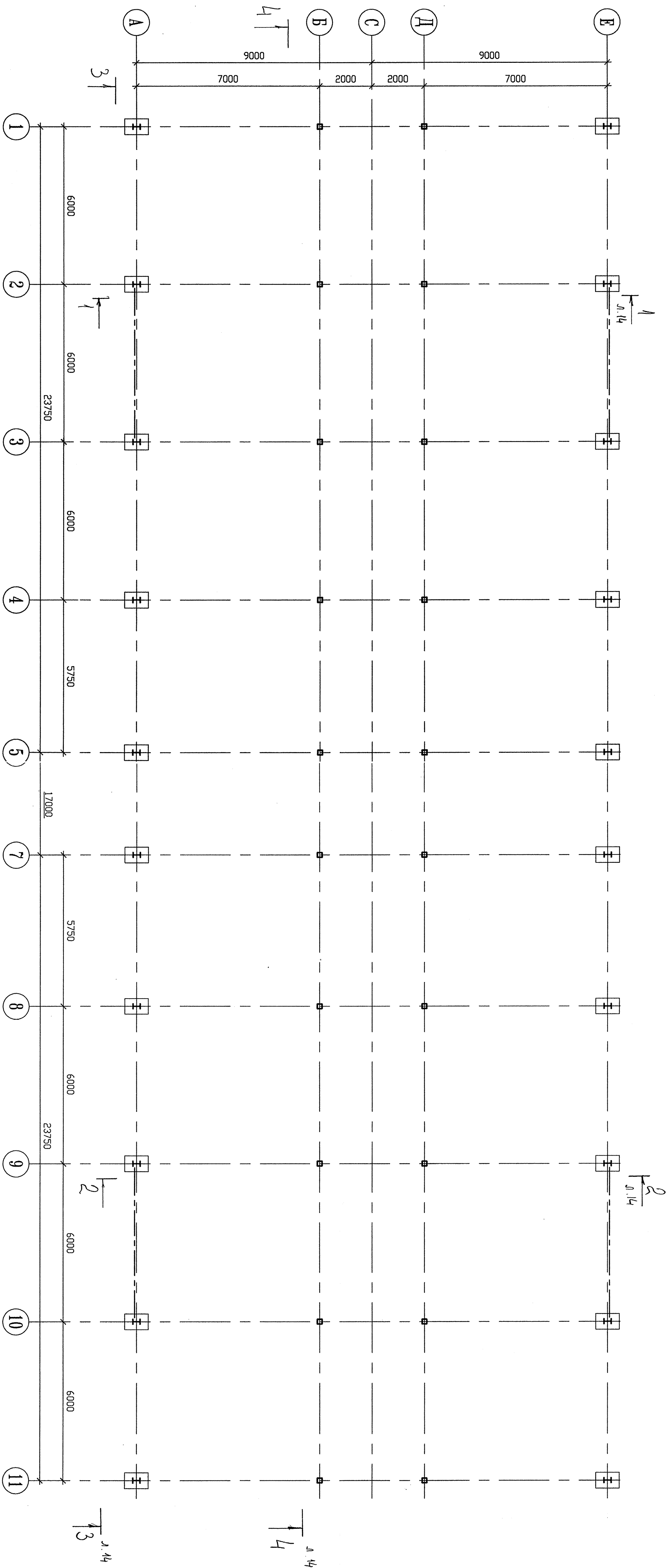
1. Наменьшие условия для расчёта приращения элементов – 3 тс.
2. Все осецилиции сварили.
3. Профилет крепить к приёмам фактуры самонарезающими винтами № в каждой волне на краёвых приёмах и через волну на остальных приёмах. Между собой листы соединять комбинированными заклёпками с шагом 300 мм.
4. Напылять принимать по черт.марки «АД».

[illegible][illegible]

702/8-910-10-КМ-07-2/76			
ОАО «ОРСНЕФТЕКОРСИНТЕЗ»			
Комплекс складов лакокрасочной продукции нефтепродуктов			
Имя	Квартал	№ док	Подп.
Евдокимов			
Гусев			
Иванов			
Малинин			
Шур			
Синкина			
Савина			
Акт приема-передачи имущества Актов приема-передачи имущества (АППИ) № 910-10-КМ-07-2/76-11 Консультации в сеха 1, 5, 7, 11 План колонн на отв. +3,750 и +6,100 Личн «СПРОЙКОМ»			
Создан	Идет	Листов	
1	11		

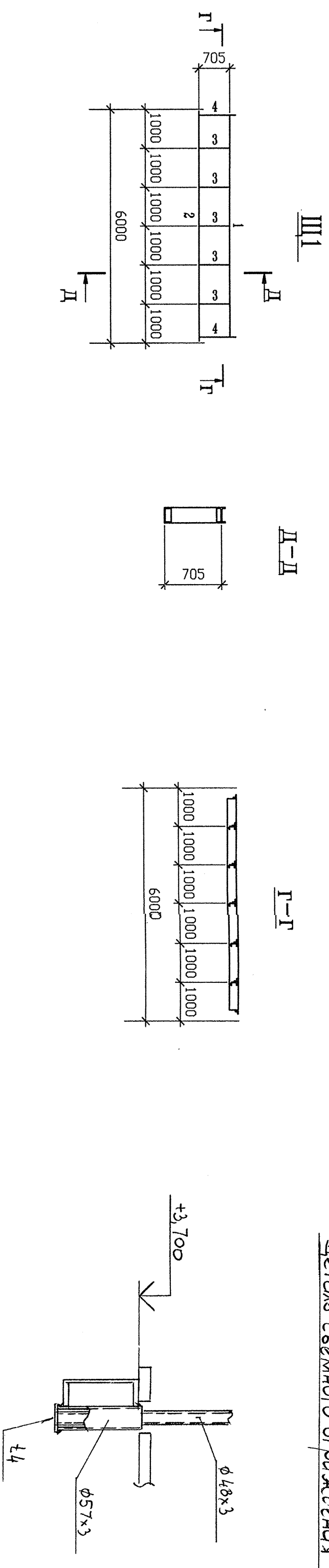
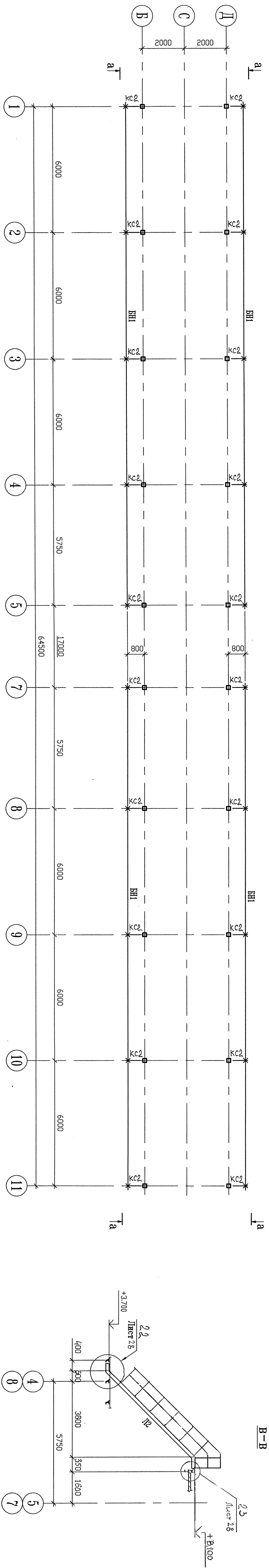


План колонн на отм.+3.750



План колонн на отм.+6.100

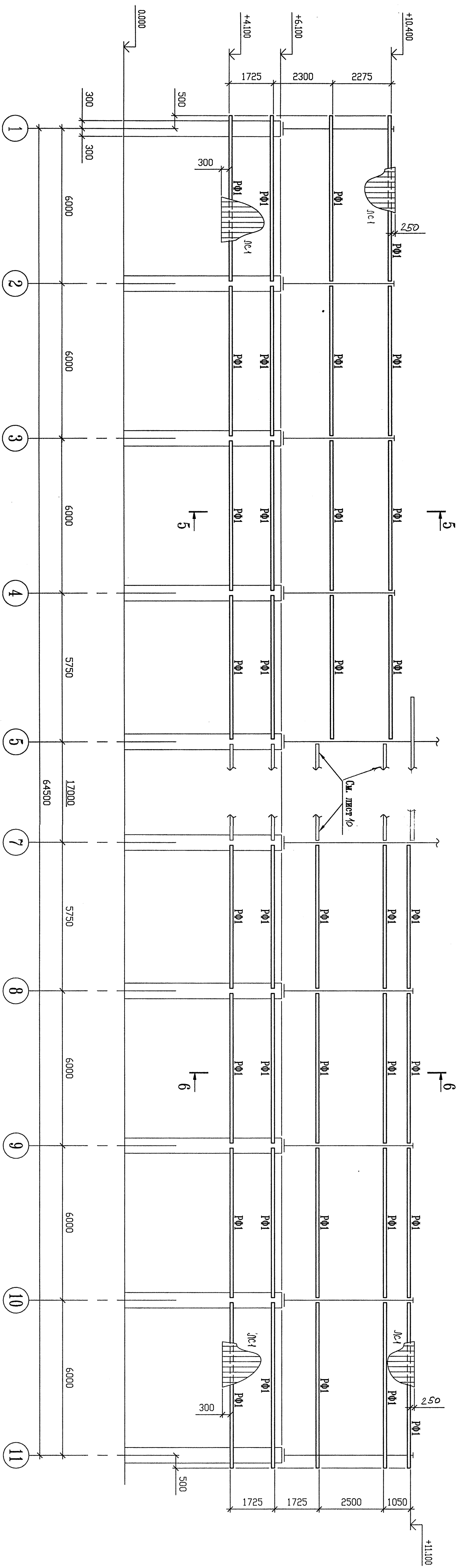
Ведомость элементов и технические требования на листе 13.

[illegible]

Ведомость элементов и технические требования на листе 13

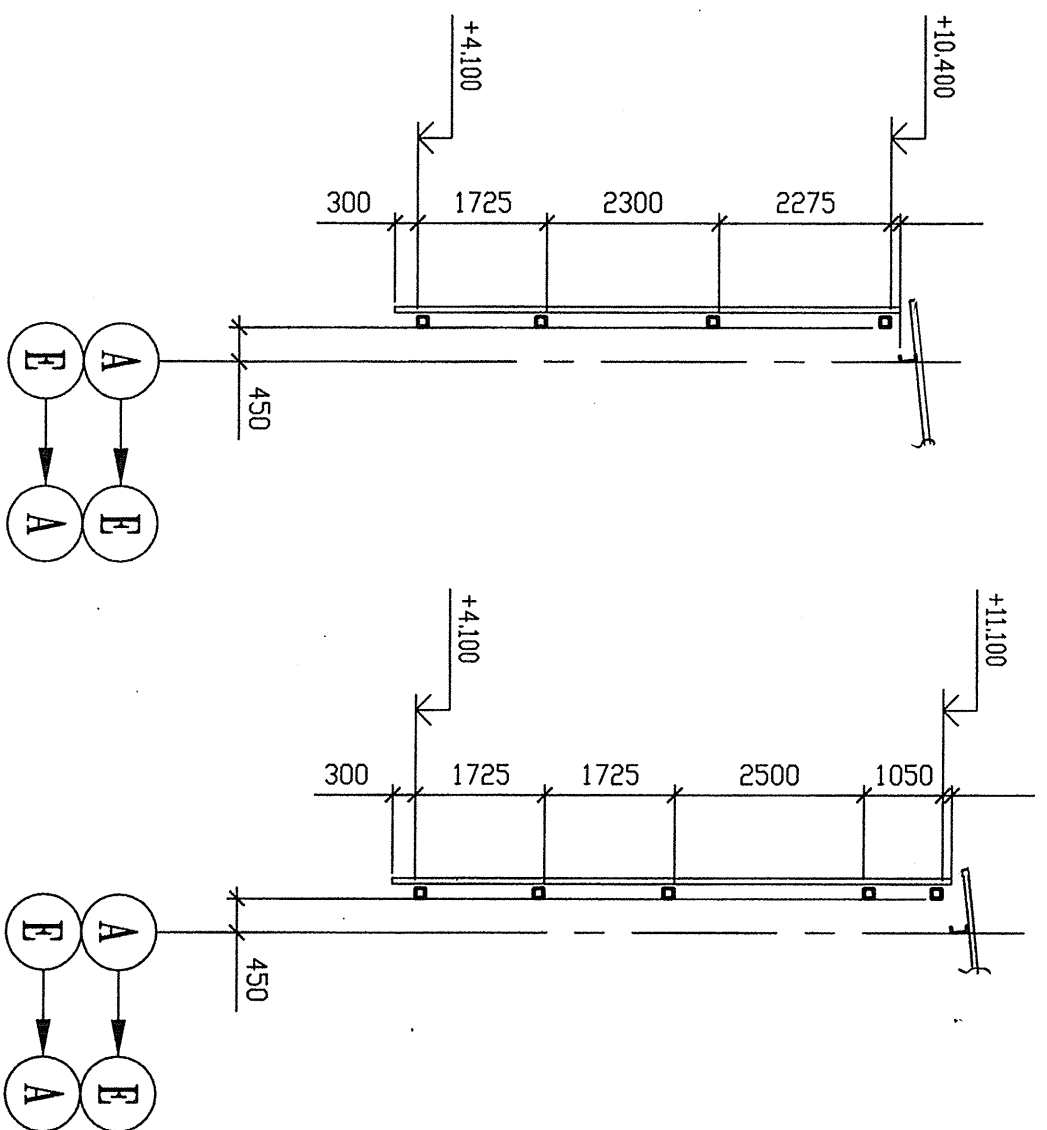
Марка	Сечение			Опорные ушки			Марка стали	Примечания
	Земля	Поа.	Сопостав	М	N	q		
				топ	то.	то.		
РД1			11,20x5				C145	
ЖС1			ЖС44-1000-07				C145	

Схема элементов стенового фахверка по осям А, Е



5-5

6-9

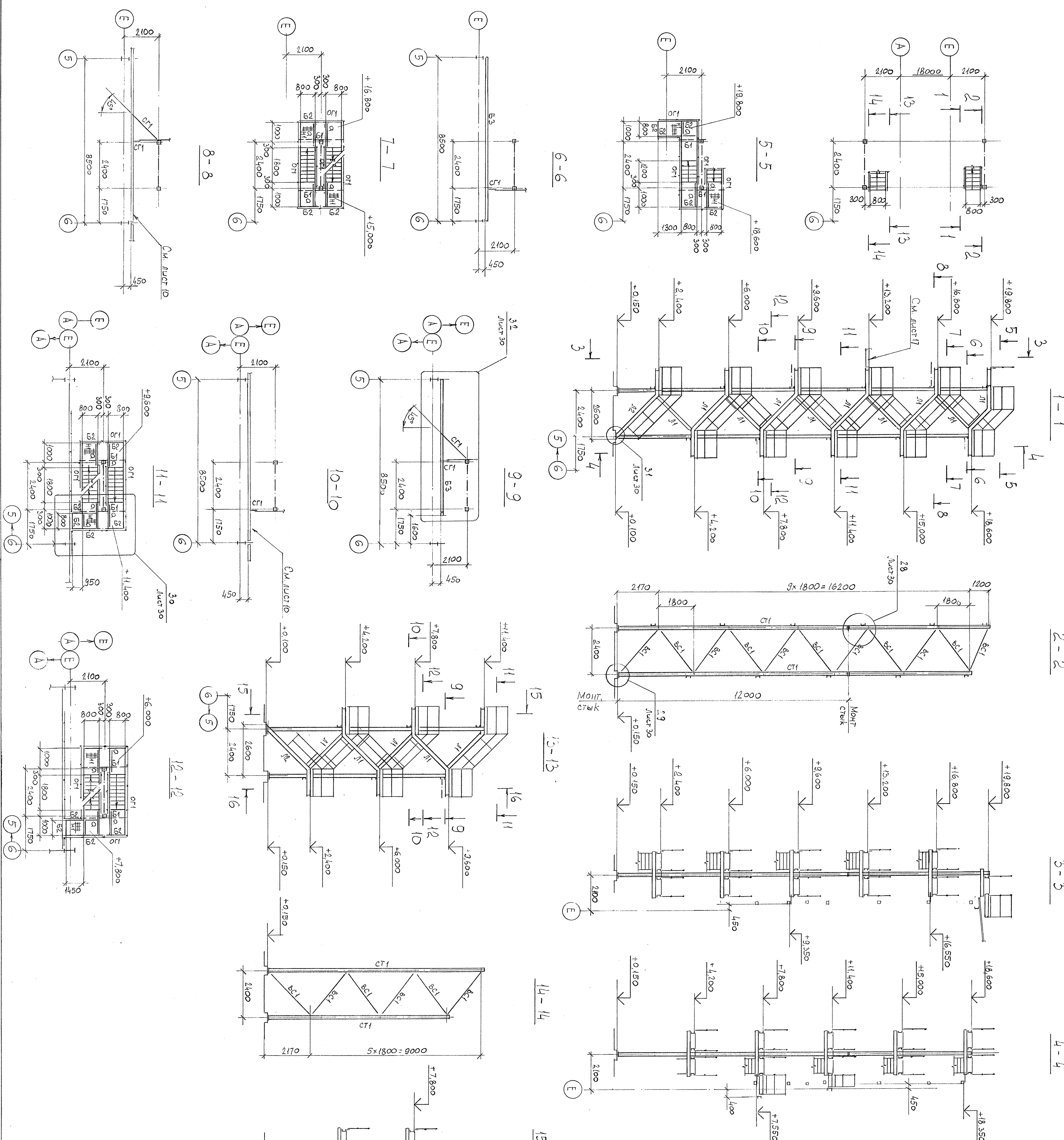


1. Напишите условие для расчета приращения элементов – 3 т.
2. Все соединения заверьте.
3. Профилит крепить к крыльям фюзеляжа самонарезающими винтами. В 6 каждой волне на крайних ригелях и через волну на остальных ригелях. Между собой листы соединять комбинированными заклепками с шагом 500 мм.
4. Напыления принимать по черт. марки «АВ».

[illegible][illegible]

Схема расположения маршевых лестниц

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано
ХЛП	Иванов	Иванов	Иванов



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка		Примечание
	Экзис	Поз.	Состав	М	Н	О	Стани	Стани	
B1	L		C16	1,5			C24,5		
B2			C16				C24,5		
B3			100x140x5				C24,5		
CT1			100x140x6				C24,5		
BC1			100x80x4				C24,5		
CT1			100x80x4				C24,5		
Q			L50x5				C24,5		
M			34x75x20x(2n)				C24,5		
OT1			L50x5				C24,5		
J1			100x140x5				C24,5		
J2			100x140x5				C24,5		

1. Отм. 0,000 соответствует отметке головки рельса ж.д. пути.

2. Все заводские соединения сварные, монтажные – сварные и на болтах.

3. Наименьшее уклон для расчета привращения элементов – 3 гр.

70278-910-10-КМ-07-276

ОАО «ОРСНБ-ФТОРСИНТЕЗ»

Автоматизированная установка

тактового налива (АУТН)

Лист 16

Страна

Схема маршевых лестниц

ЛПЗ

«СТРОЙКОМ»

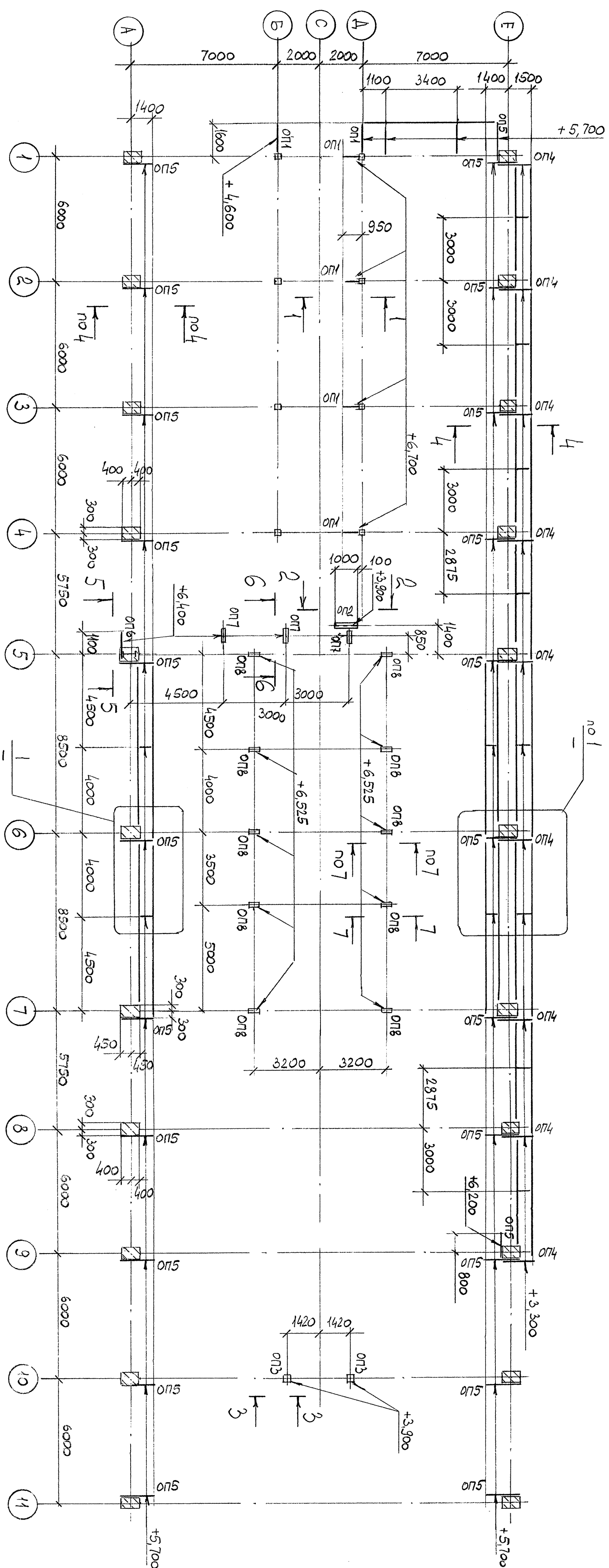
[illegible]

Схема расположения опор по продольной оси: +2,700... + 6,700

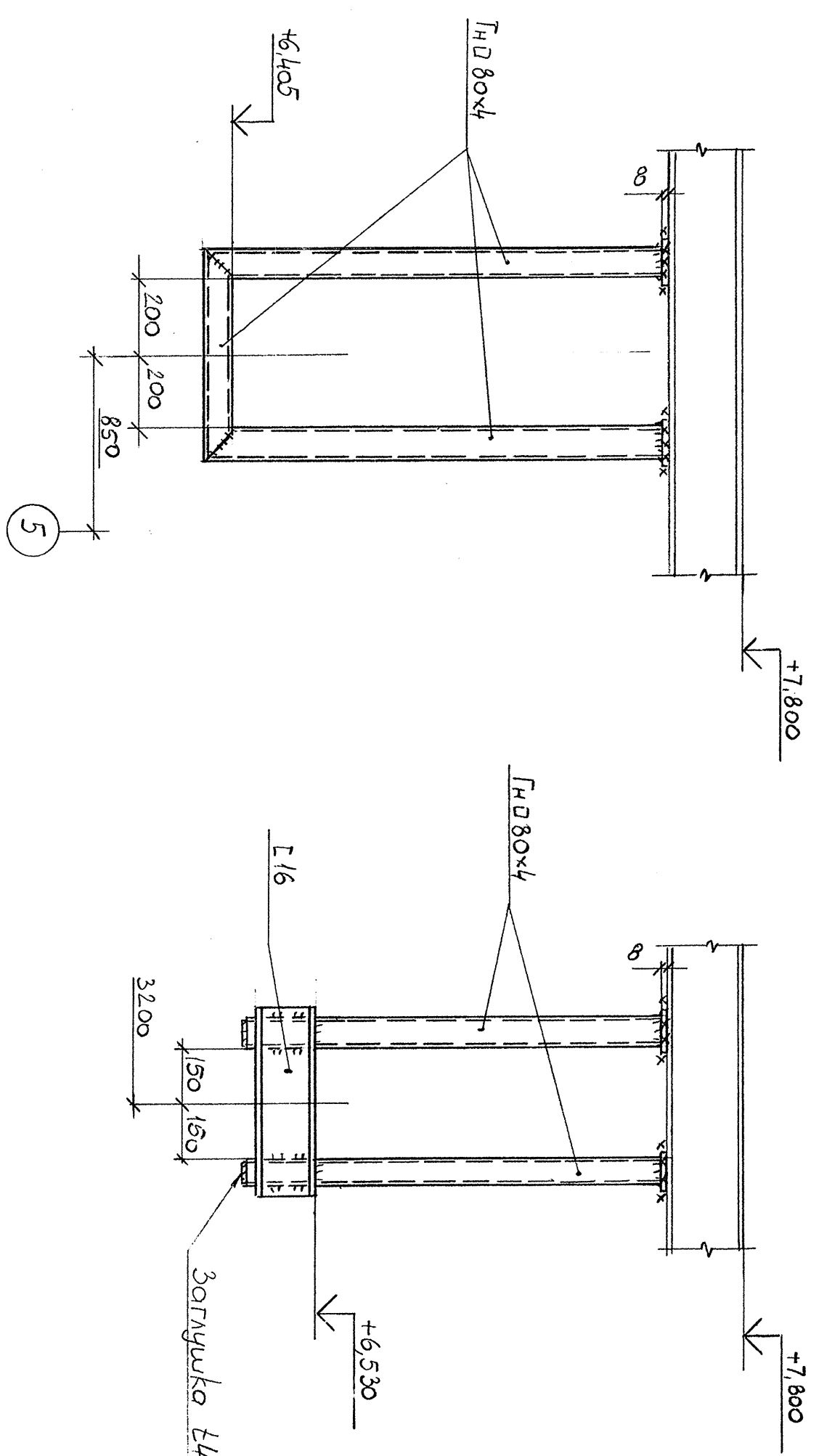
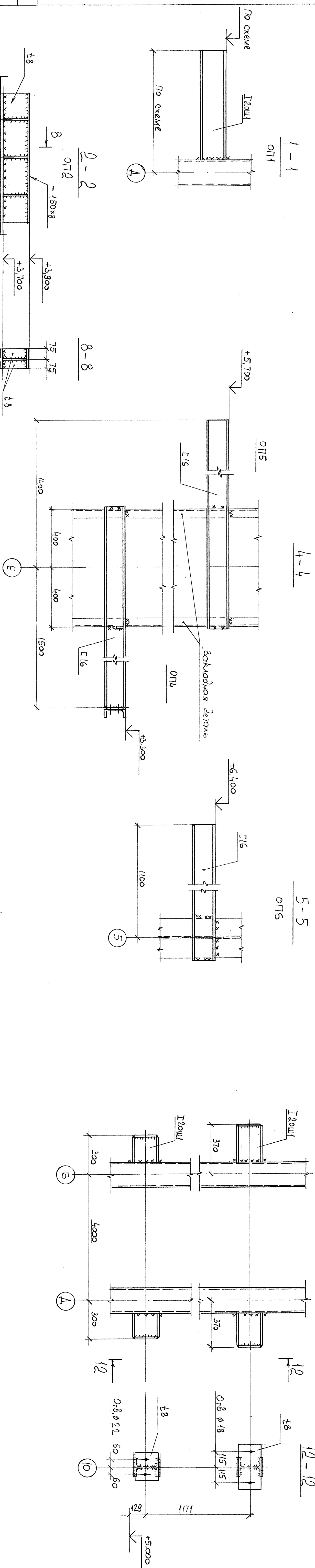
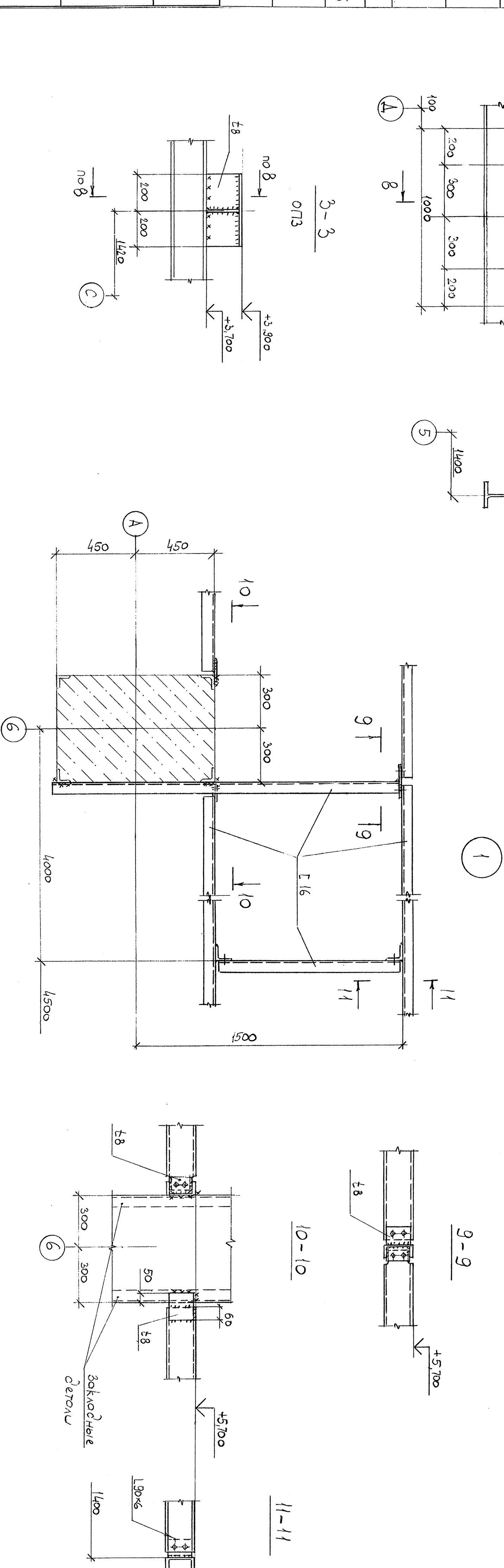

$$\frac{6-6}{0777}$$
$$\begin{array}{r} 7-7 \\ \hline 0178 \end{array}$$


Схема опор по оси "О" для крепления
УВС-1 и УВС-2 по заданию опытной "Ше



1. Схема основных конструкций на листах 5...9, 11...14.
2. Все сварные швы принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

[illegible]

Схема расположения опор под трубопроводы
по отк. +18,555 м и +18,680 м

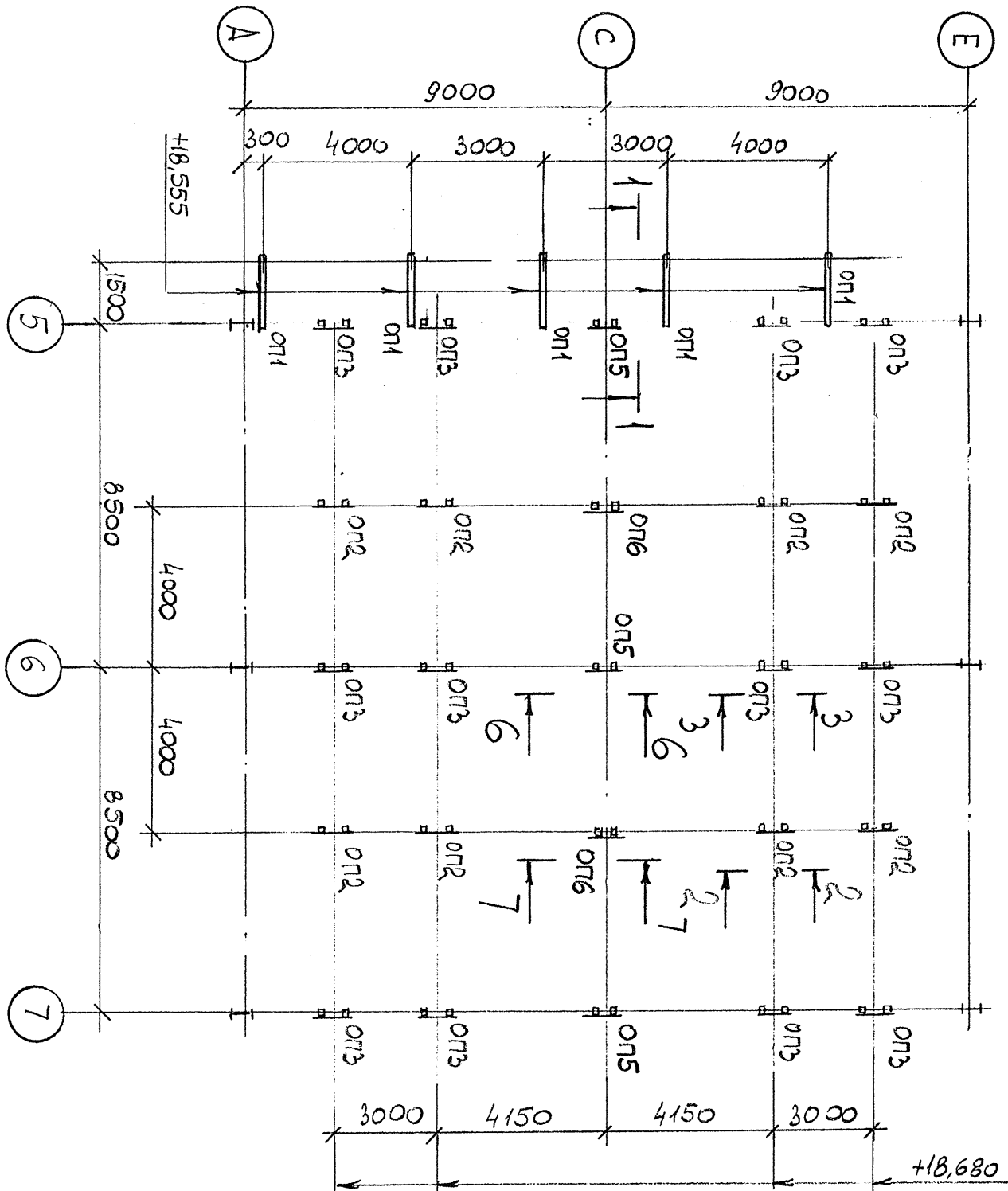
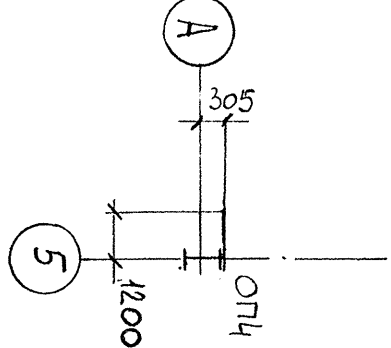
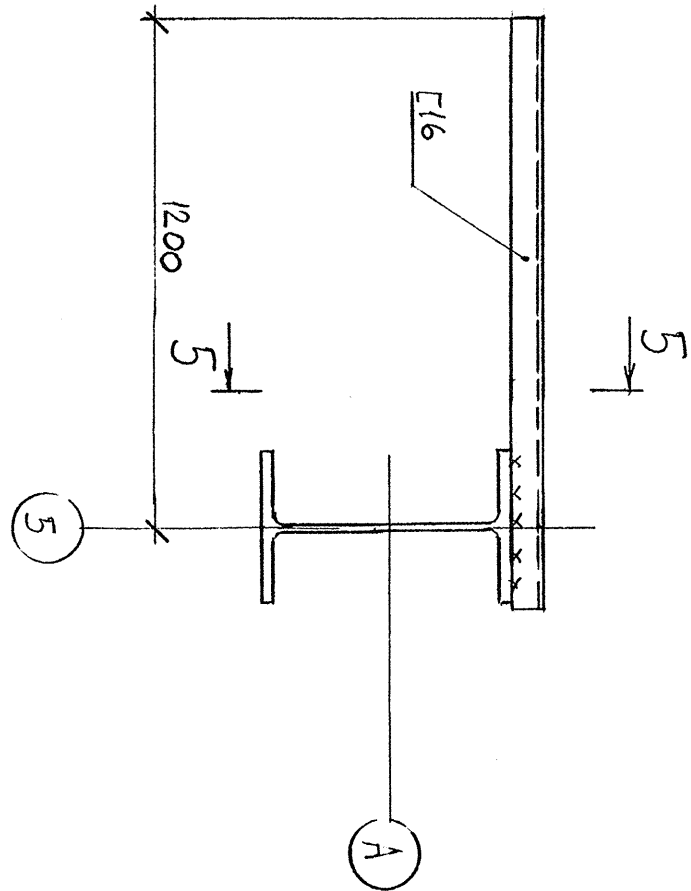


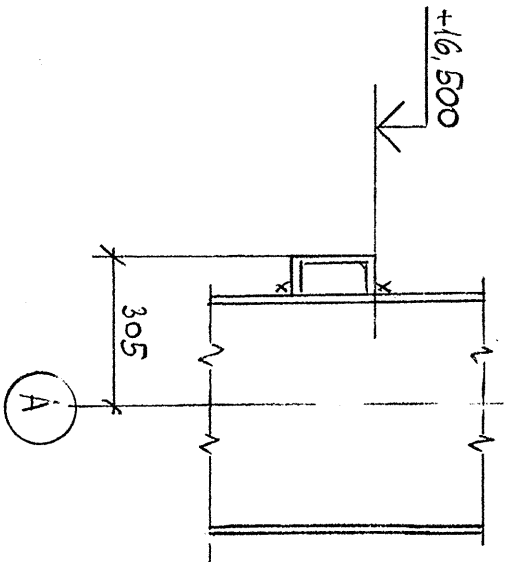
Схема опоры по отк. +18,550 м



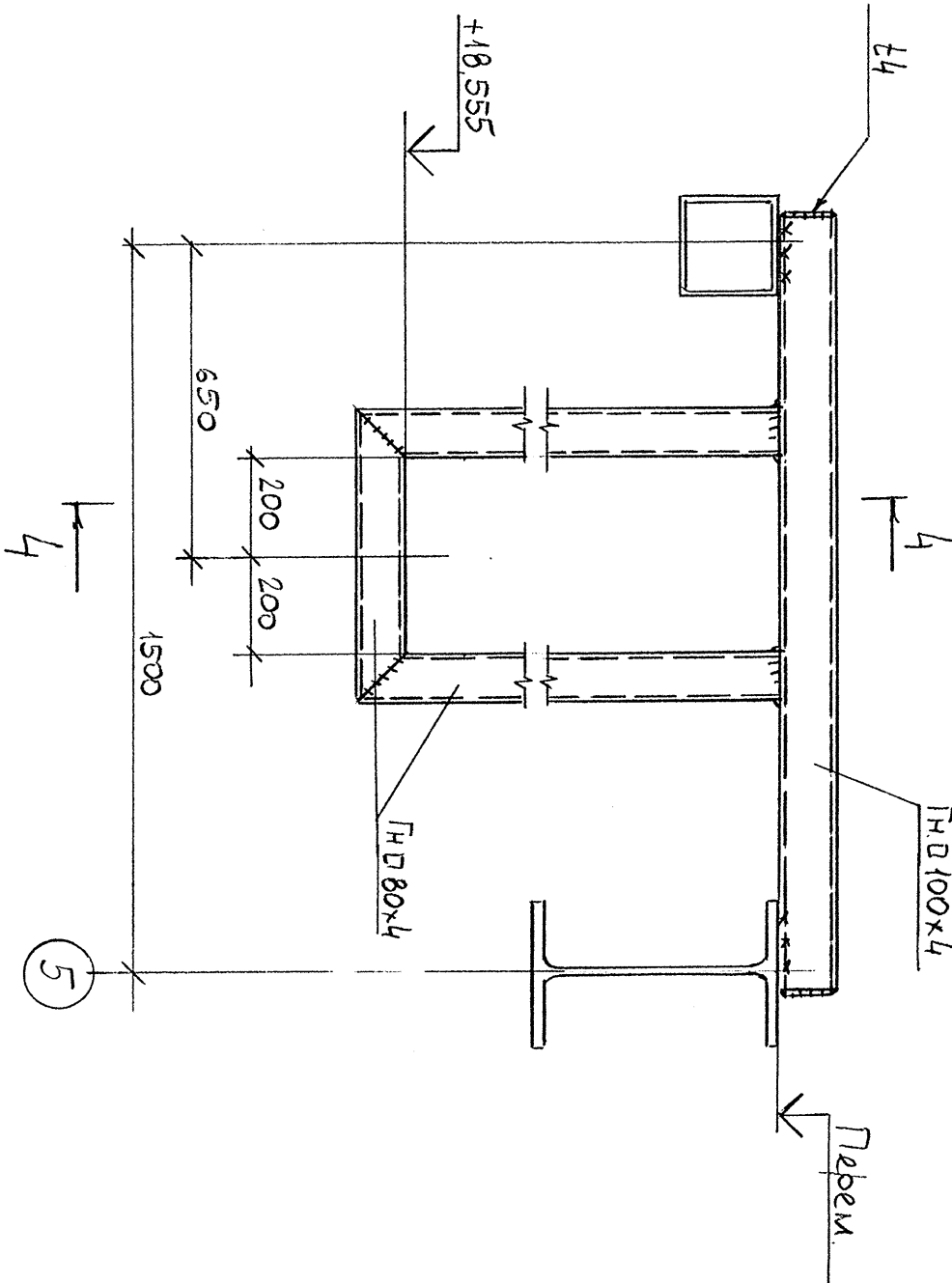
отк4



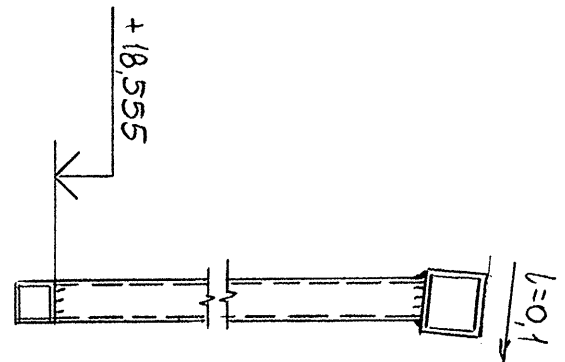
5-5



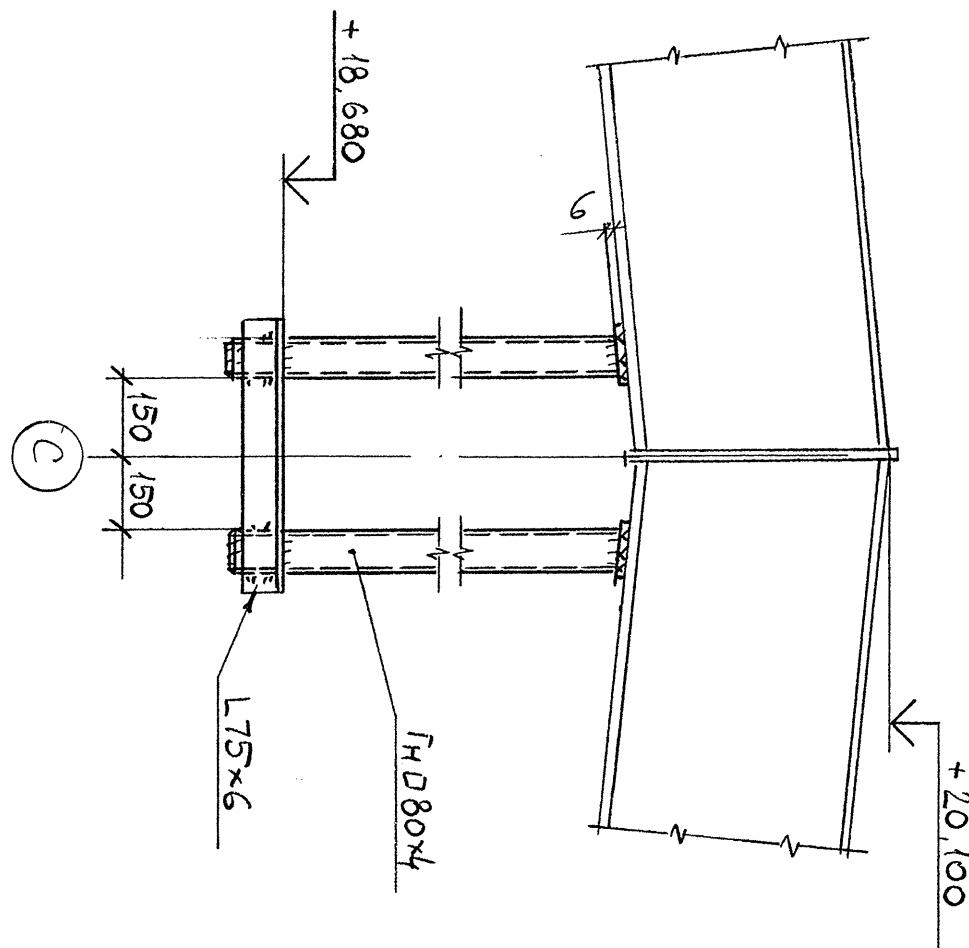
1-1
отк1



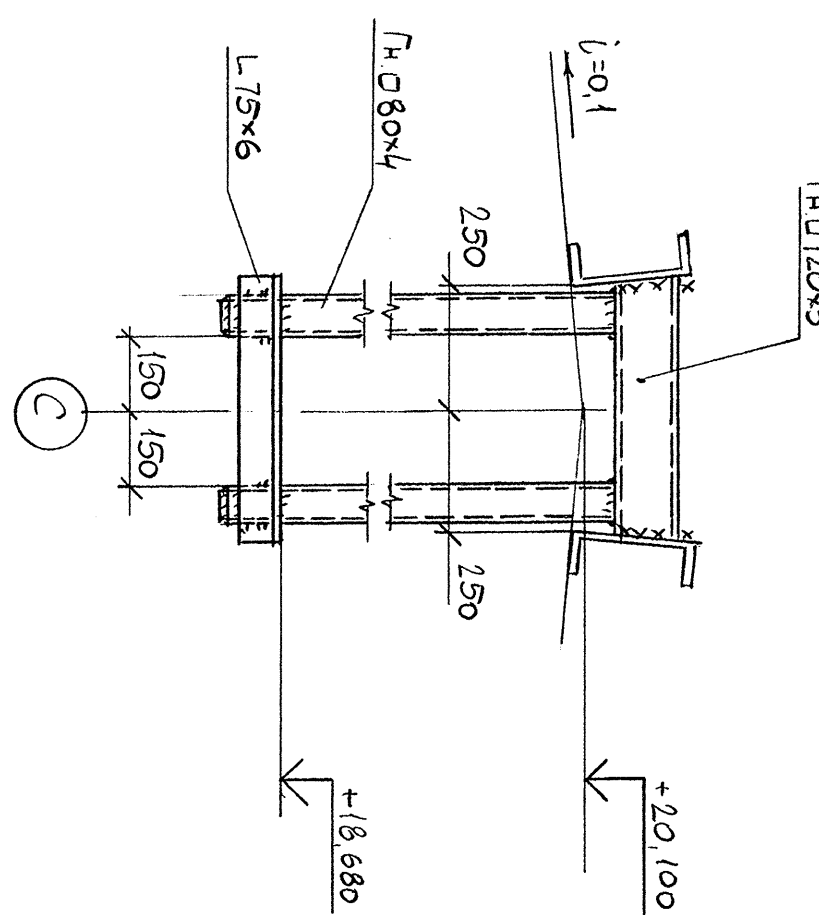
4-4



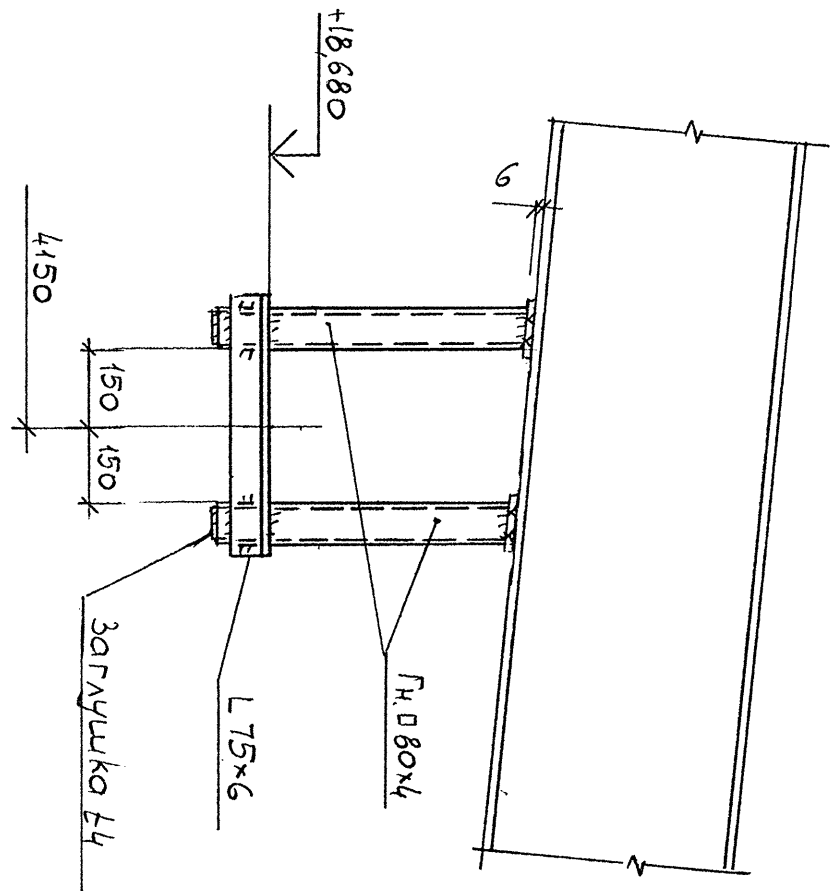
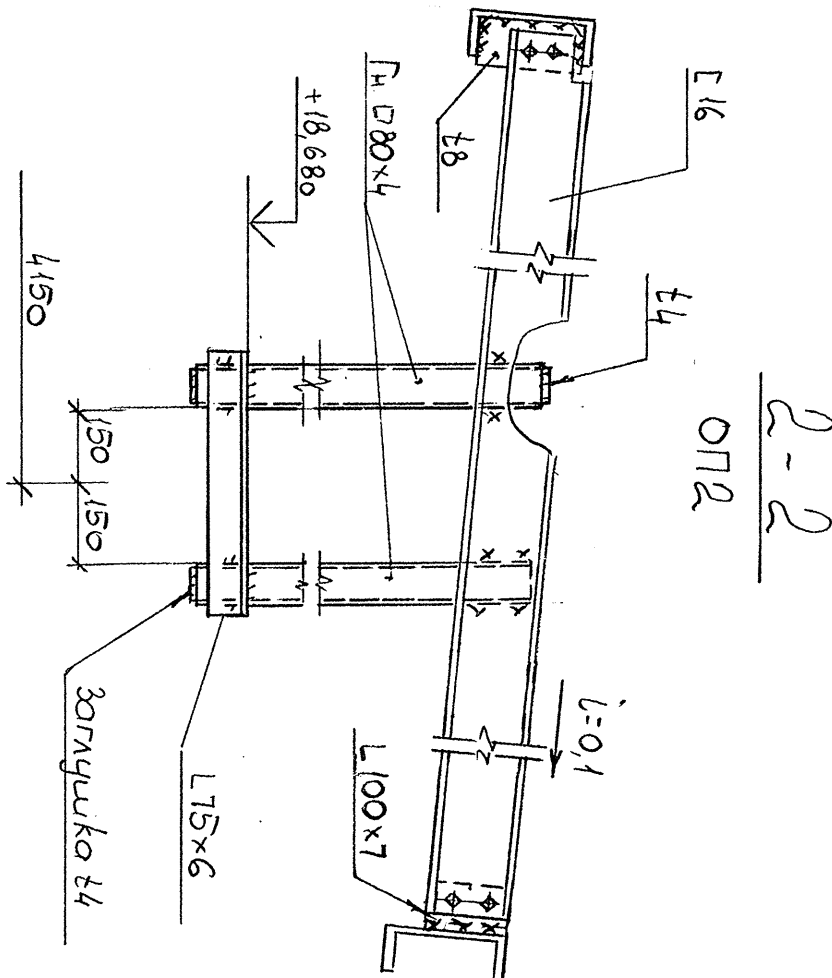
6-6
отк5



7-7
отк6



3-3
отк3

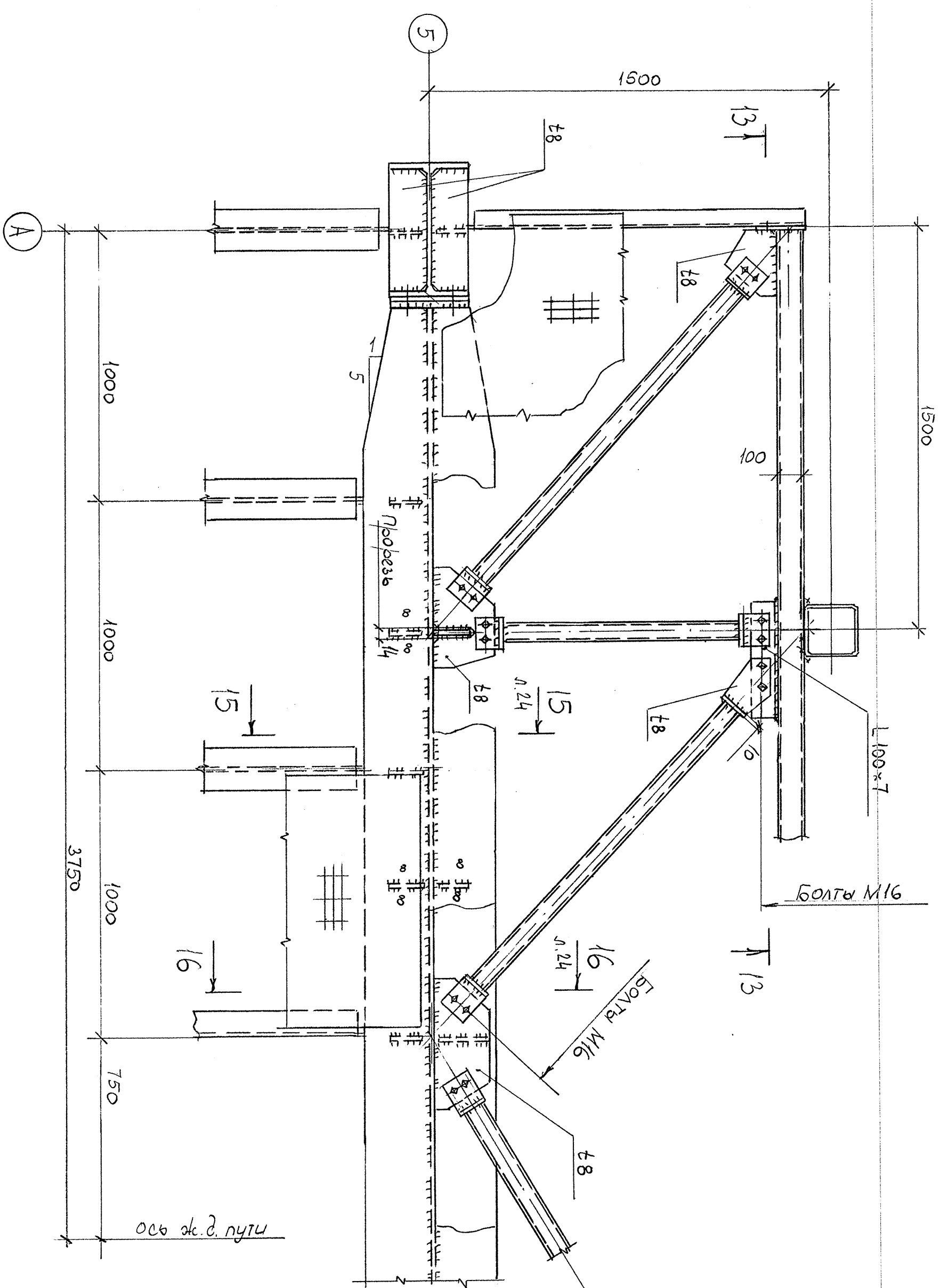


1. Схема основных конструкций на листах 5...9
2. Все сварные швы принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

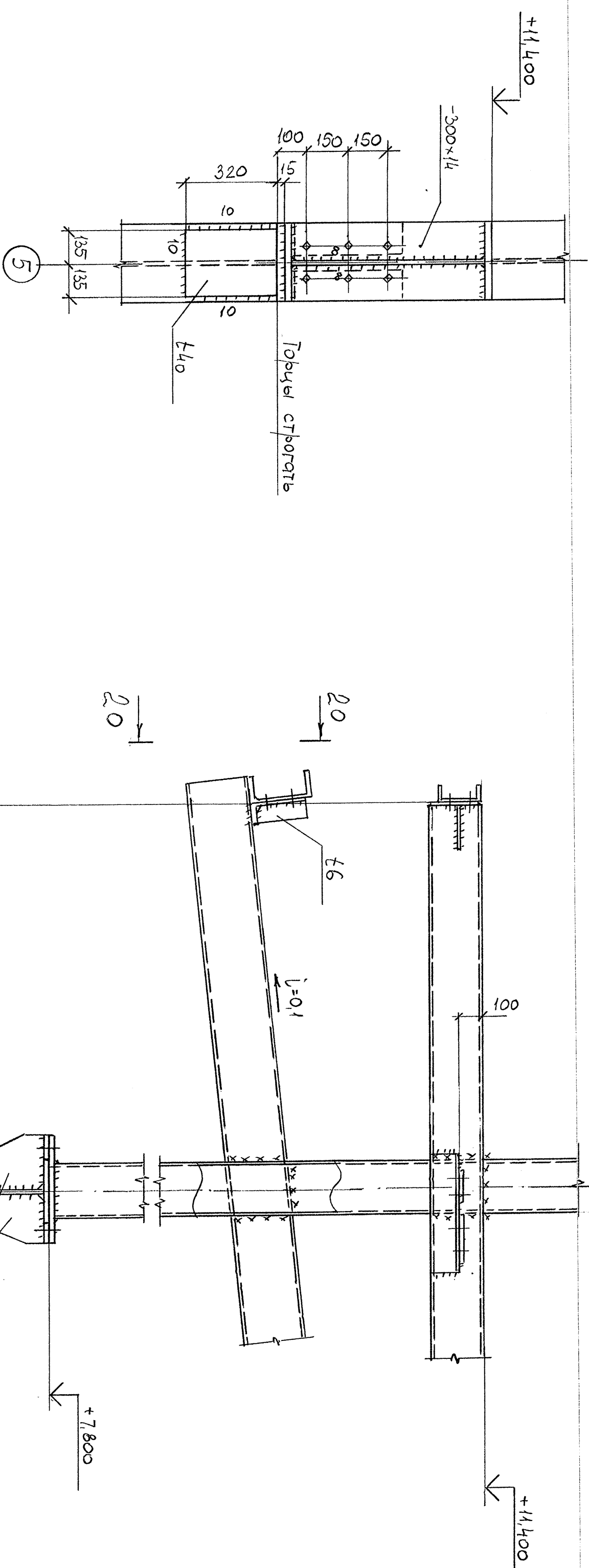
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Согласовано			

70278-910-10-КМ-07-276						ОАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»	
Комплекс установок тактового налива светлых нефтепродуктов							
Автоматизированная установка							
Тактового налива (АУТН)							
Лист 910-10							
Глав. инж.	Машин	Шур	Складов	Складов	Складов	Р	21
Проверка	Складов	Складов	Складов	Складов	Складов	Лист	Листов
Исполнитель	Складов	Складов	Складов	Складов	Складов	Схема расположения опор под трубопроводы на отк. +18,555...+18,680	
				ИКИП «СТРОЙКОМ»			

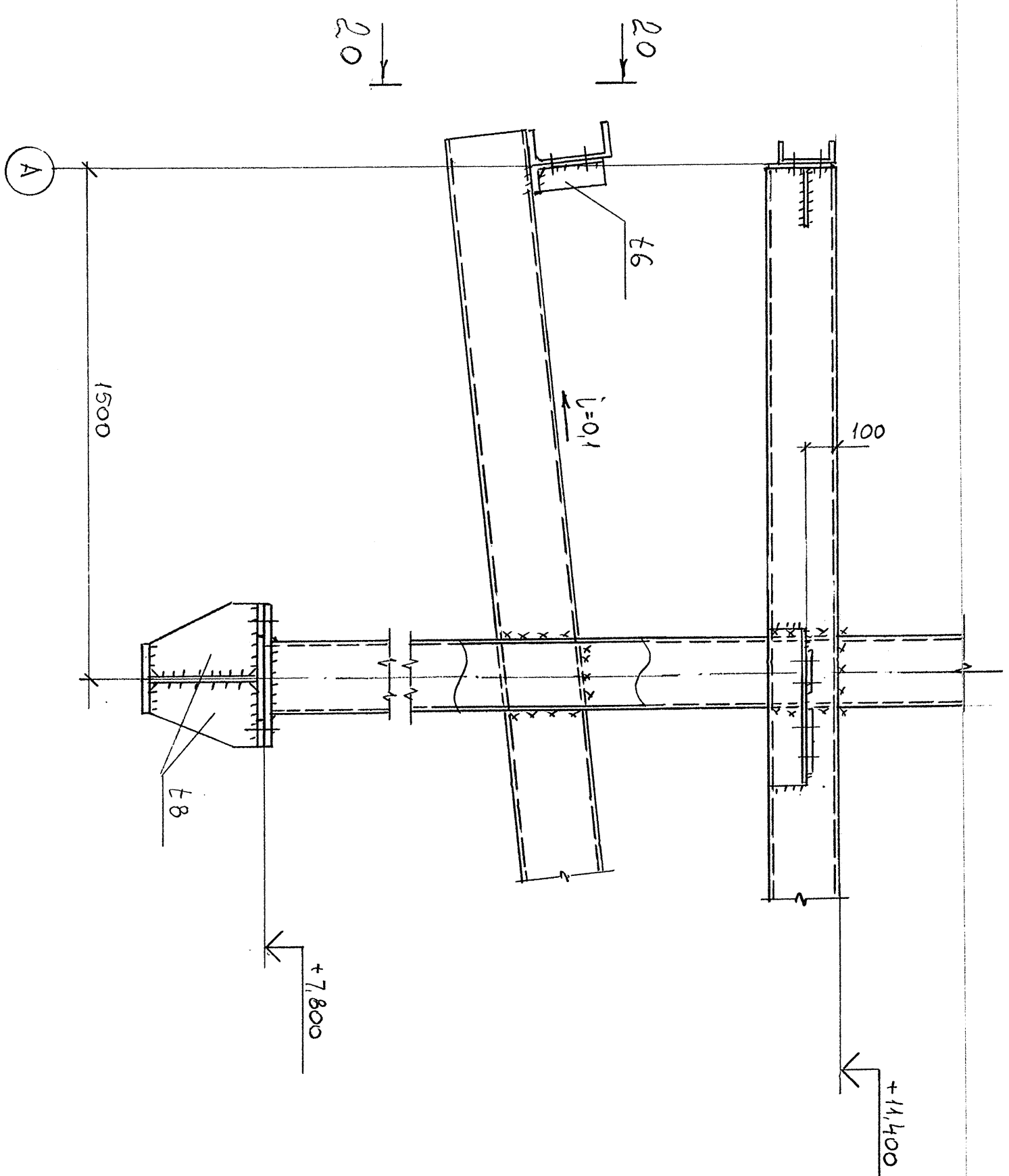
5-5



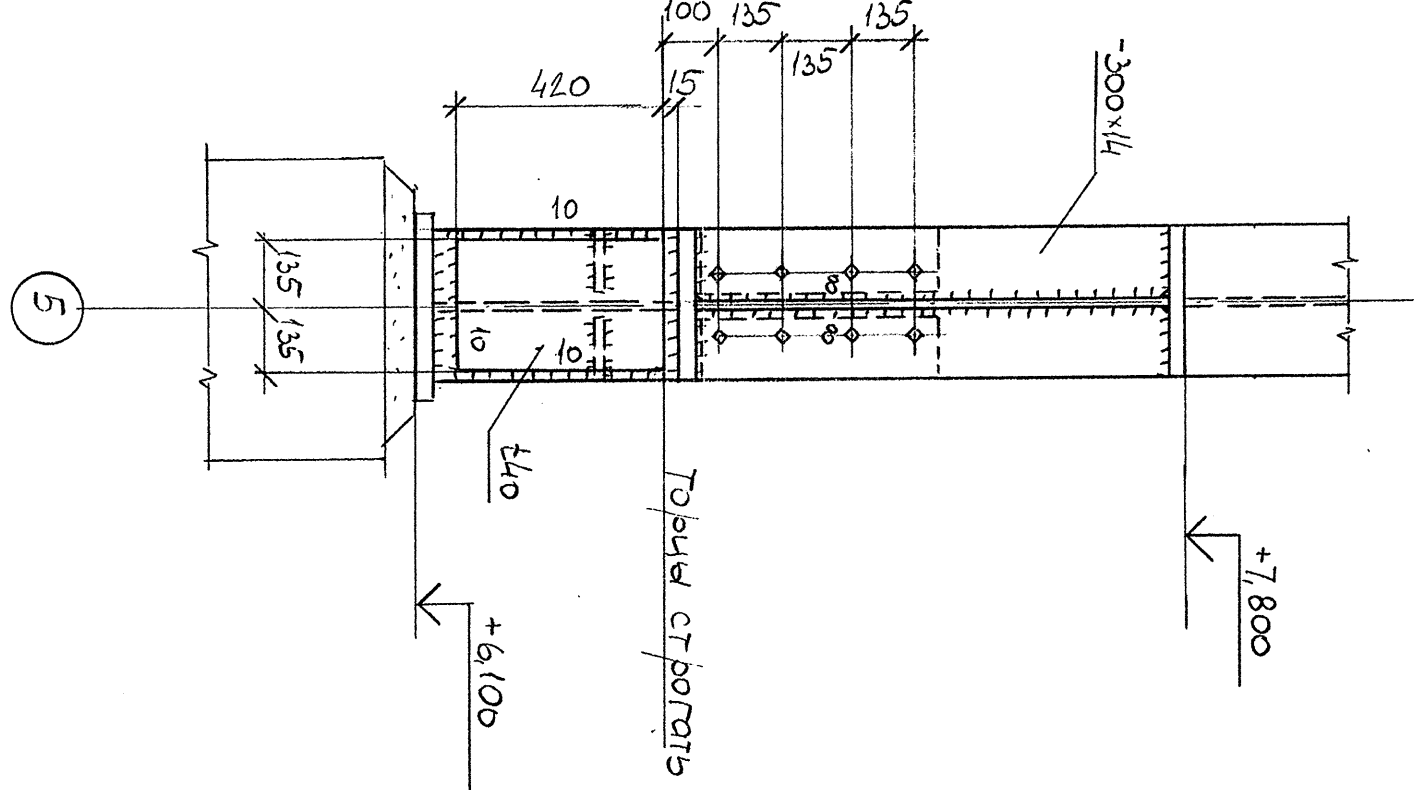
7-7



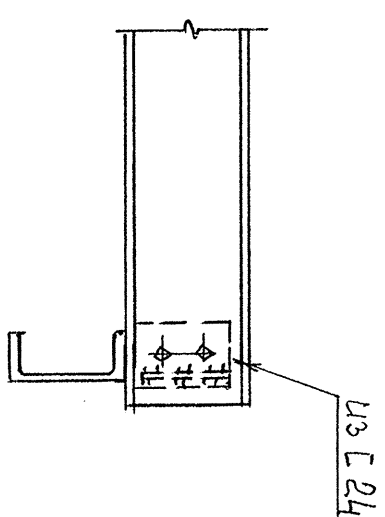
13-13



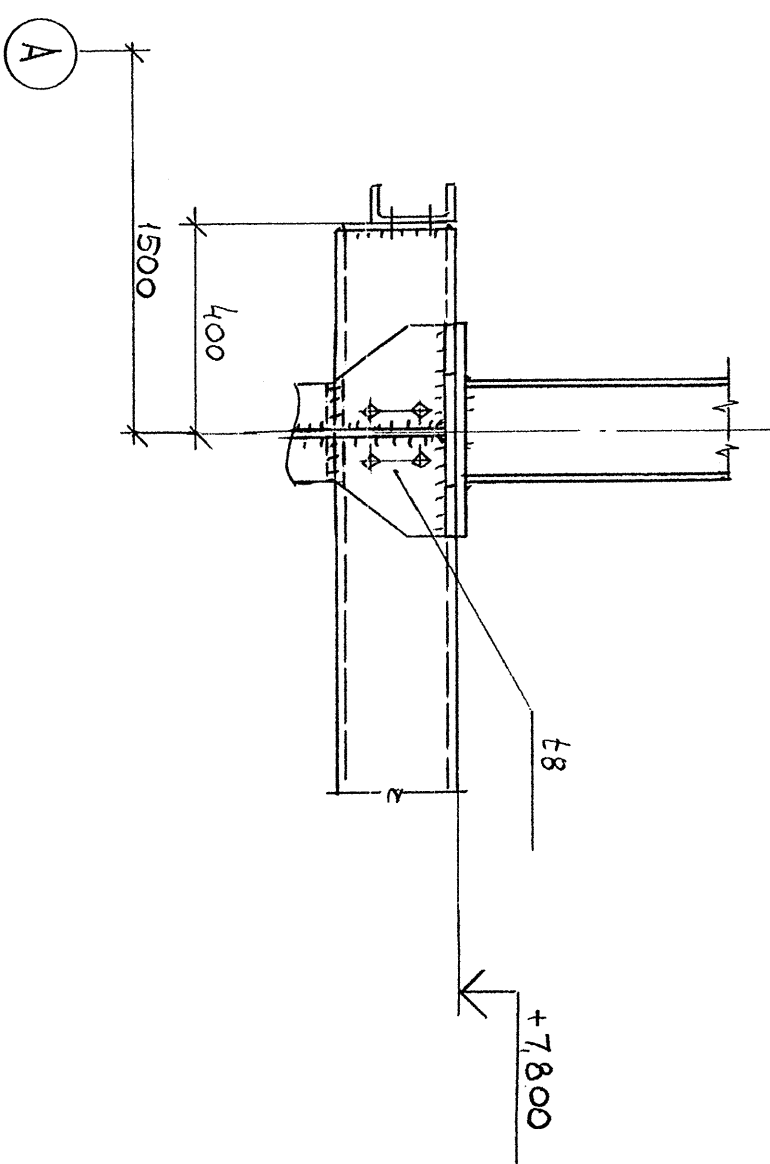
8-8



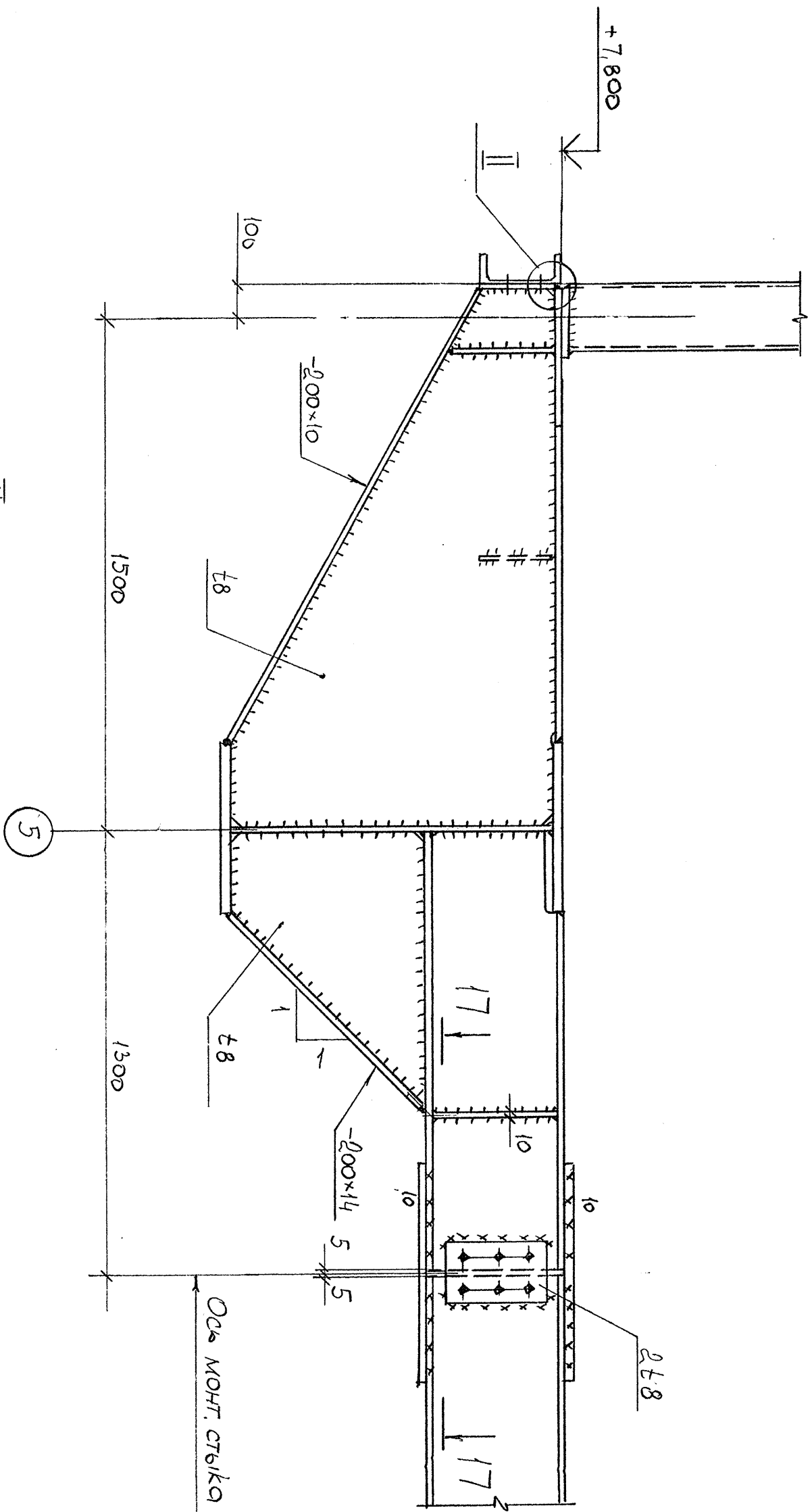
20-20



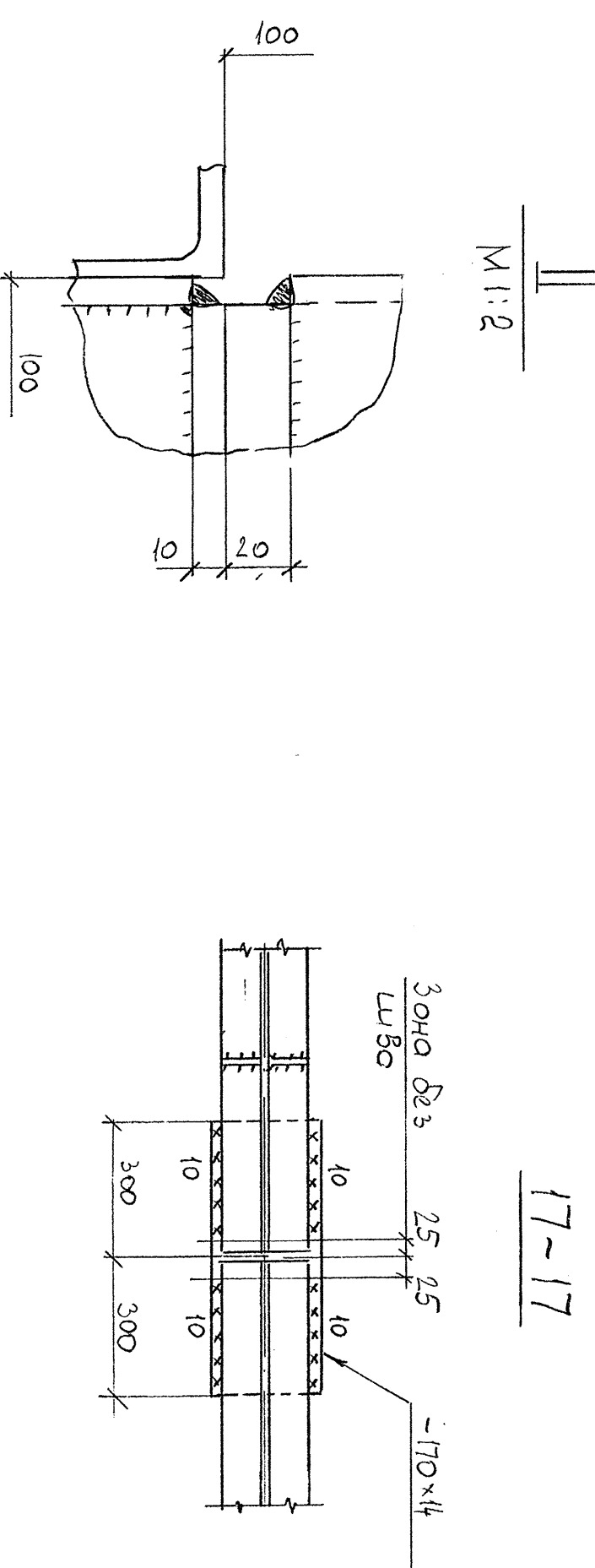
11-11



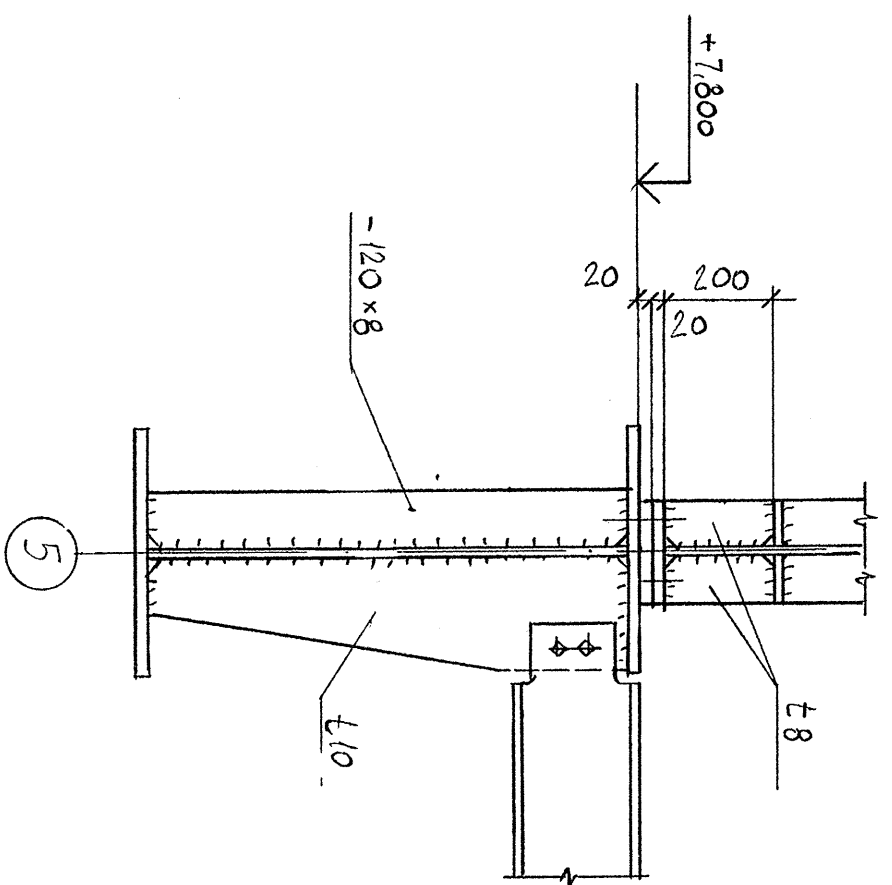
6-6



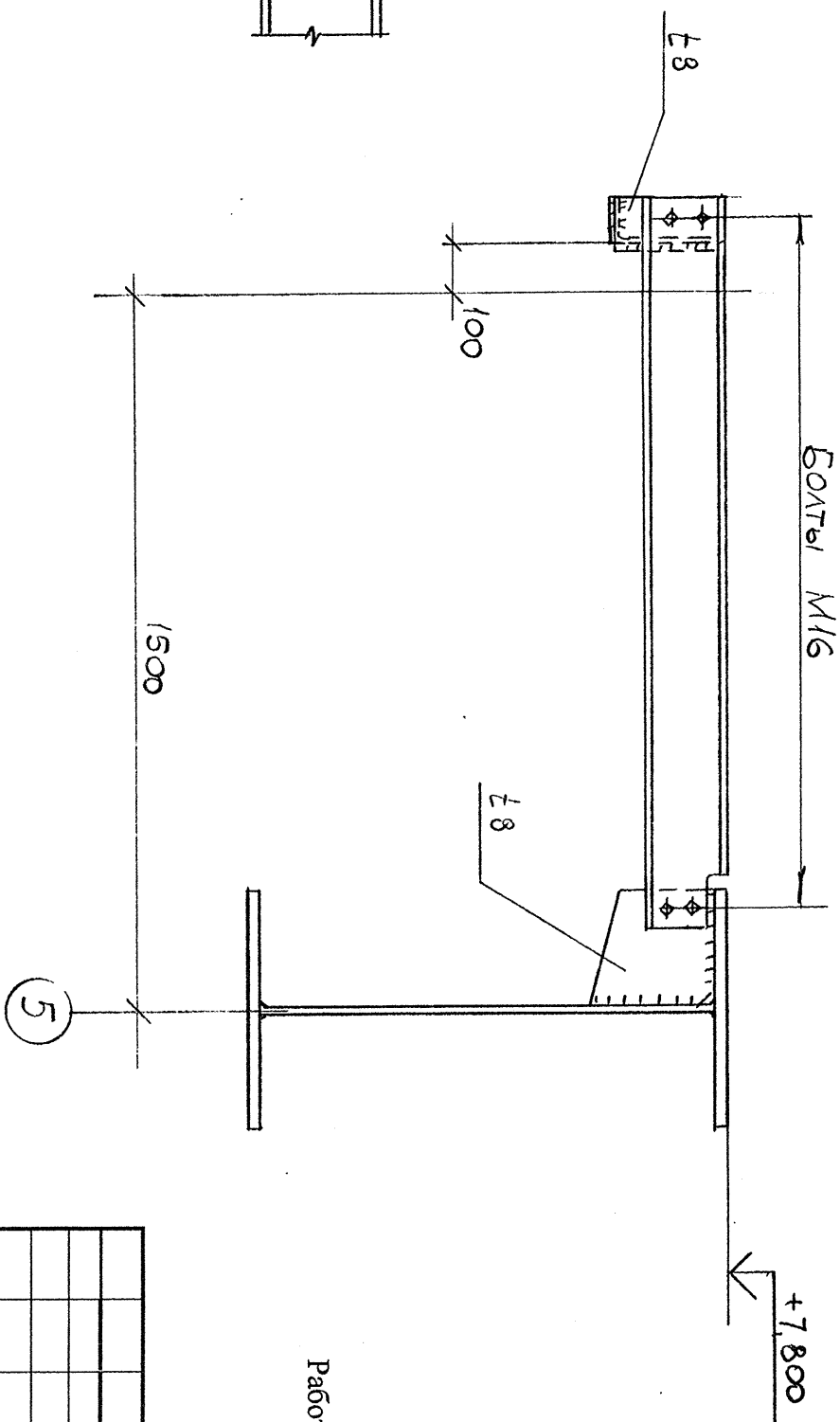
17-17



9-9



12-12

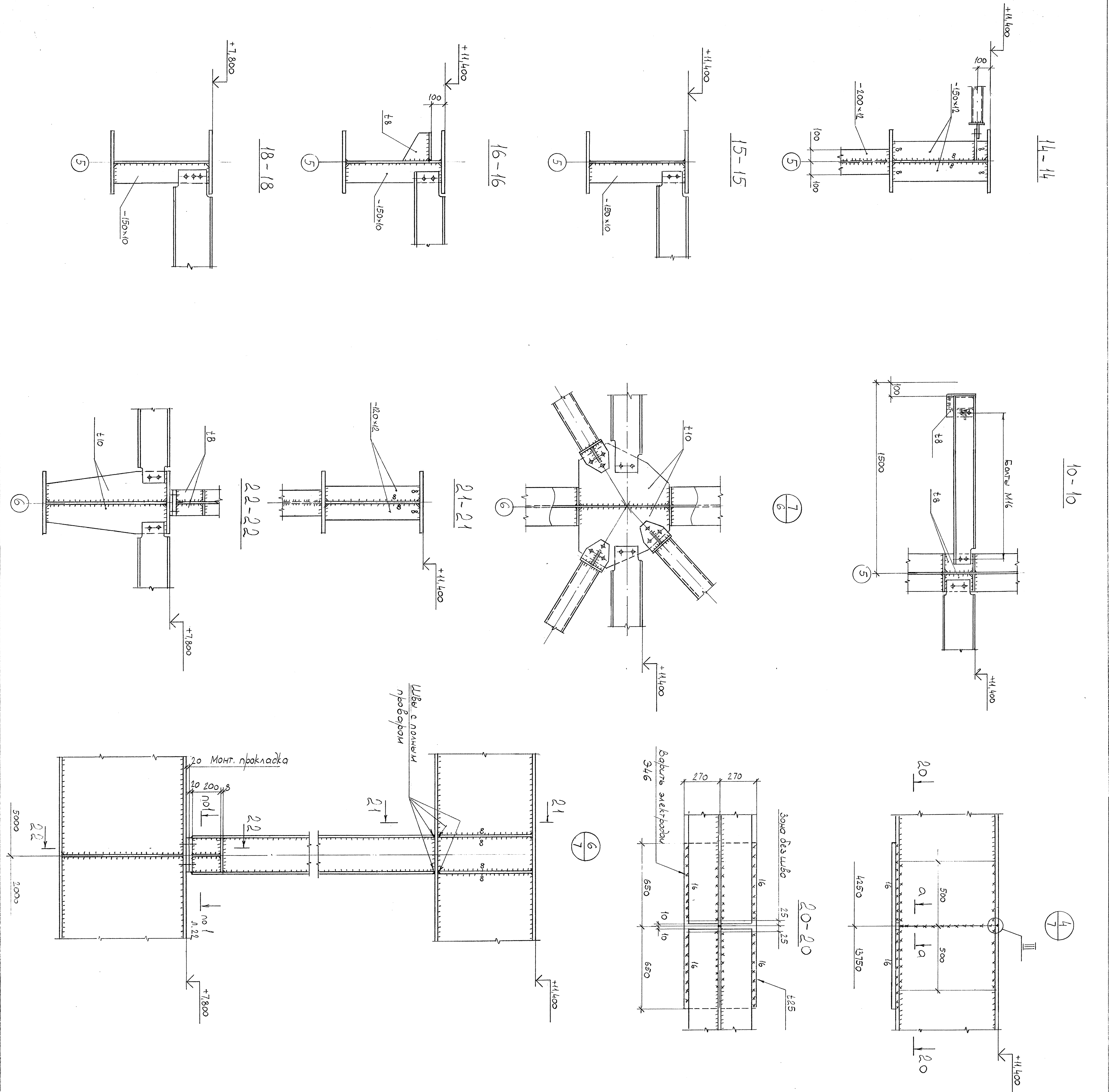


Работать совместно с листом 22.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

70278-910-10-КМ-07-276	ОАО «ОРКСНЕФОТОРСИНТЕЗ»	Страна	Лист	Листов
70278-910-10-КМ-07-276	Комплекс установок тактового налива светлых нефтепродуктов	Россия	23	23
70278-910-10-КМ-07-276	Автоматизированная установка тактового налива (АУТН)	Россия	23	23
70278-910-10-КМ-07-276	Титул 910-10	Россия	23	23
70278-910-10-КМ-07-276	Узел 3 (продолжение)	Россия	23	23
70278-910-10-КМ-07-276	«СТРОЙКОМ»	Россия	23	23

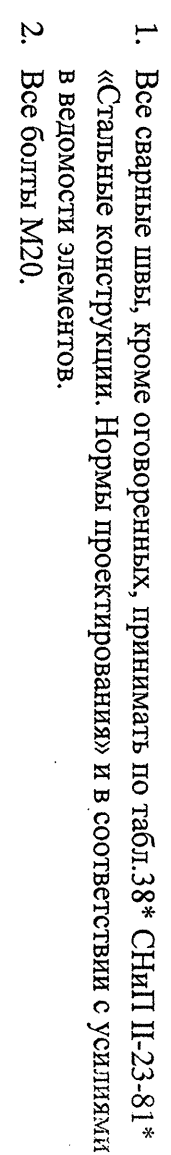
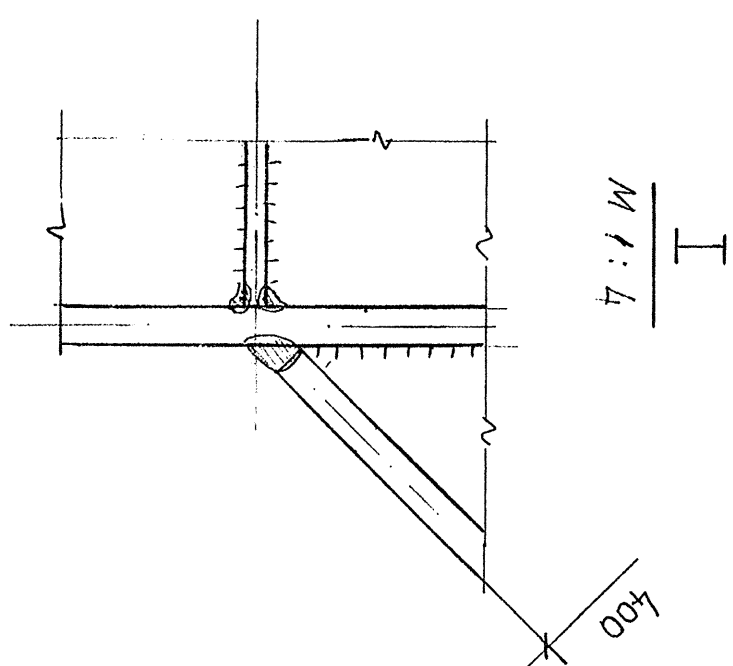
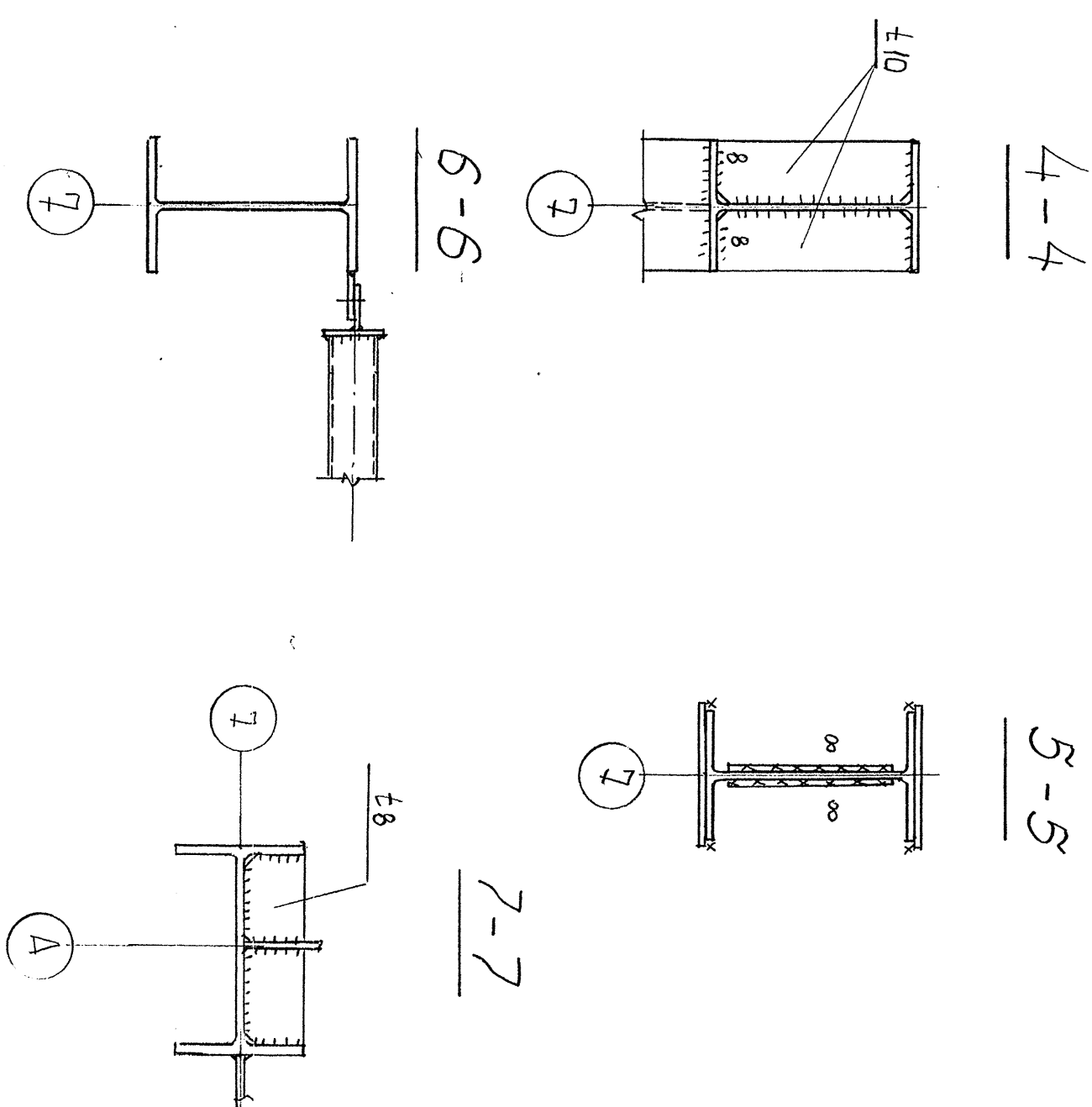
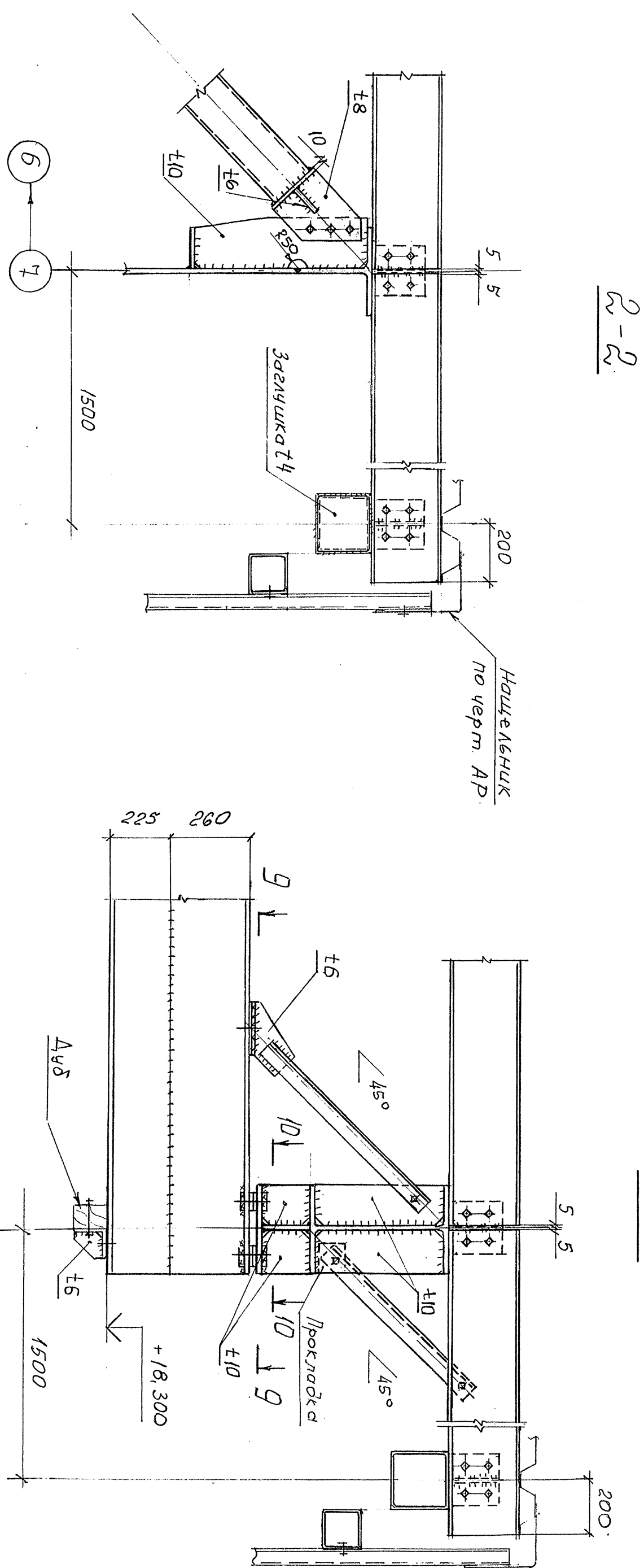
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

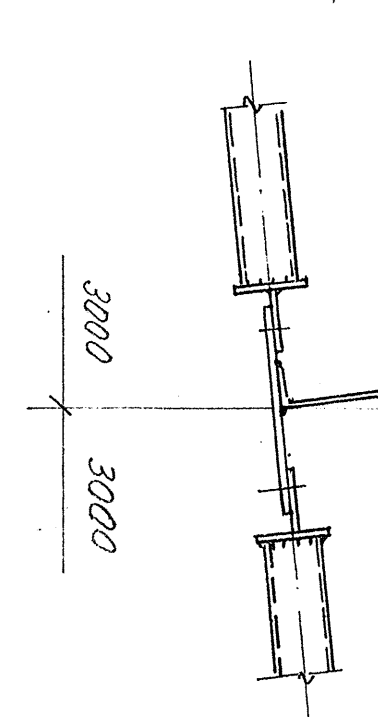
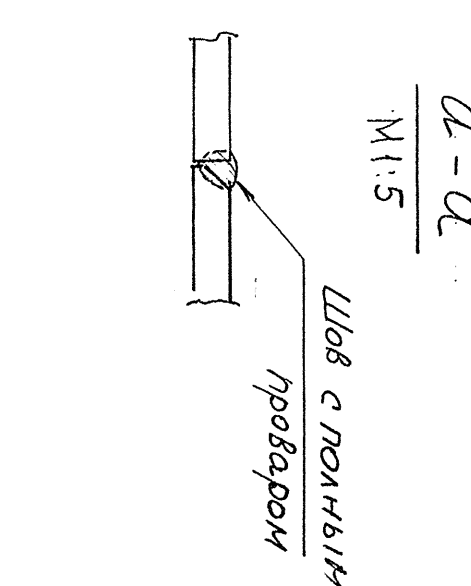
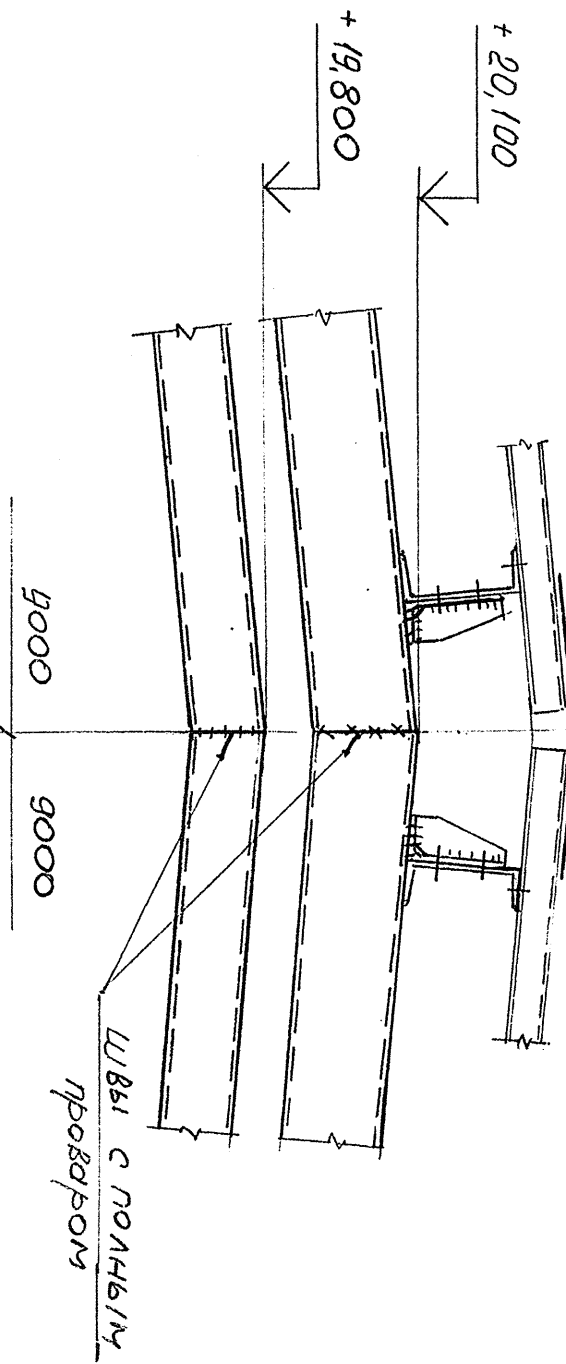
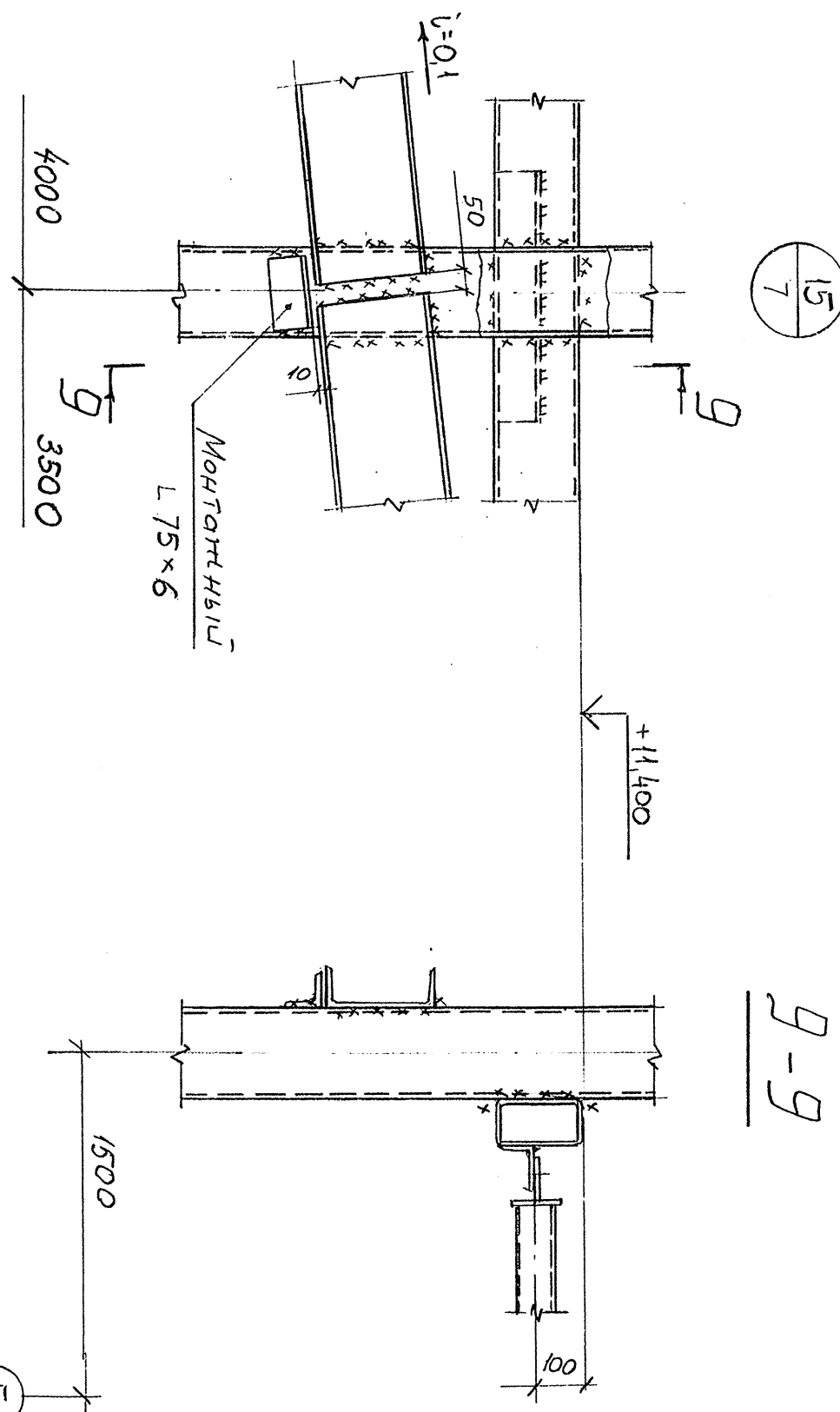
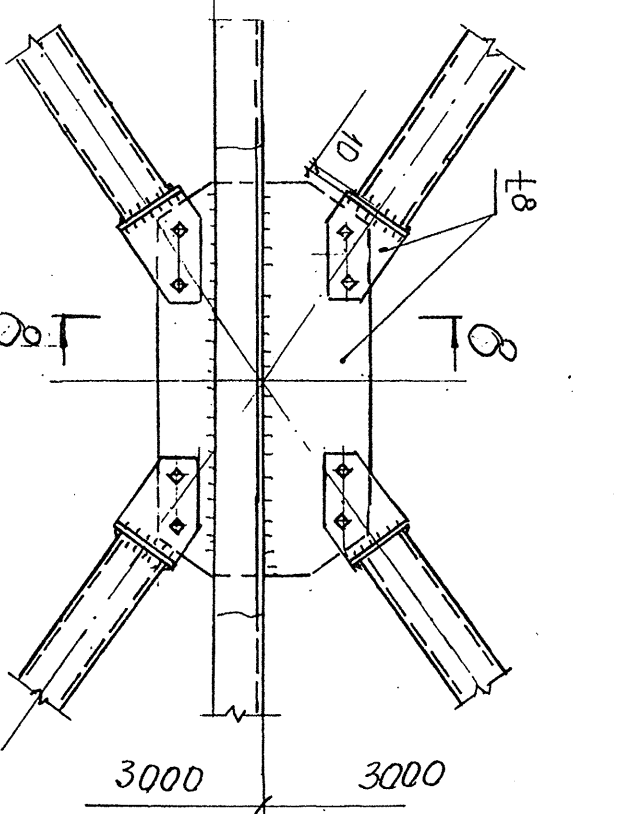
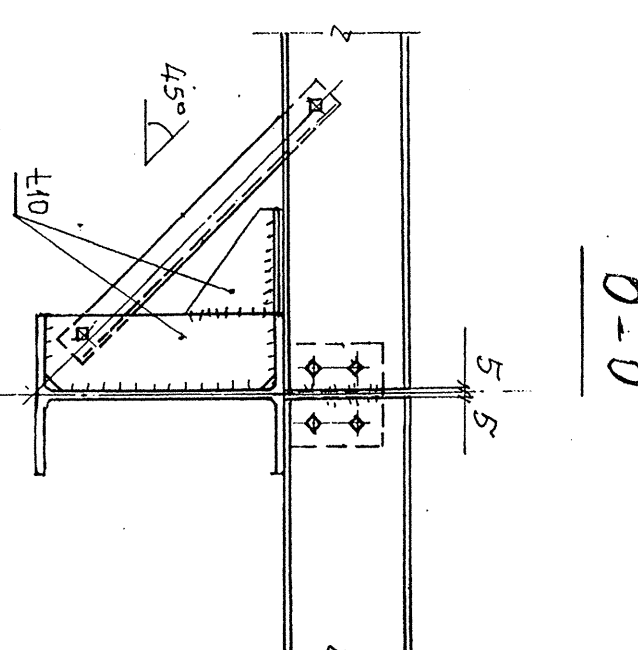
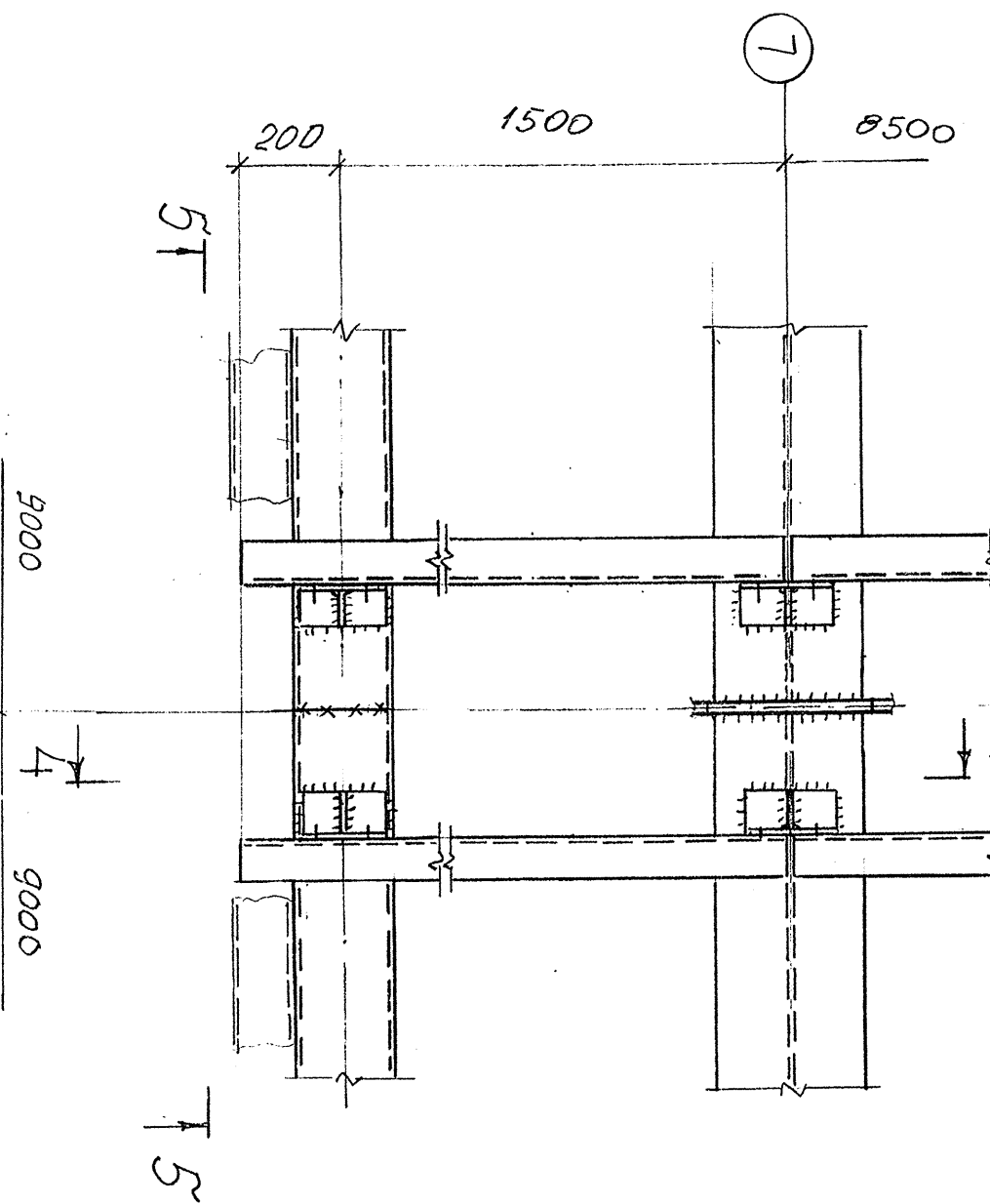
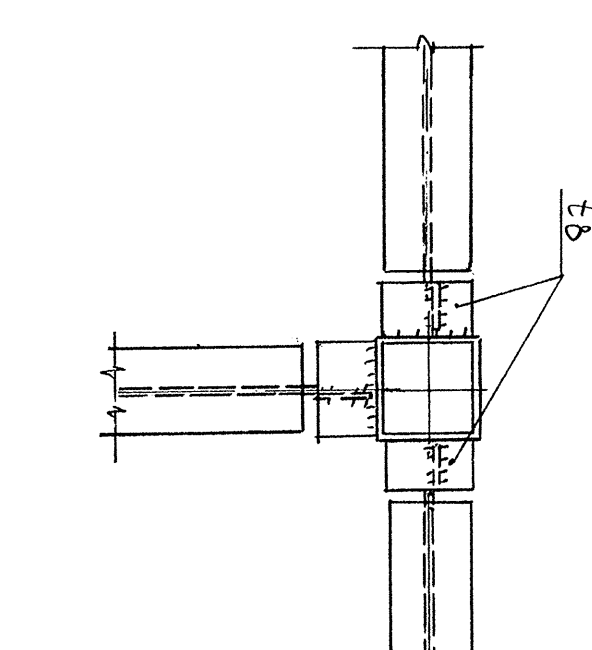
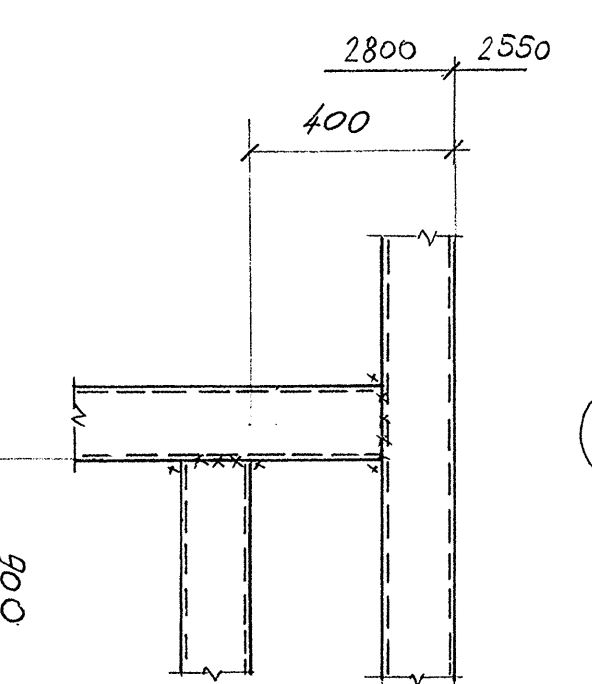
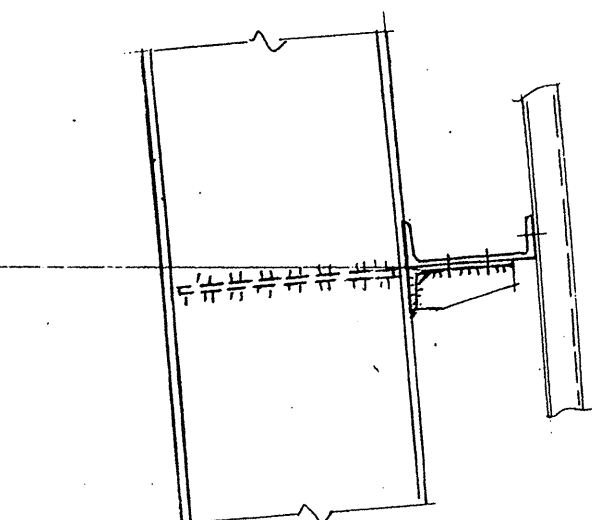
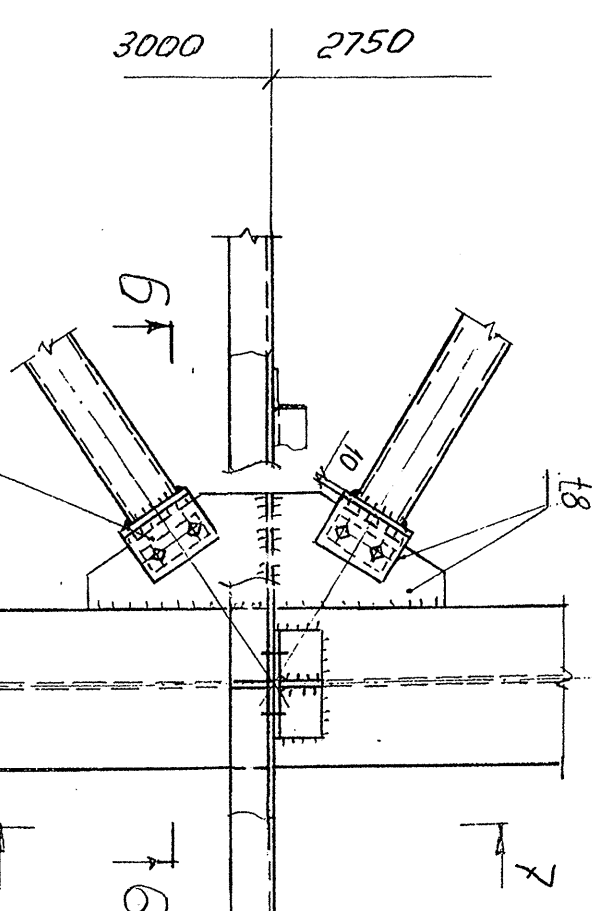
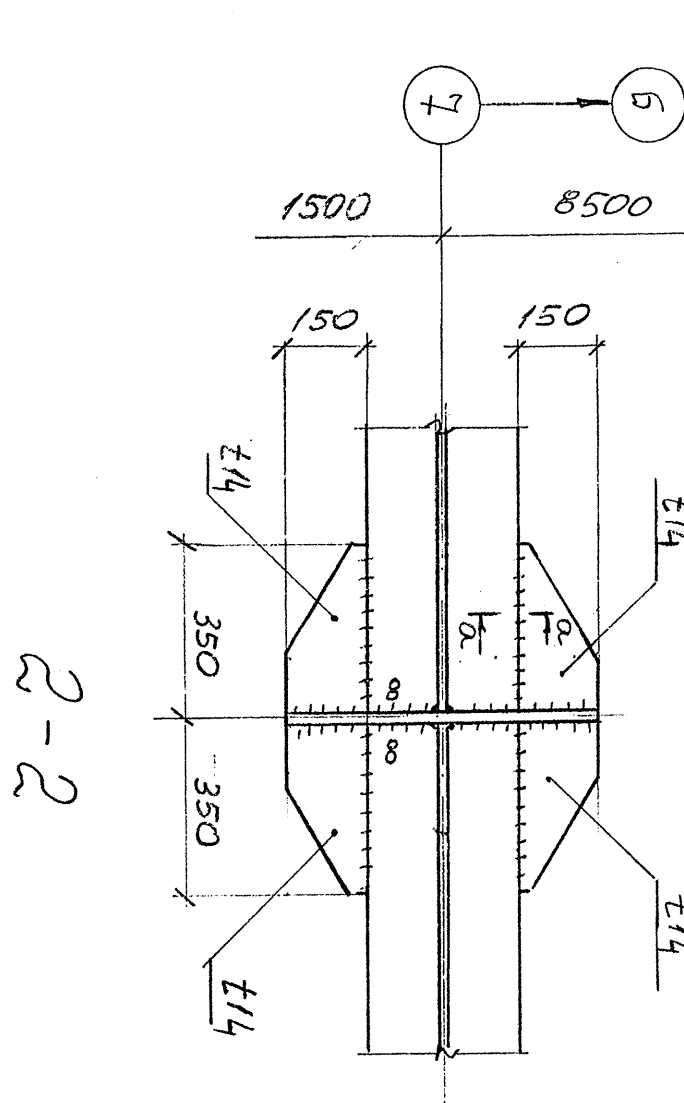
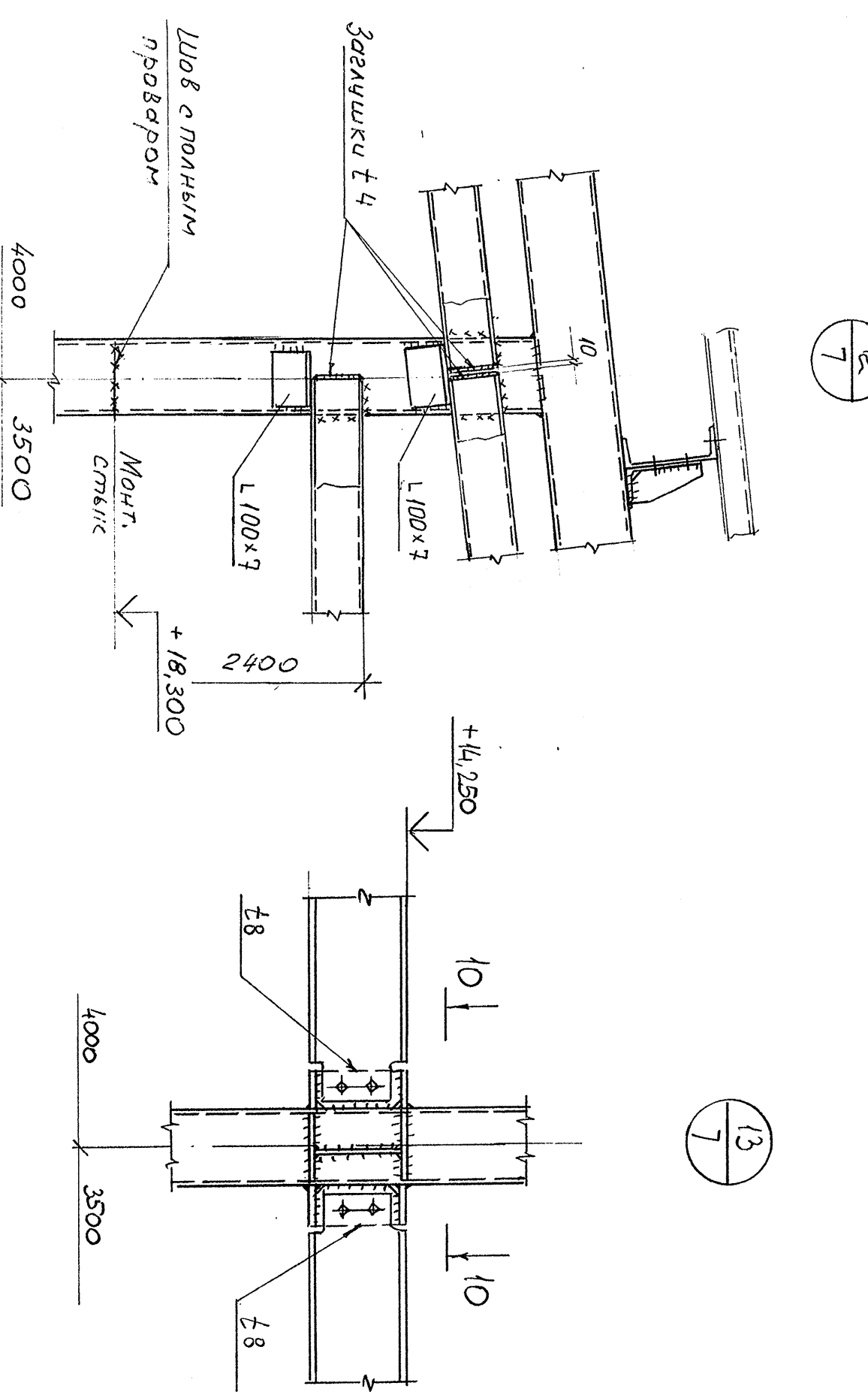
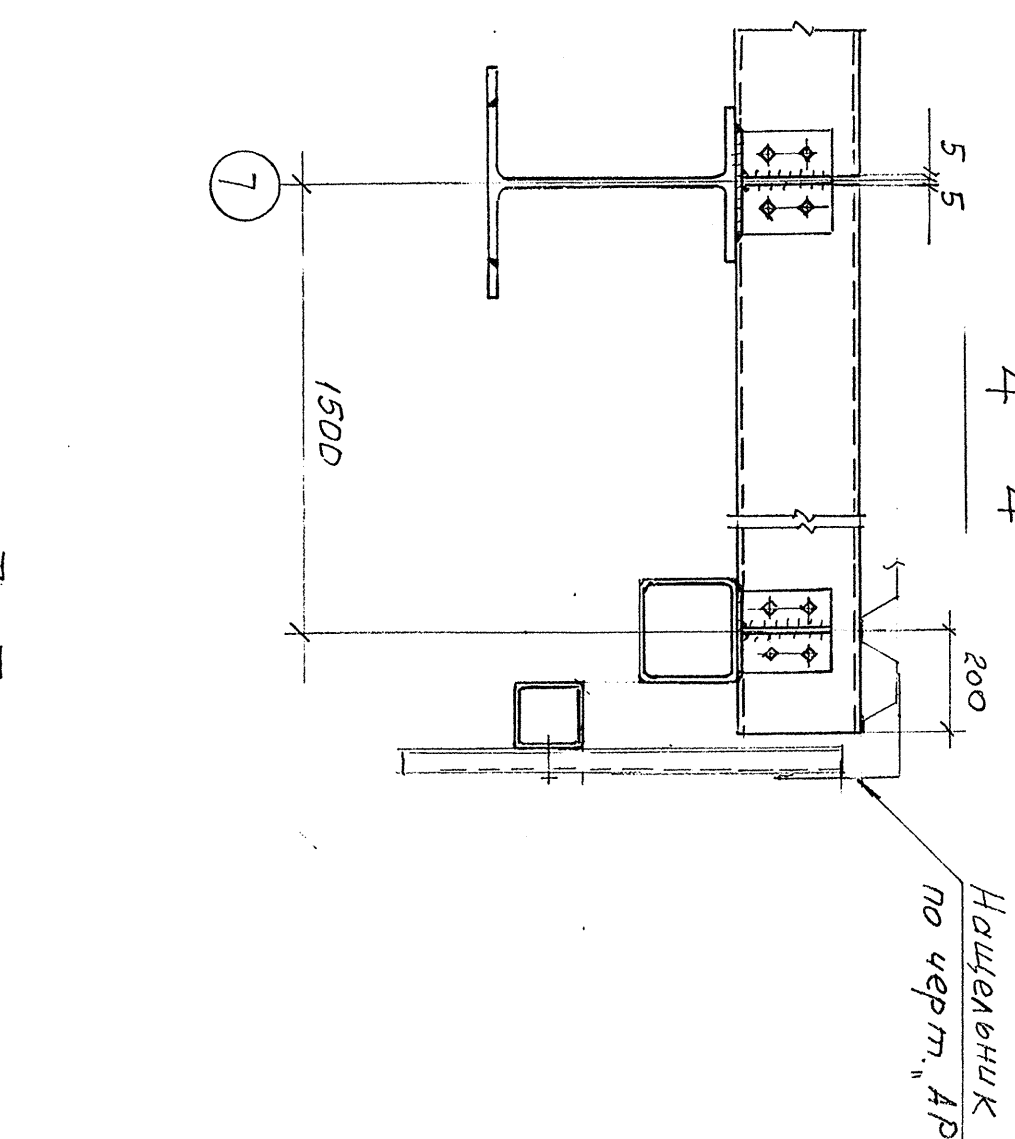
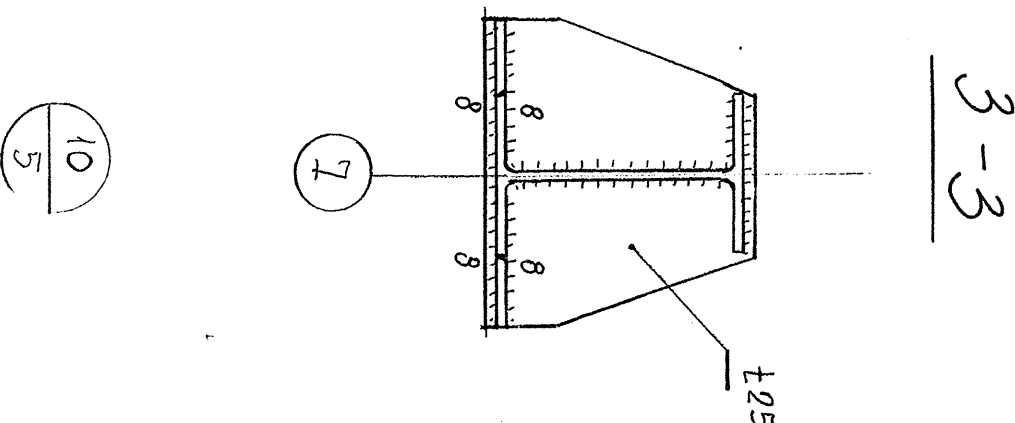
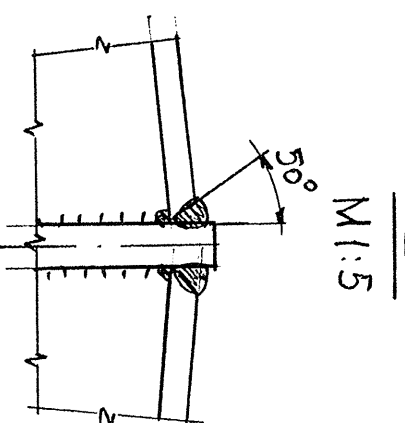
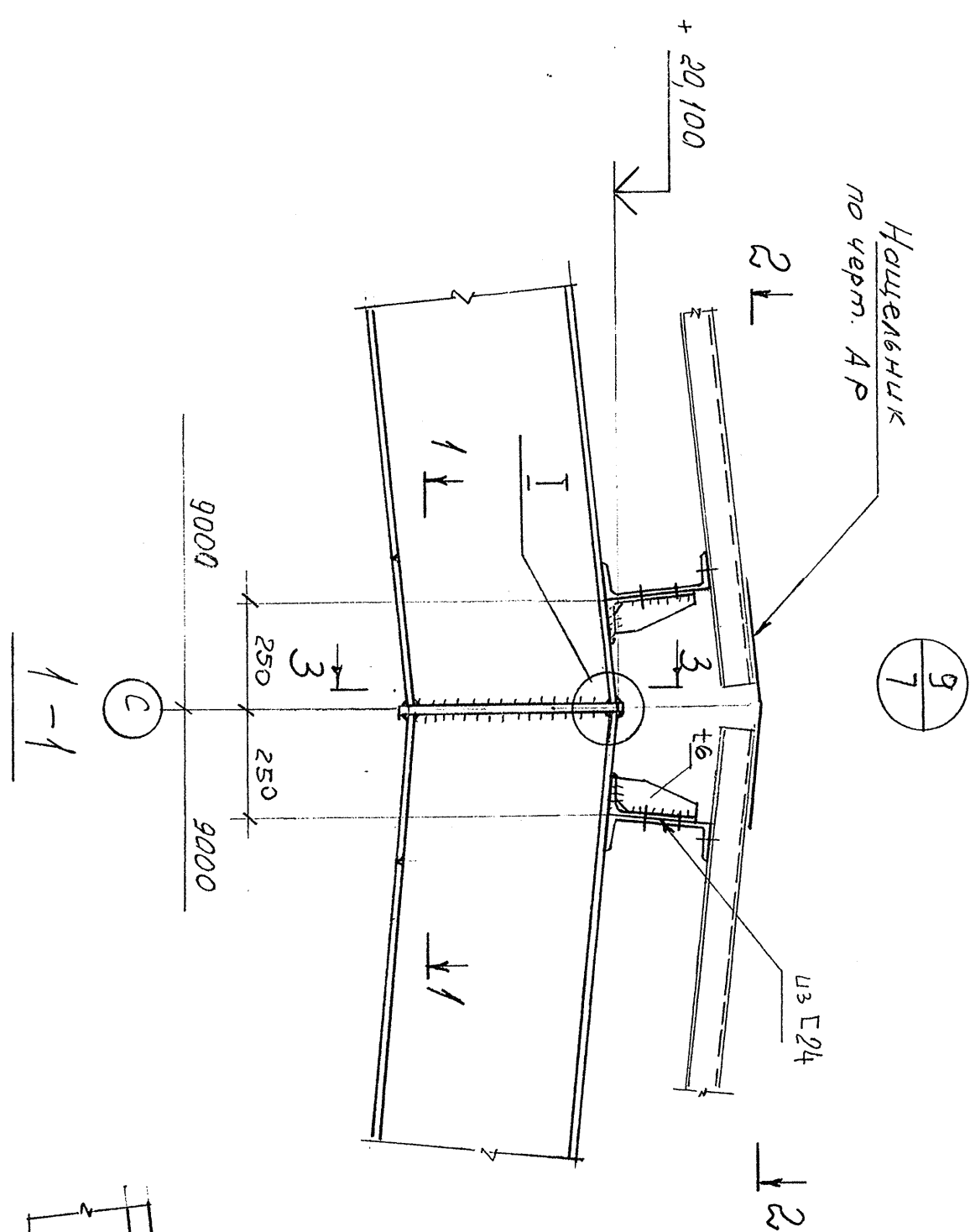


Изм.	Корз.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс установок тактового налива святил инфрспроутов
Главн.пр.	Миним	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автоматизированная установка тактового налива (АУТН)
Проверка	Служба	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Типа 910-10
Копия	Служба	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Узел 3 (окончание)
						Узел 4...7
						ПСИ «СТРОЙКОМ»

1. Все сварные швы, кроме отороченных, принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования» и в соответствии с условиями в ведомости электродов.
2. Все болты М20, кроме отороченных.

70278-910-10-КМ-07-276
Автоматизированная установка тактового налива (АУТН)
Типа 910-10
Узел 3 (окончание)
Узел 4...7
ПСИ «СТРОЙКОМ»

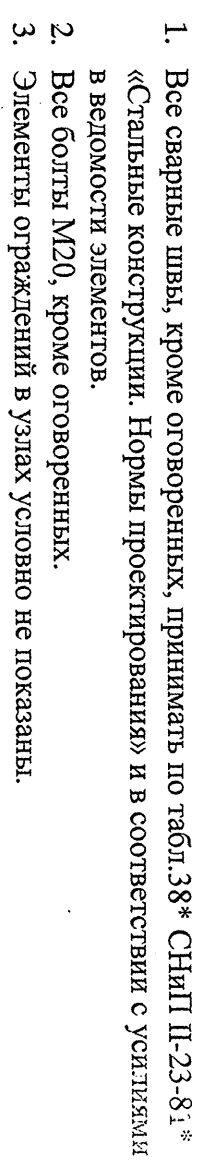
[illegible]



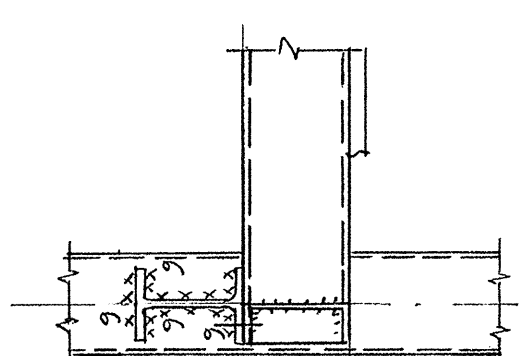
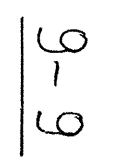
1. Все сварные швы, кроме отборочных, принимать по табл. 38 СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования» и в соответствии с условиями в ведомости элементов.
2. Все болты М20.

70278-910-10-КМ-07-276									
ОАО «ОРСНЕФТЕОБСЛУЖИВАНИЕ»									
Комплексная установка тактового налива (АУТН)									
Тип: АУТН-10									
Уд. 9 ... 15									
«СТРОЙКОМ»									
Изм.	Кол-во	Исполн.	Ведом.	Подп.	Дата				
Техн. пр.	Материал	Шур	Материал	Шур	Материал				
Проверка	Сметка	Сметка	Сметка	Сметка	Сметка				

70278-910-10-КМ-07-276			
ОАО «ОРСИНТЕХФОРТСИНТЕЗ»			
Комплекс светящихся тактовых напольных светоуказателей			
Имя	Корпус	Модель	Пом.
	Шифр	Пом.	Дата
Г.Евдокимов	Малышев		
А.Степанов	Шур		
Пронин	Савинов		
Попов	Савинов		
Автоматизированная установка тактового напольного (АУТН) Третья 910-10			
Удлин 16, 17, 18		Служ.	Директор
ПНП «СПРОВОК»		27	

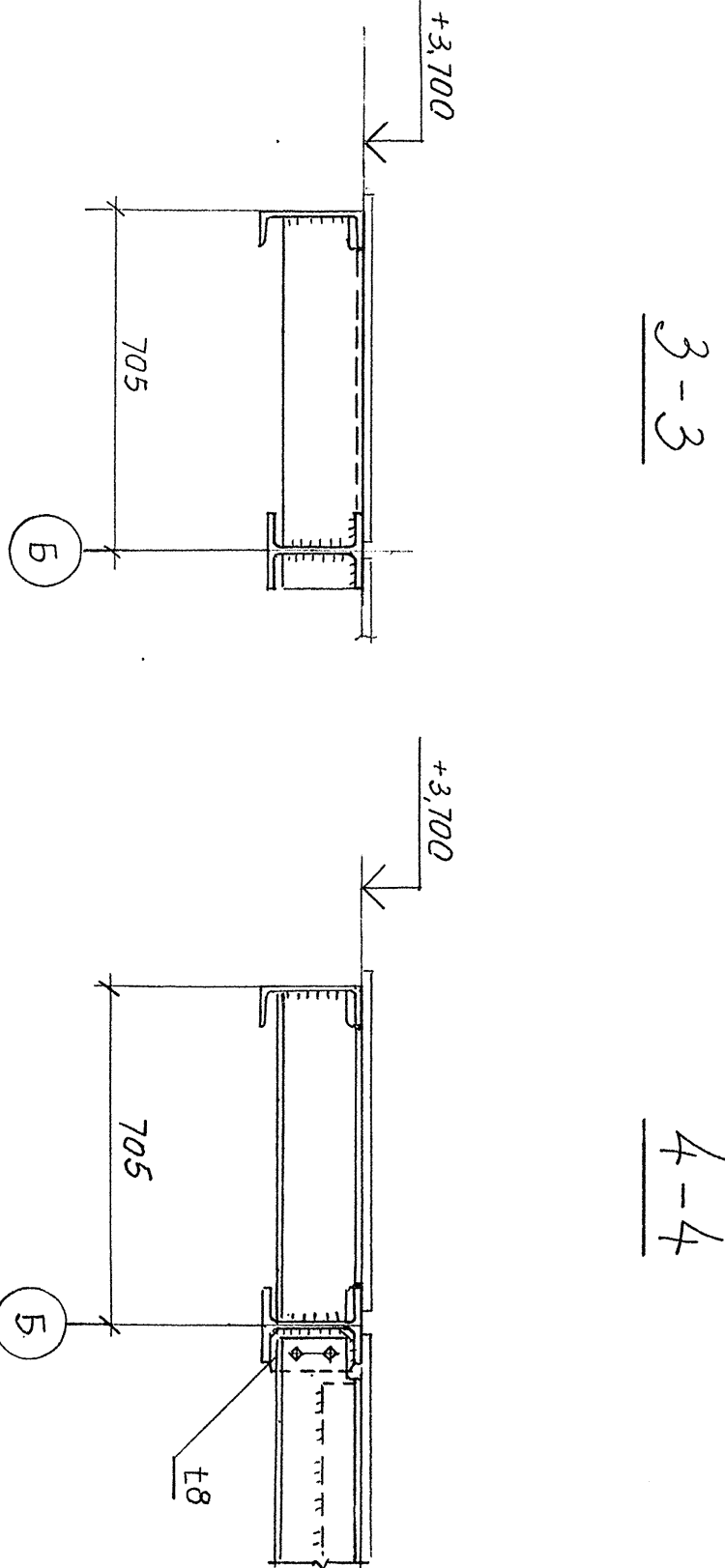
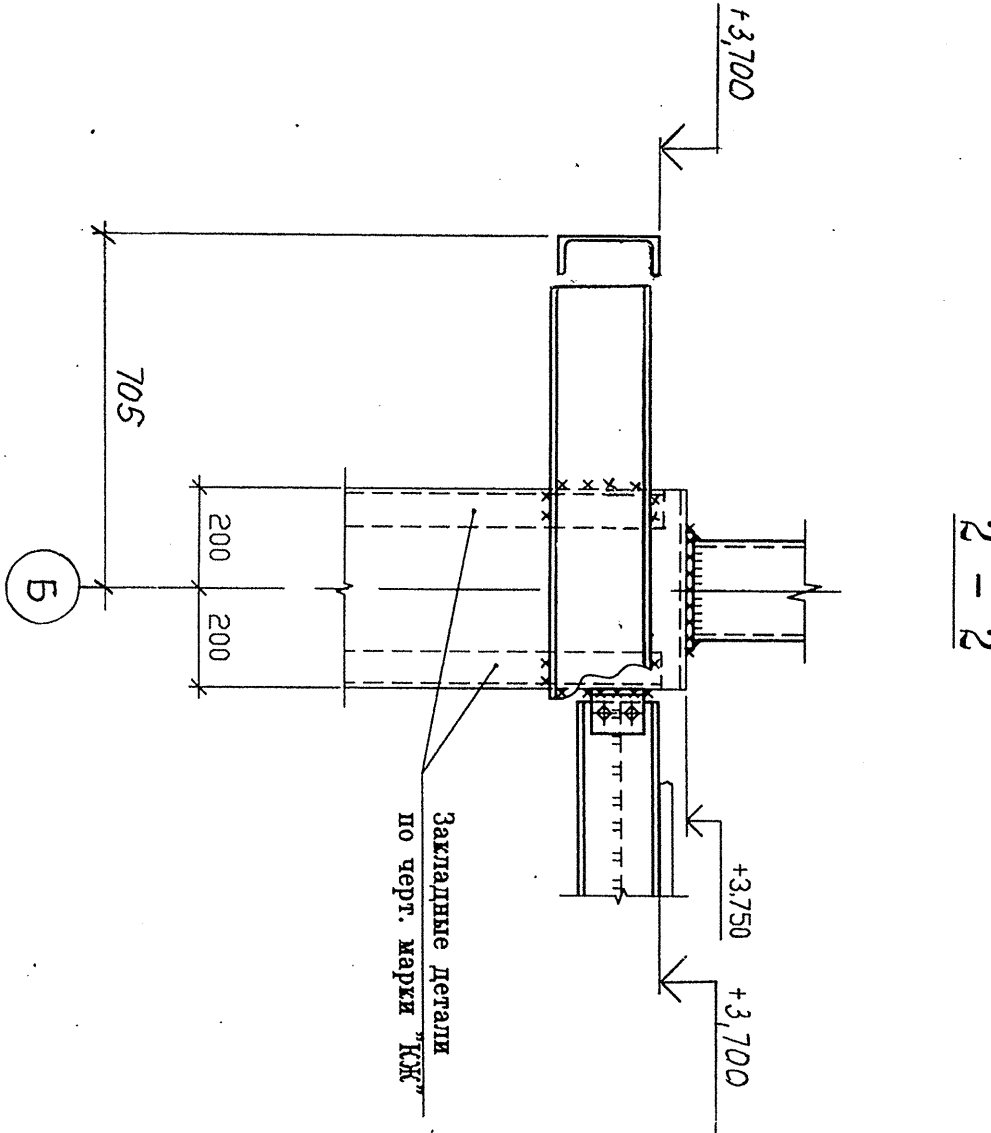
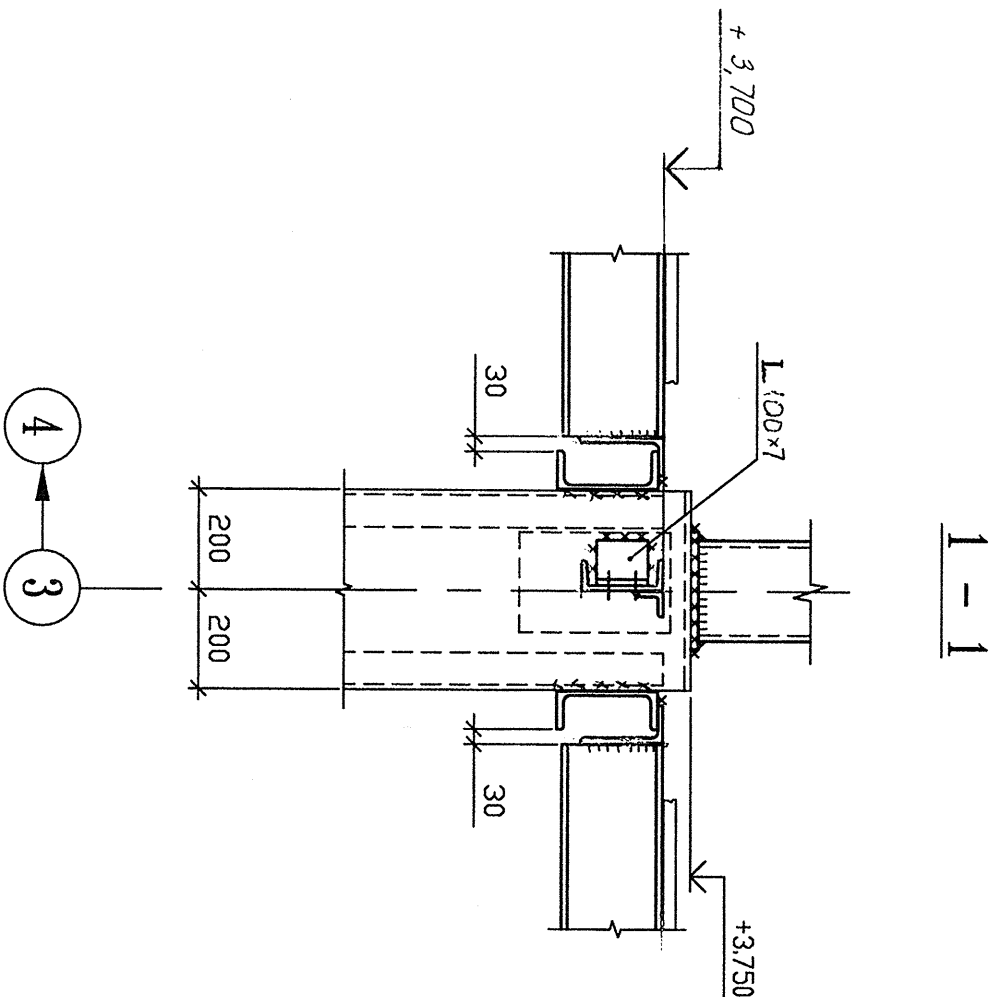
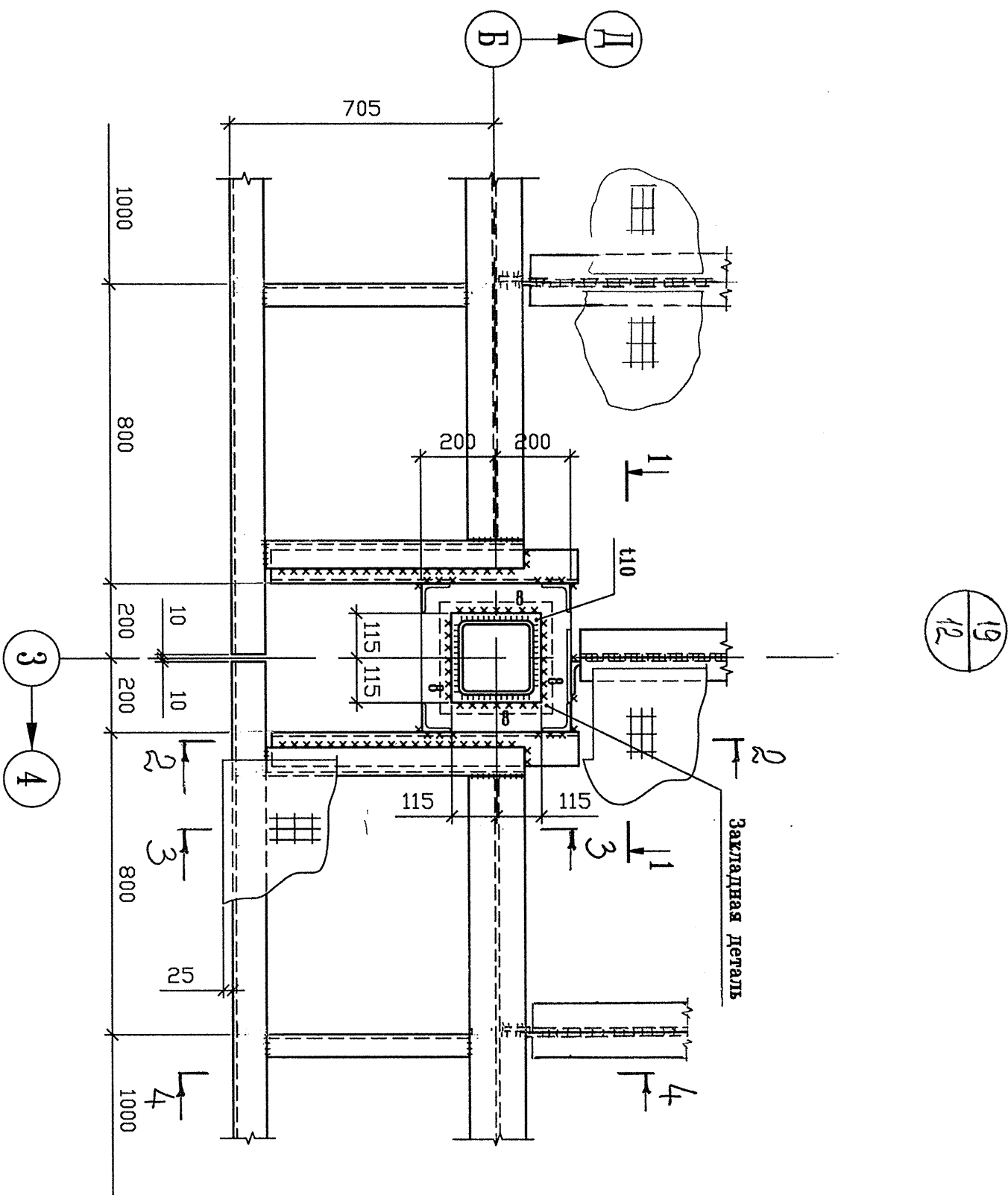


Hand-drawn structural drawing of a building frame. The drawing shows a cross-section of a frame with four columns and three levels. The columns are spaced 600 units apart. The total width is 2400 units. The total height is 1400 units. The drawing includes dimensions for column width (300), beam height (400), and floor thickness (350). A diagonal brace is shown on the right side of the frame. The drawing is labeled with '1/6' and '1/7' at the top right corner.



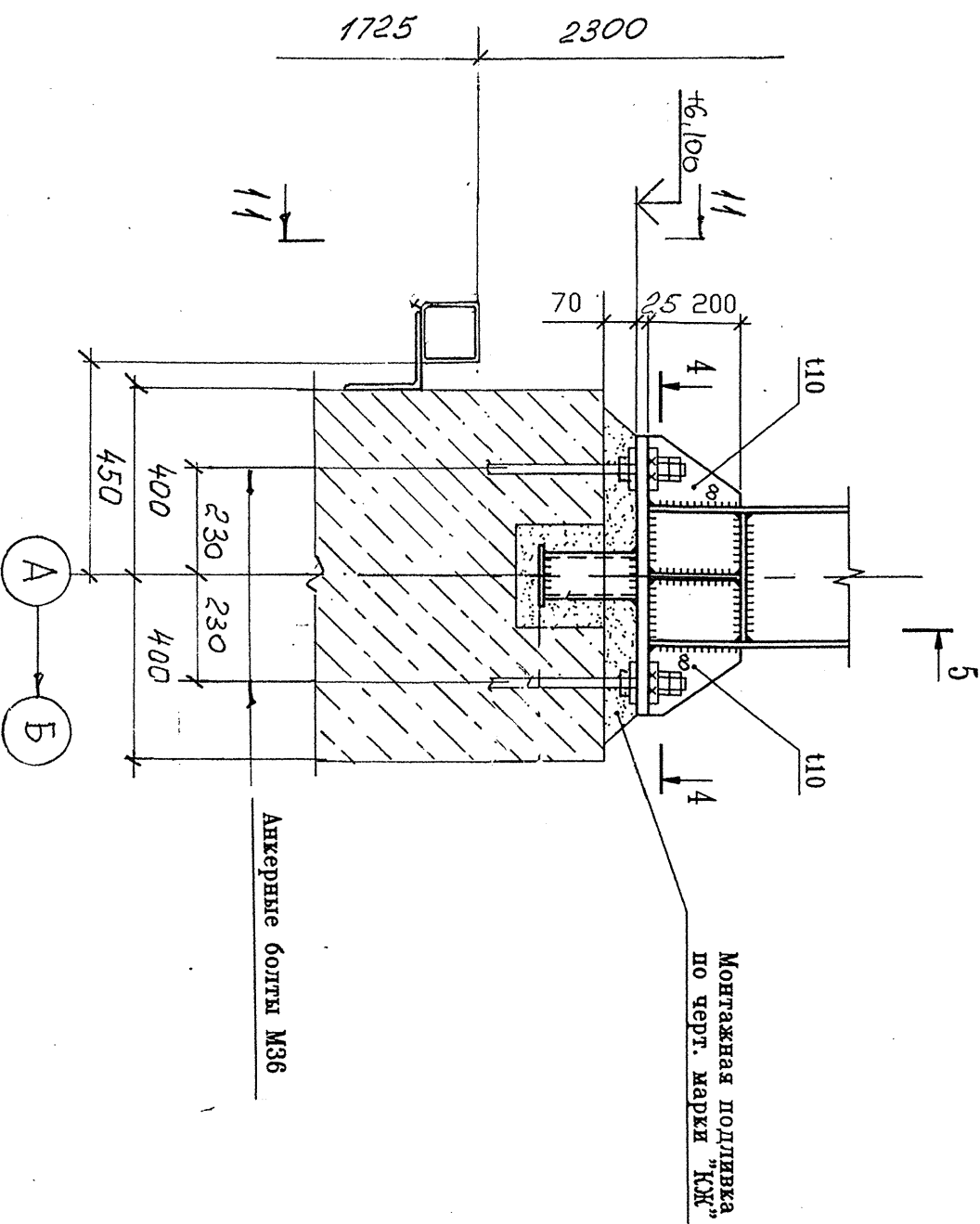
70278-910-10-KM-07-276

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

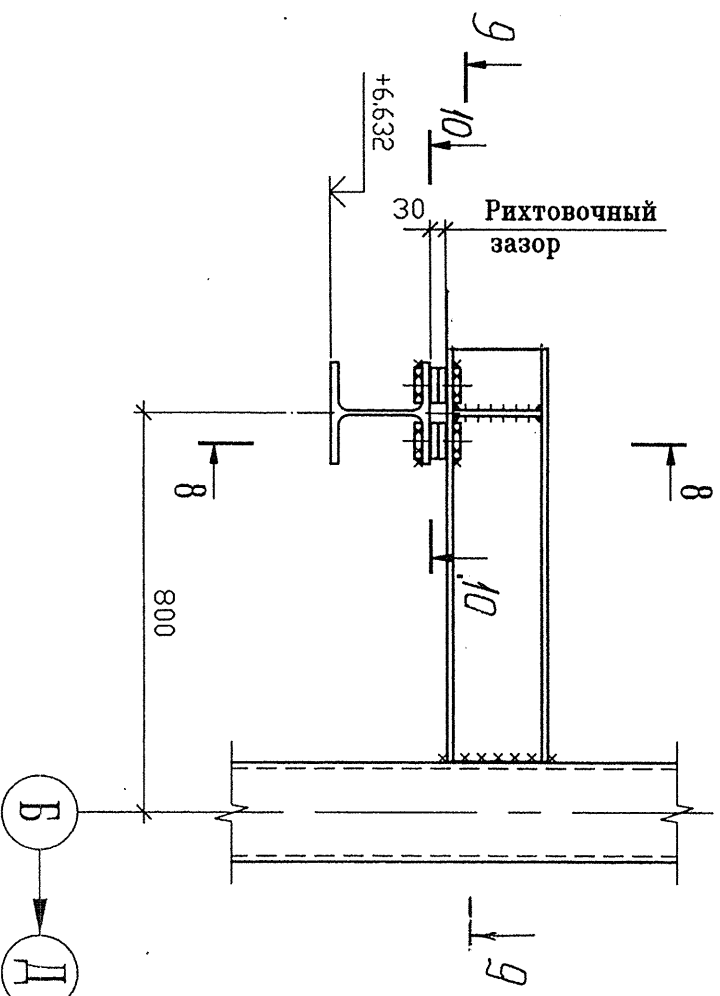
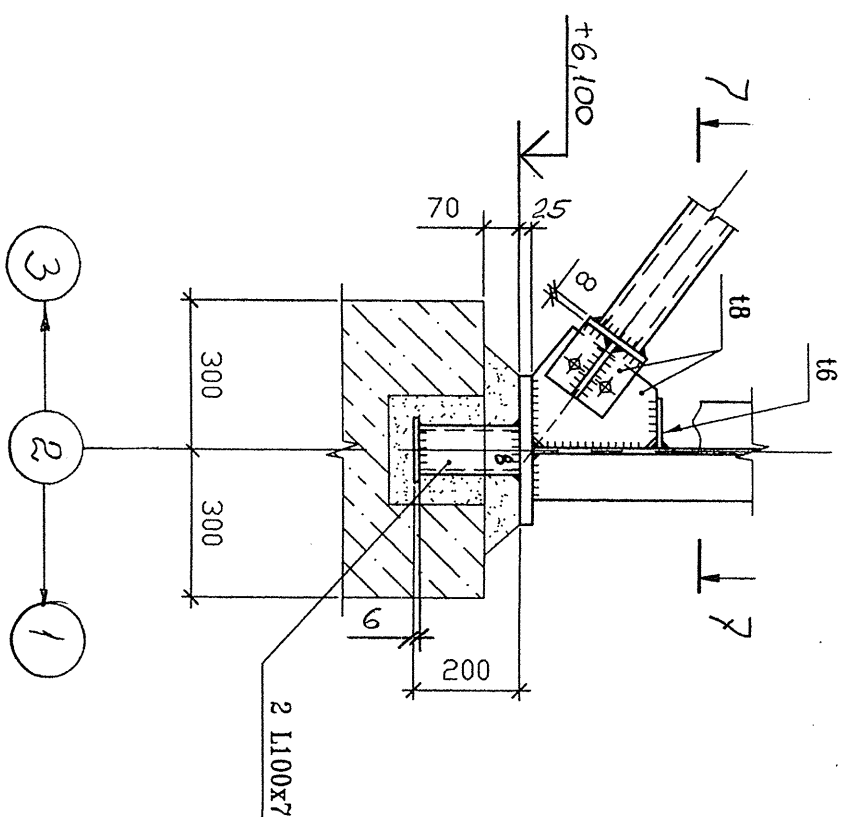


4-4

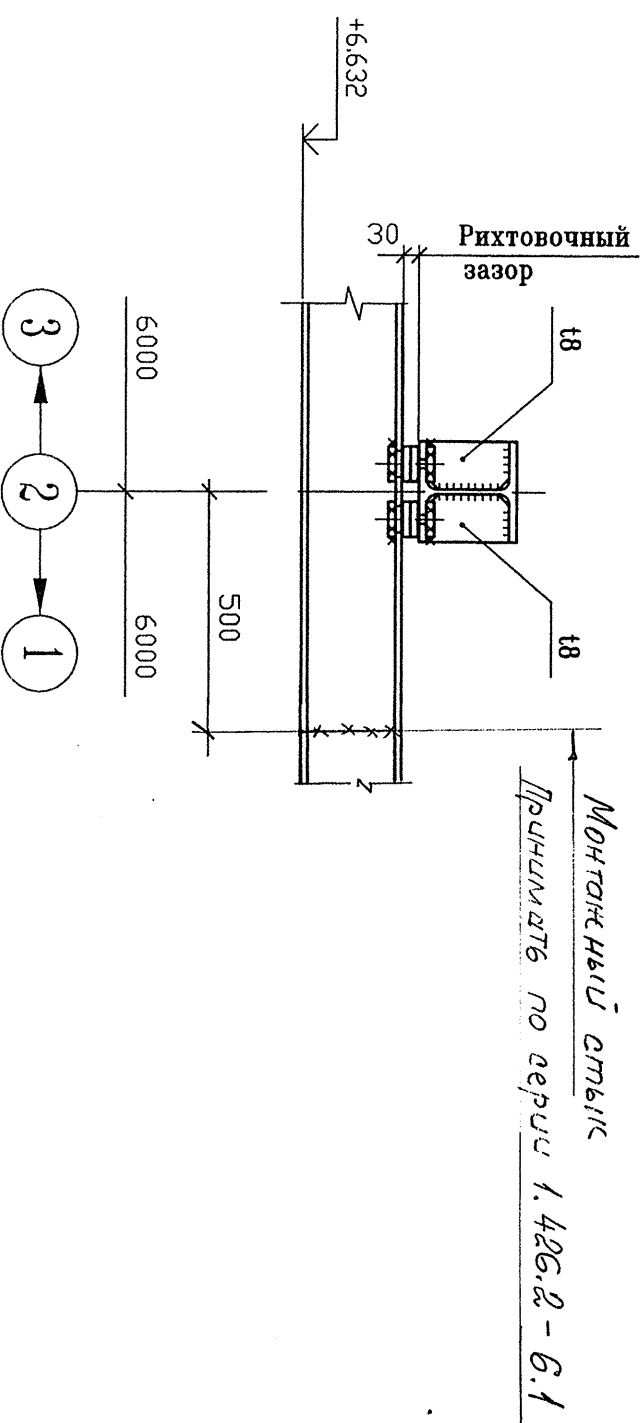
20/14



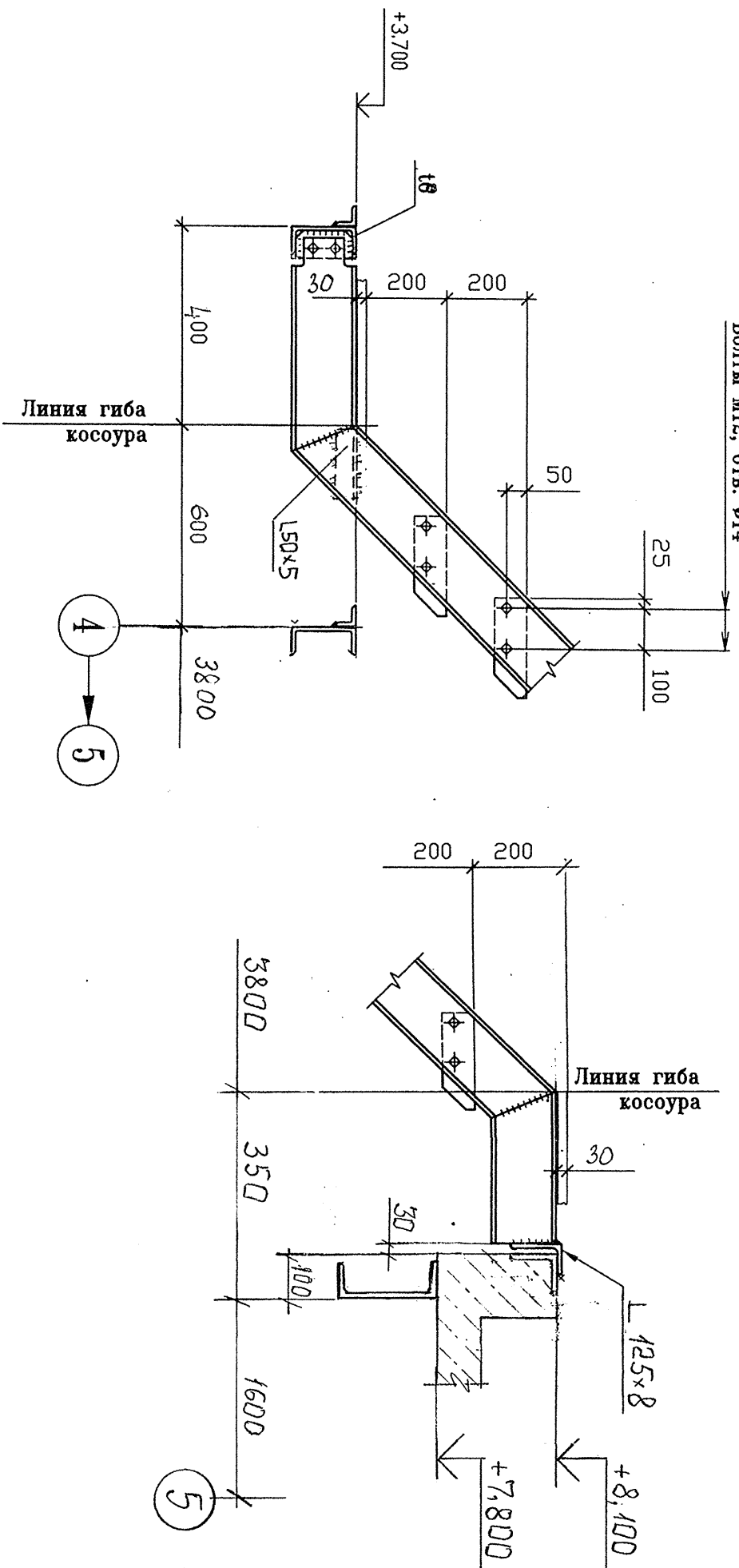
5-5



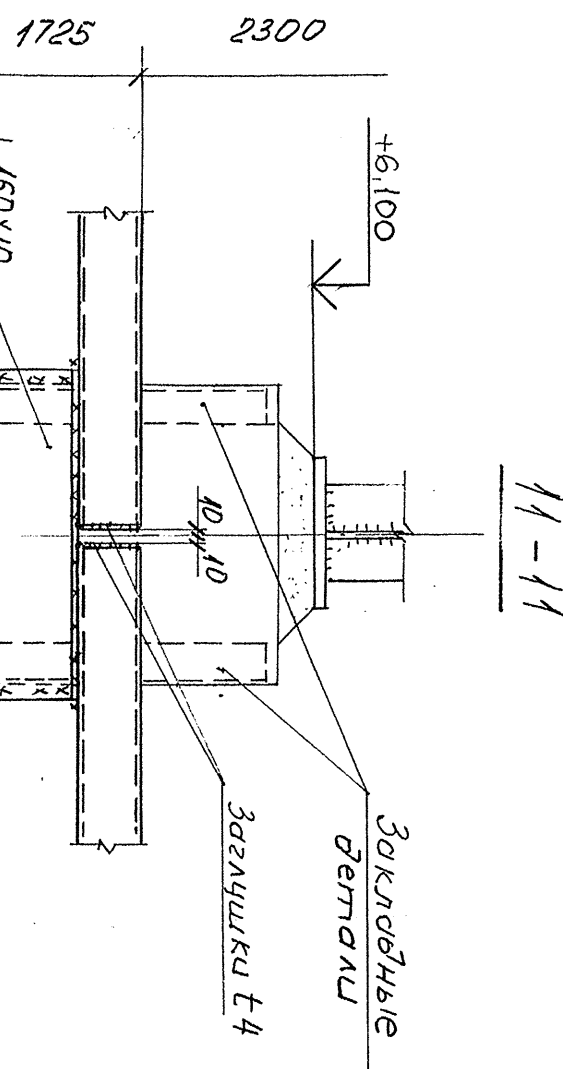
8-8



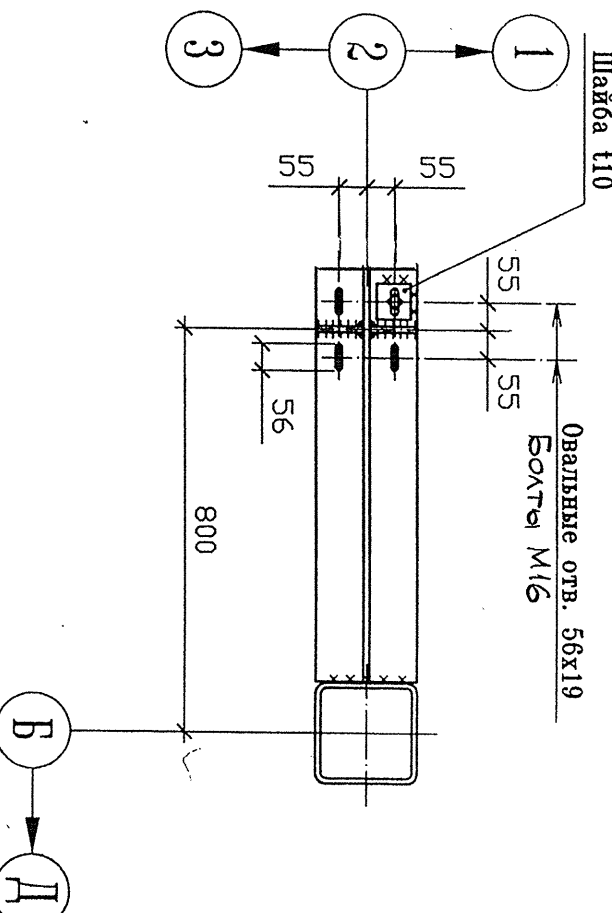
22/12



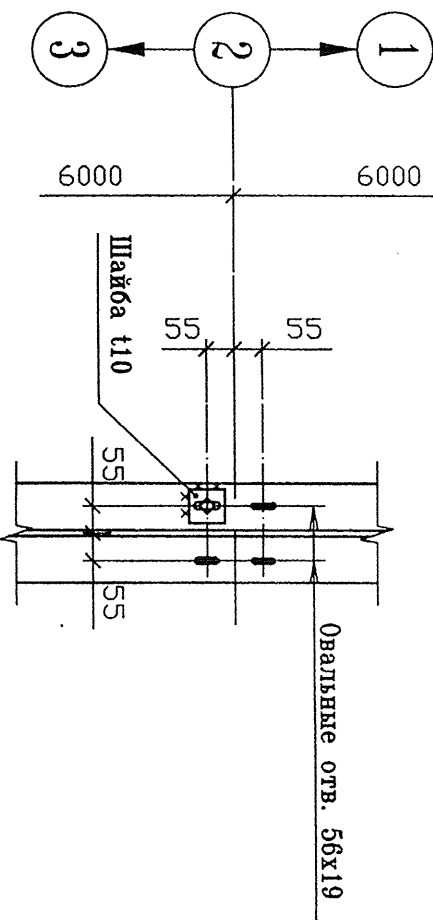
23/12



9-9

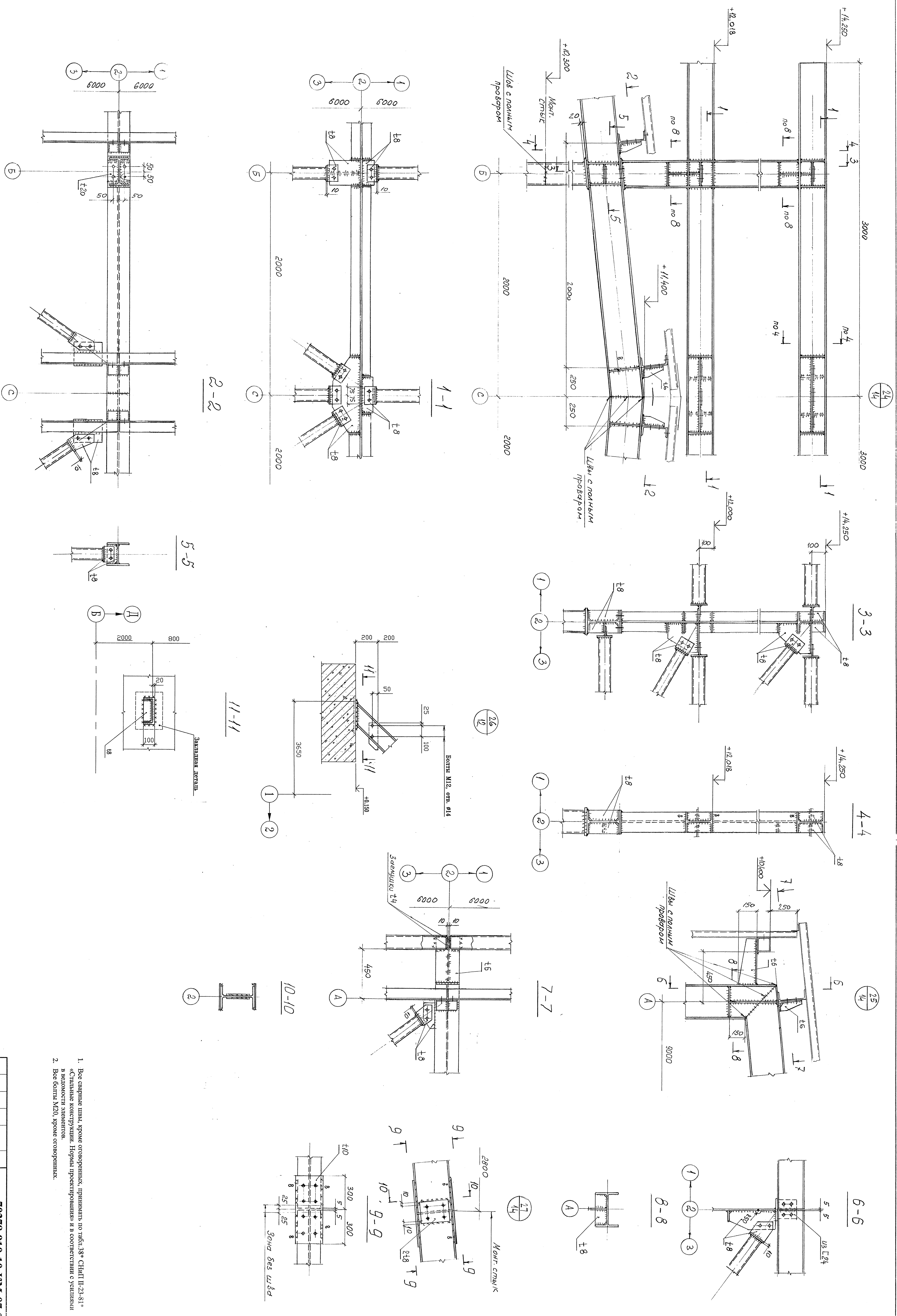


10-10



1. Все сварные швы, кроме отогнутых, принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования» и в соответствии с усилениями в ведомости элементов.
2. Все болты M20, кроме отогнутых.

Изм.	Корр.	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
70278-910-10-КМ-07-276					
ООО «ОРСНЕФТЕГЕОСИНТЕЗ»					
Комплекс установка тактового насоса светлых нефтепродуктов					
Автоматизированная установка тактового насоса (АУТН) Типа 910-10					
Листов	Машин	Станов	Лист	Лист	Лист
Гл. инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Проверка	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик
Контроль	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик
Удм 19...23					
«СТРОИКОМ»					



70278-910-10-KM-07-276									
ОАО «ОКСНЕФТОПРОМСТЕП»									
Комплекс эскизов, тактового и монтажного чертежей нефтепромыслов									
Изм.	Кол.	Исх.	Вход.	Подп.	Дата	Автоматизированная установка			
						Тактового и монтажного (АУТМ)			
						Типа 910-10			
Ген. инж.	Машин.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Р			
Ген. инж.	Машин.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	29			
Проверка	Сметная	Сметная	Сметная	Сметная	Сметная	ПКП			
Исполн.	Сметная	Сметная	Сметная	Сметная	Сметная	«Стройкон»			

1. Все сварные швы, кроме отбортованных, принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования» и в соответствии с условиями в ведомости элементов.
2. Все болты М20, кроме отбортованных.

Схема расположения фундаментов

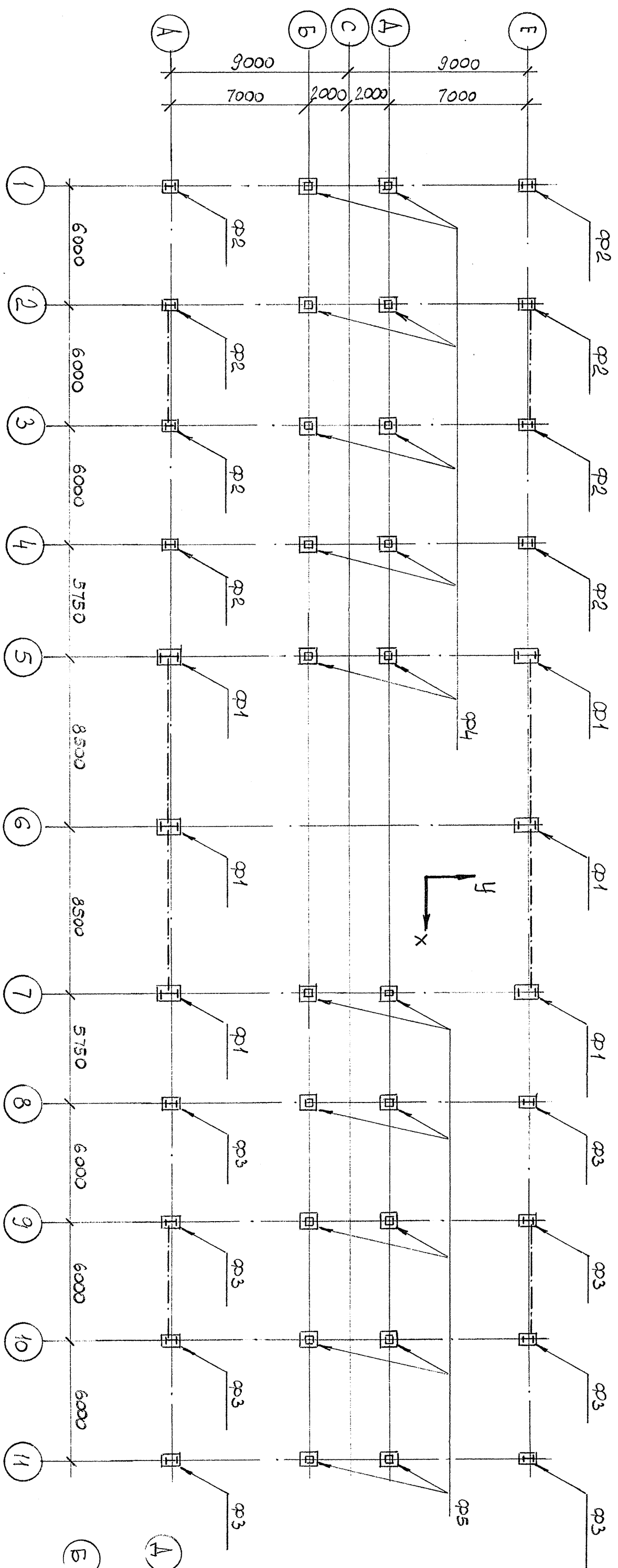


Схема нагрузок на фундаменты

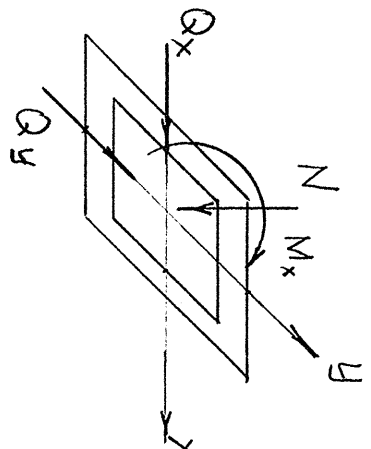


Схема расположения закладных деталей

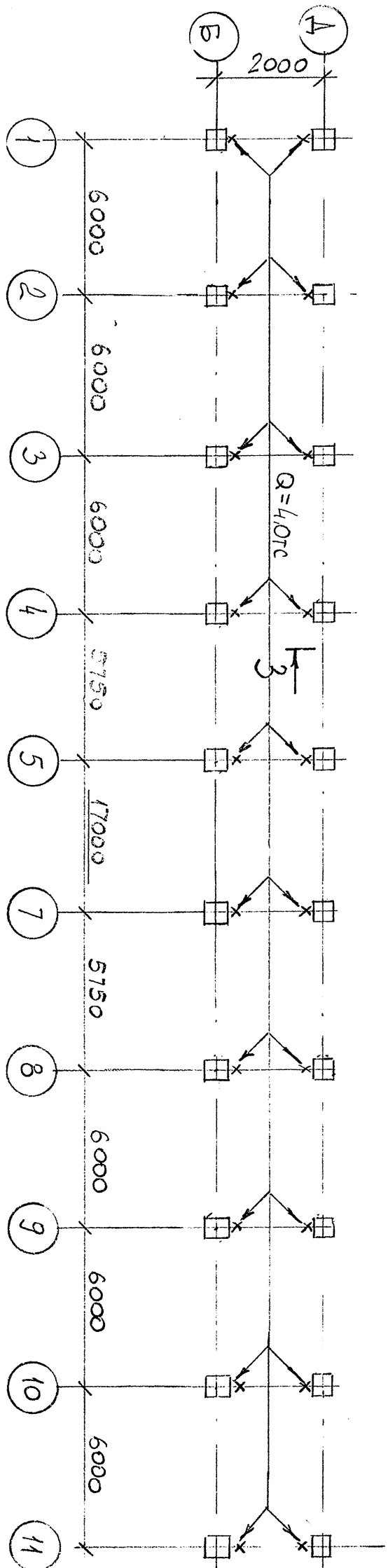
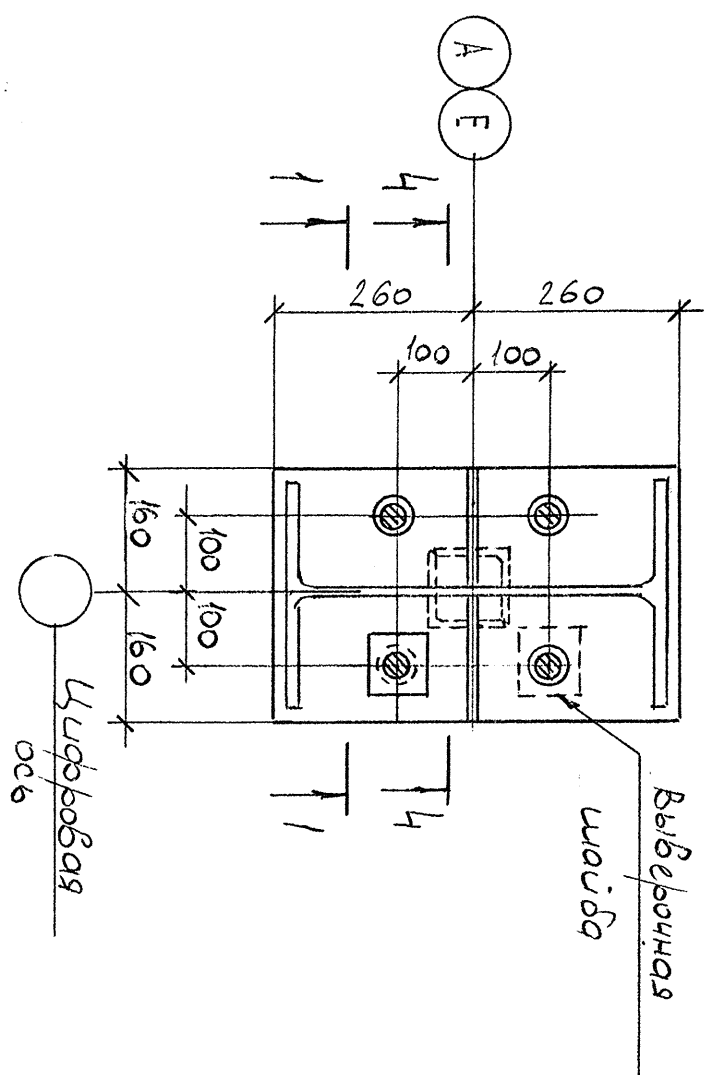
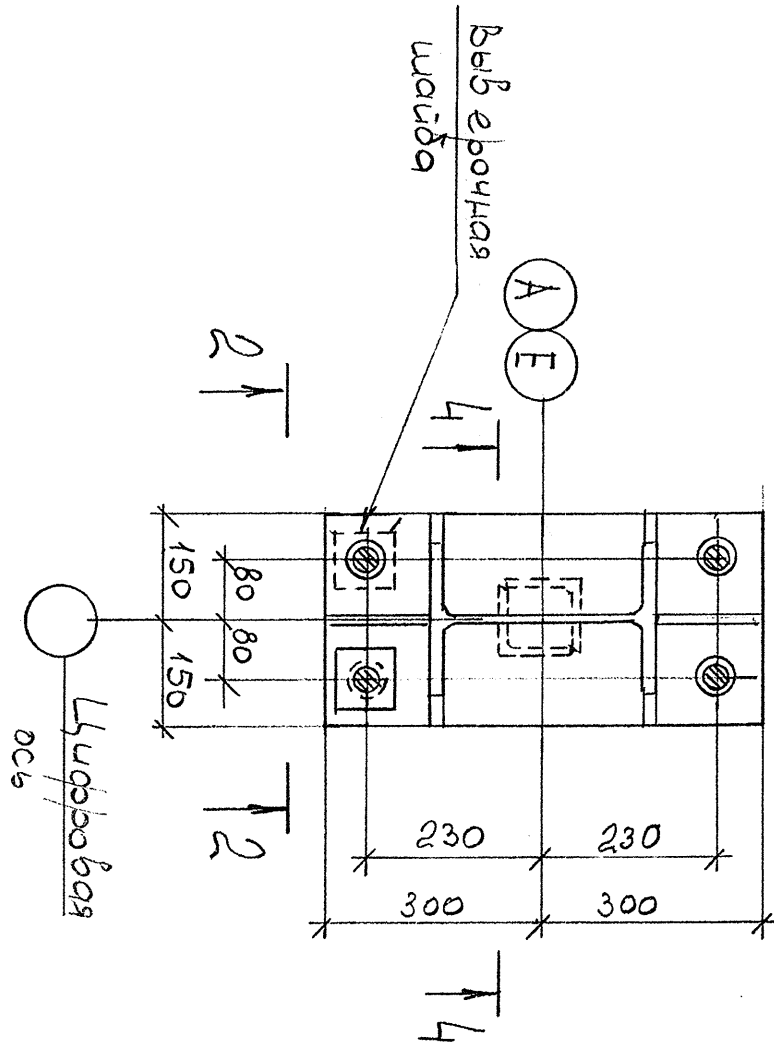


Таблица расчётных нагрузок на фундаменты					
Назв. фундамента	N, кН/м²	M, кН/м	Qx, т	Qy, т	Результ.
ФП1	155,0	77,0	-	±10,0	Qx и Qy
ФП2	20,0	-5,0	±6,0	±5,0	±6,0
ФП3	15,0	-1,0	±5,0	±2,0	±4,0
ФП4	38,0	10,0	±15	±0,5	±1,0
ФП5	25,0	-1,0	±5,0	±1,0	±2,0

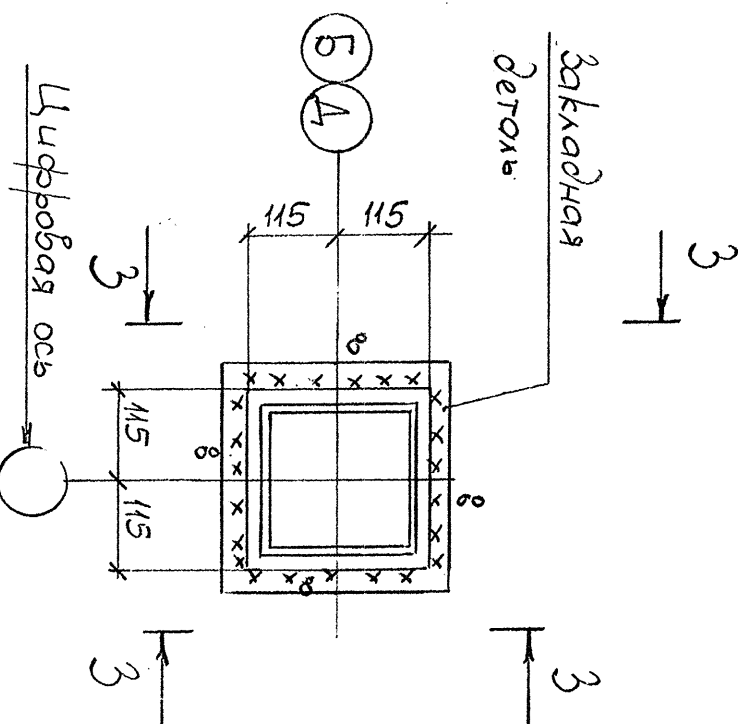
ФП1



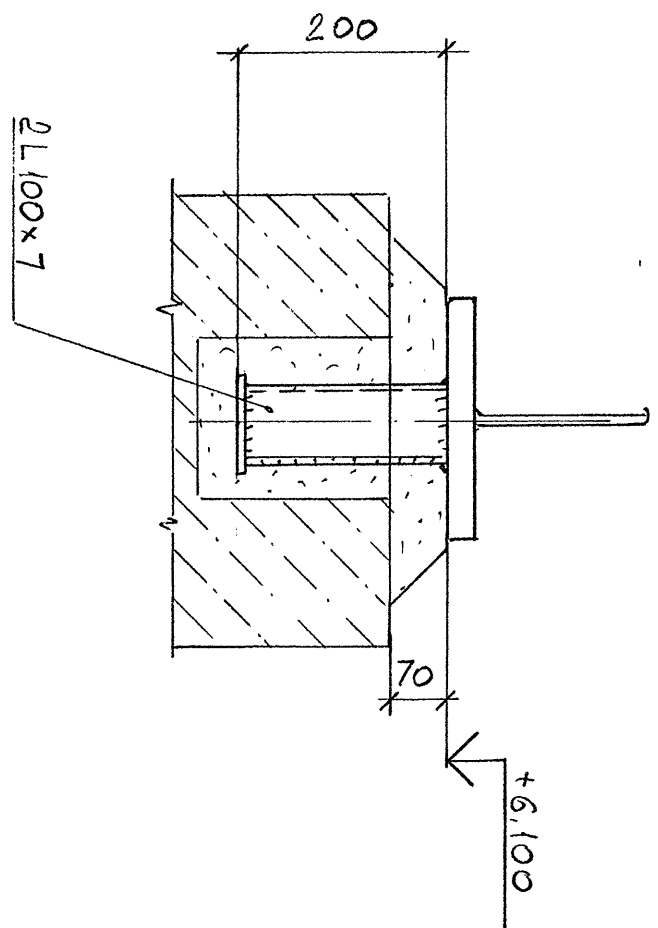
ФП2, ФП3



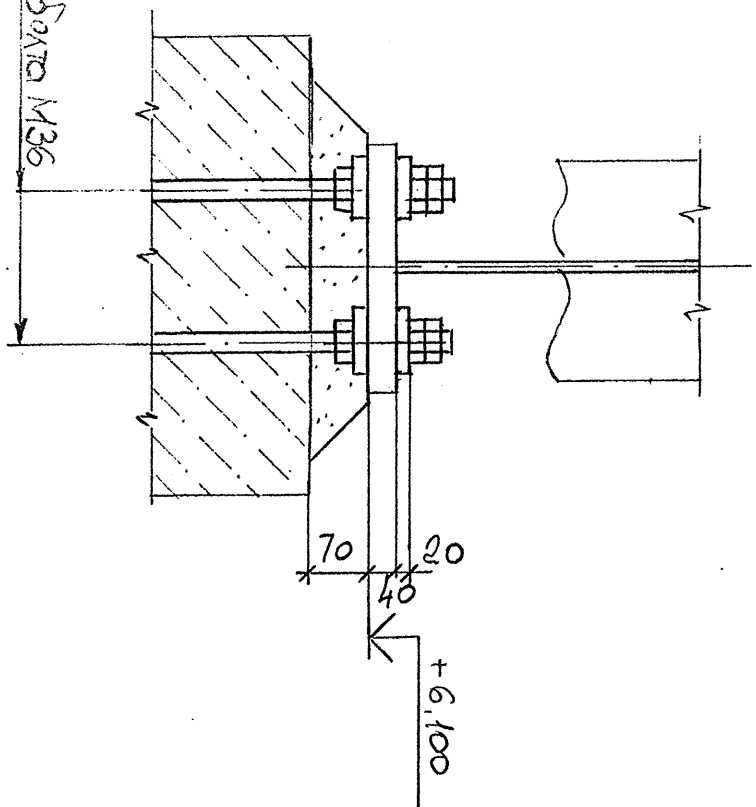
ФП4, ФП5



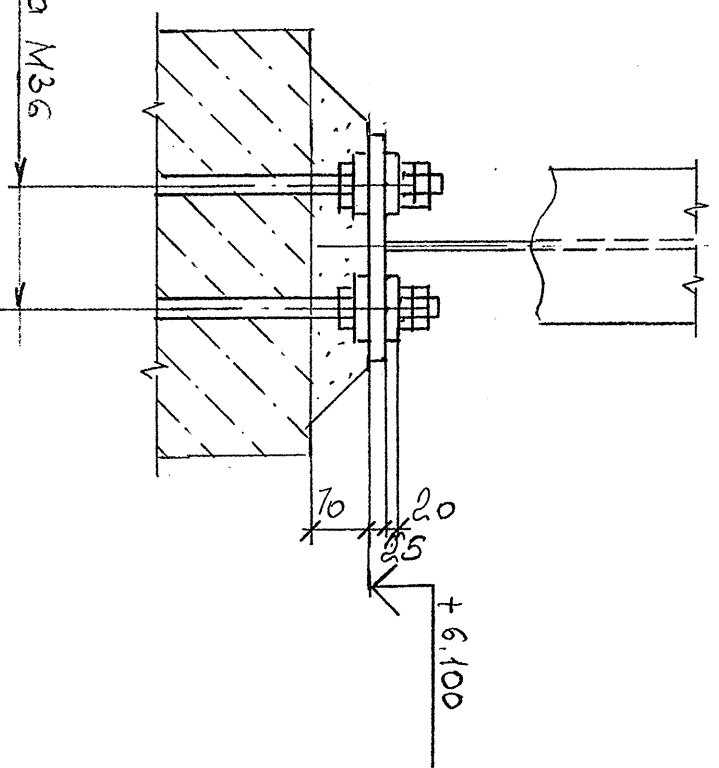
4-4



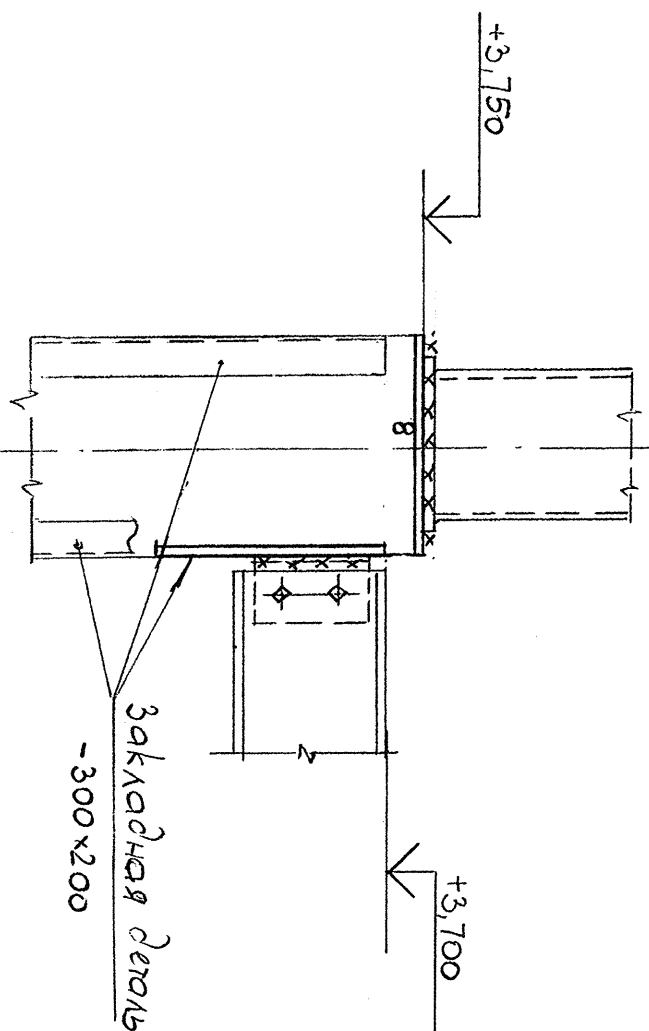
1-1



2-2



3-3



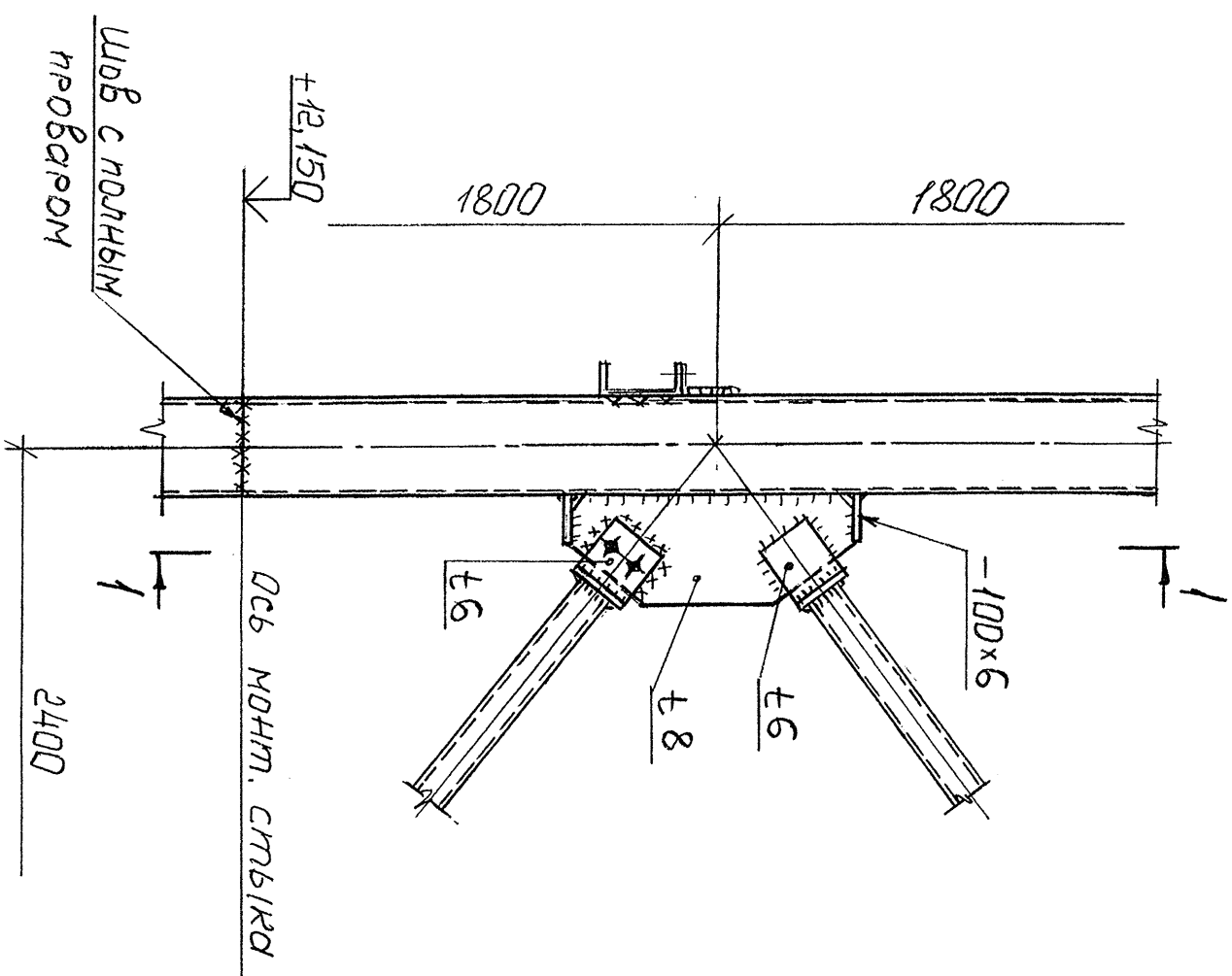
Конкретный бетон М36
ГОСТ 24379.1-80

Конкретный бетон М36
ГОСТ 24379.1-80

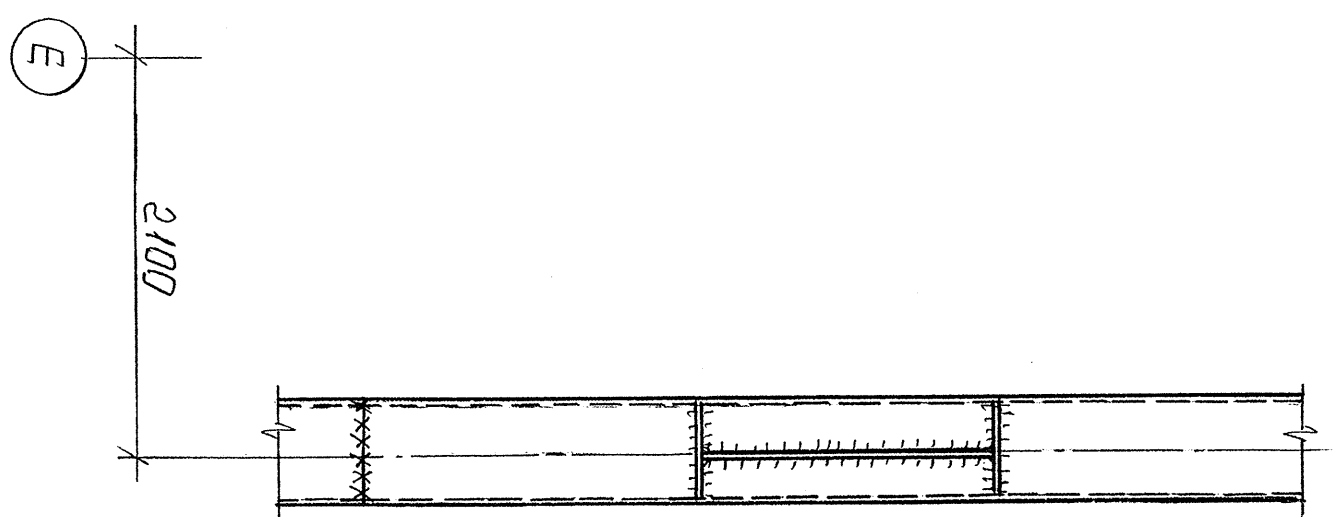
- Отметка 0,000 соответствует отметке верха головки рельса железнодорожного пути.
- Материал верхних бегов М36 – сталь марки С245 по ГОСТ 24379.0-80.
- В таблице расчётных нагрузок знак «+» соответствует направлению сил на свае нагрузок на фундаменты.
- Усреднённый коэффициент надёжности по нагрузкам γ=1,15.
- Максимальное напряжение в бетоне под плитой балки равно 105 кгс/см².

70278-910-10-КМ-07-276			
ОАО «ОРСКНИФТОПРОГНИЗ»			
Комплекс установка тактового вала светлых нефтепродуктов			
Изм.	Кол-во листов	№ докум.	Дата
1	1	1	1
Автоматизированная установка тактового вала (АСУТН) Тип 910-10			Страна
Разраб. Шур			Лист
Проверка Сидорова			3
Копия			Листов
Задание на проектирование фундаментов			ПКП
Александр			«СТРОЙКОМ»

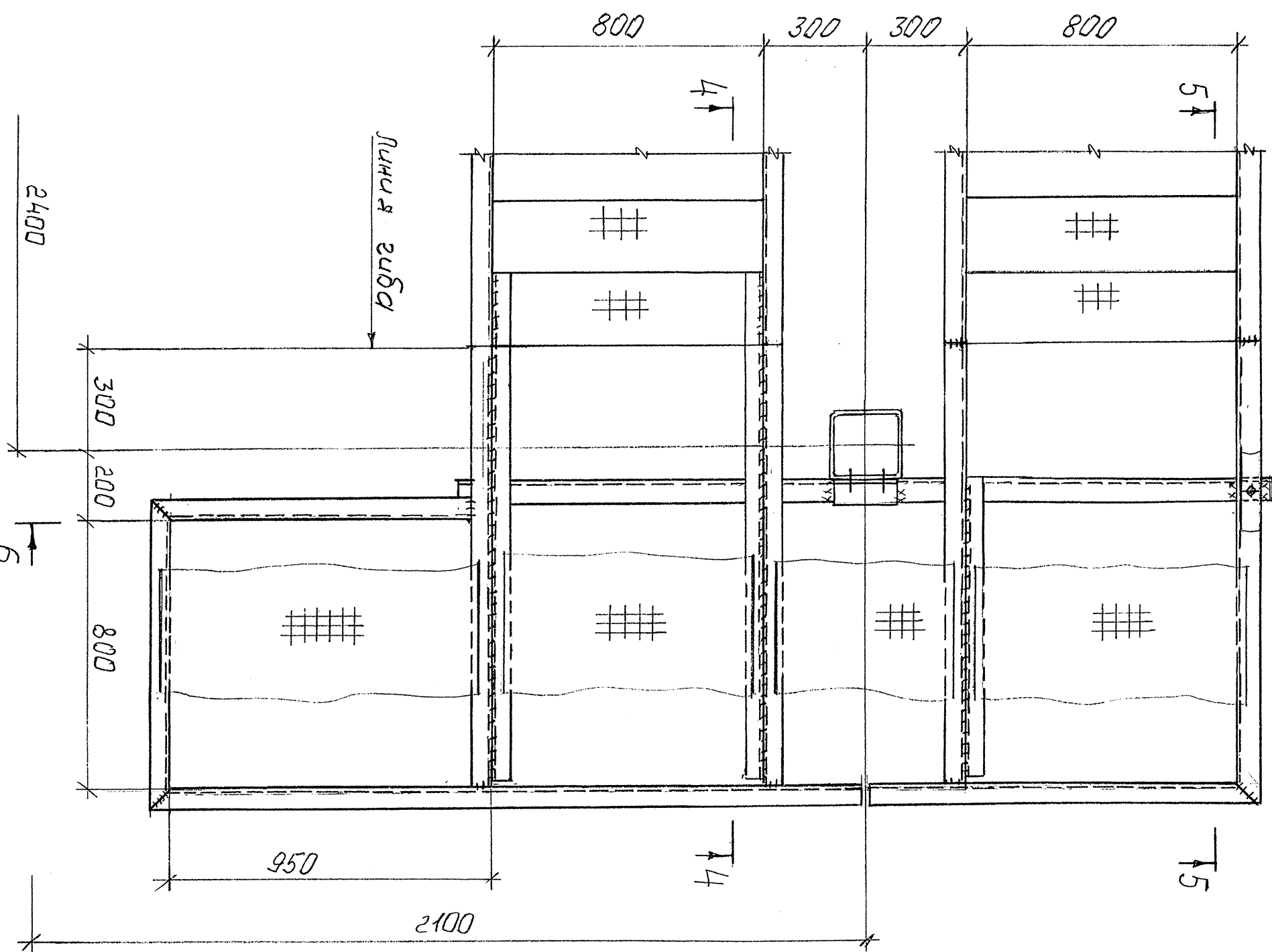
28
16



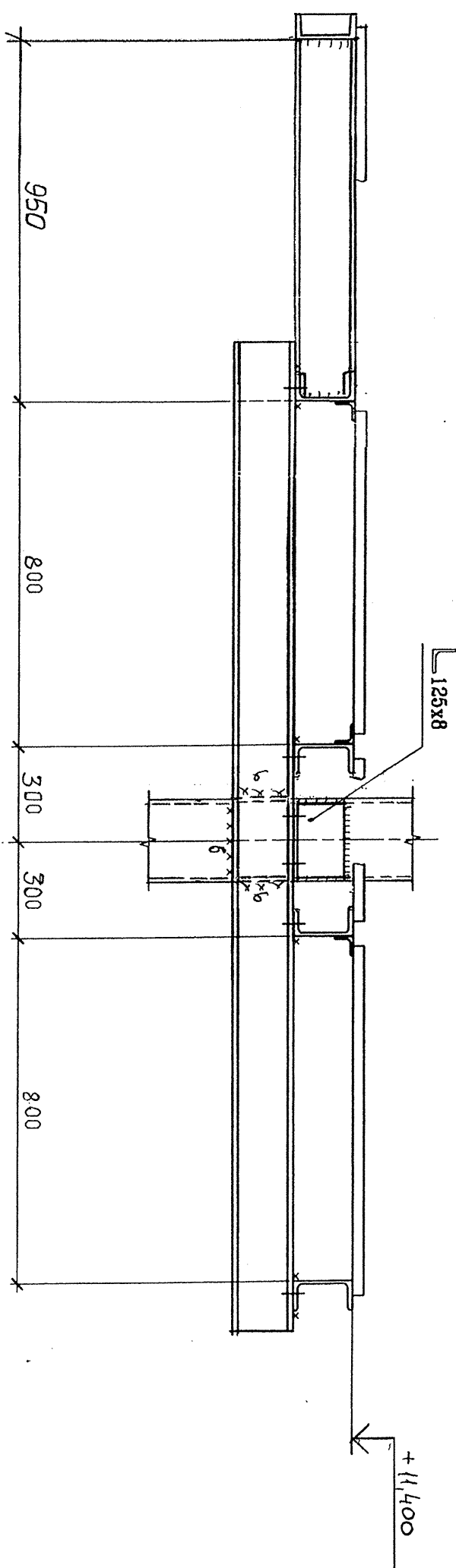
1-1



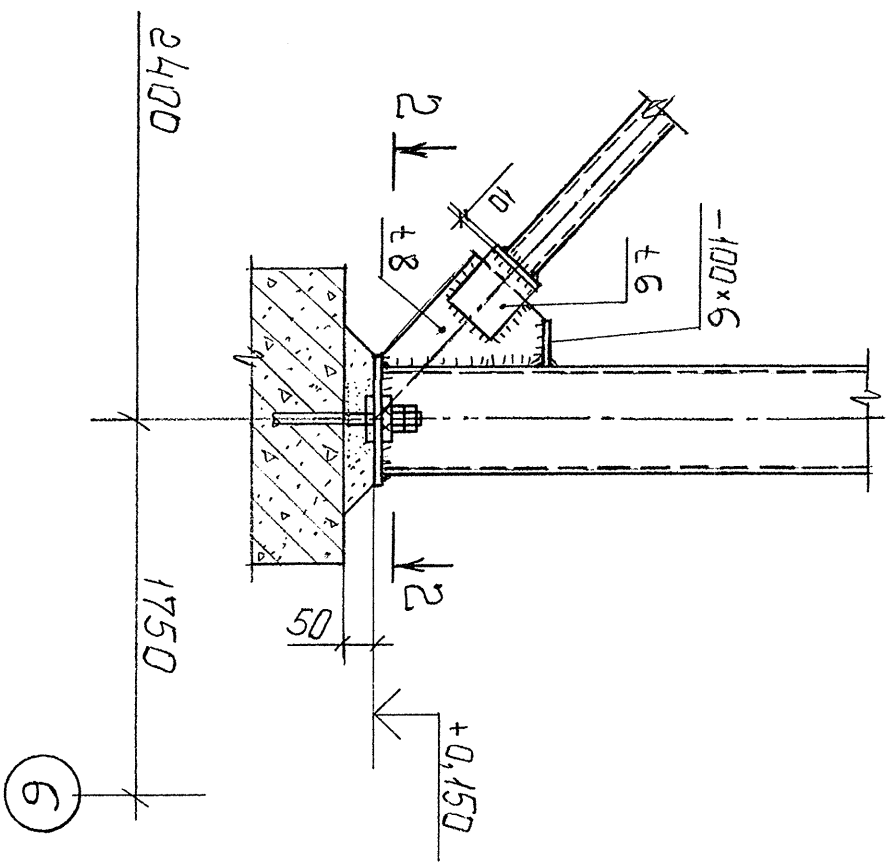
30
16



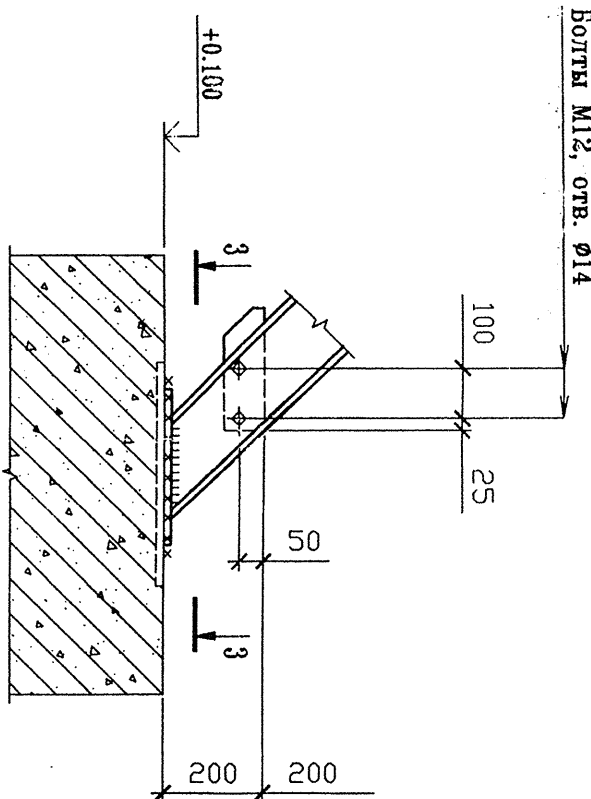
6-6



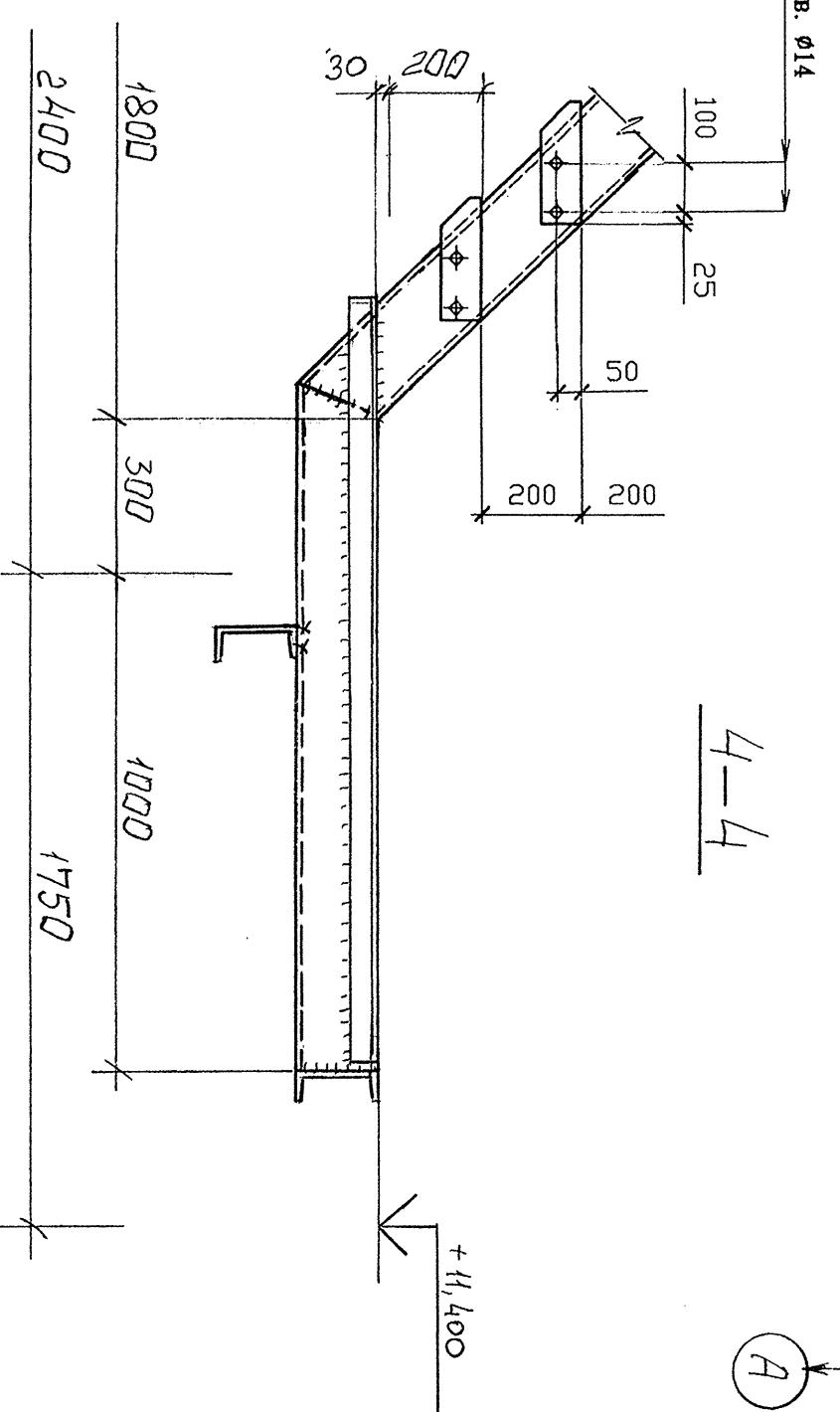
29
16



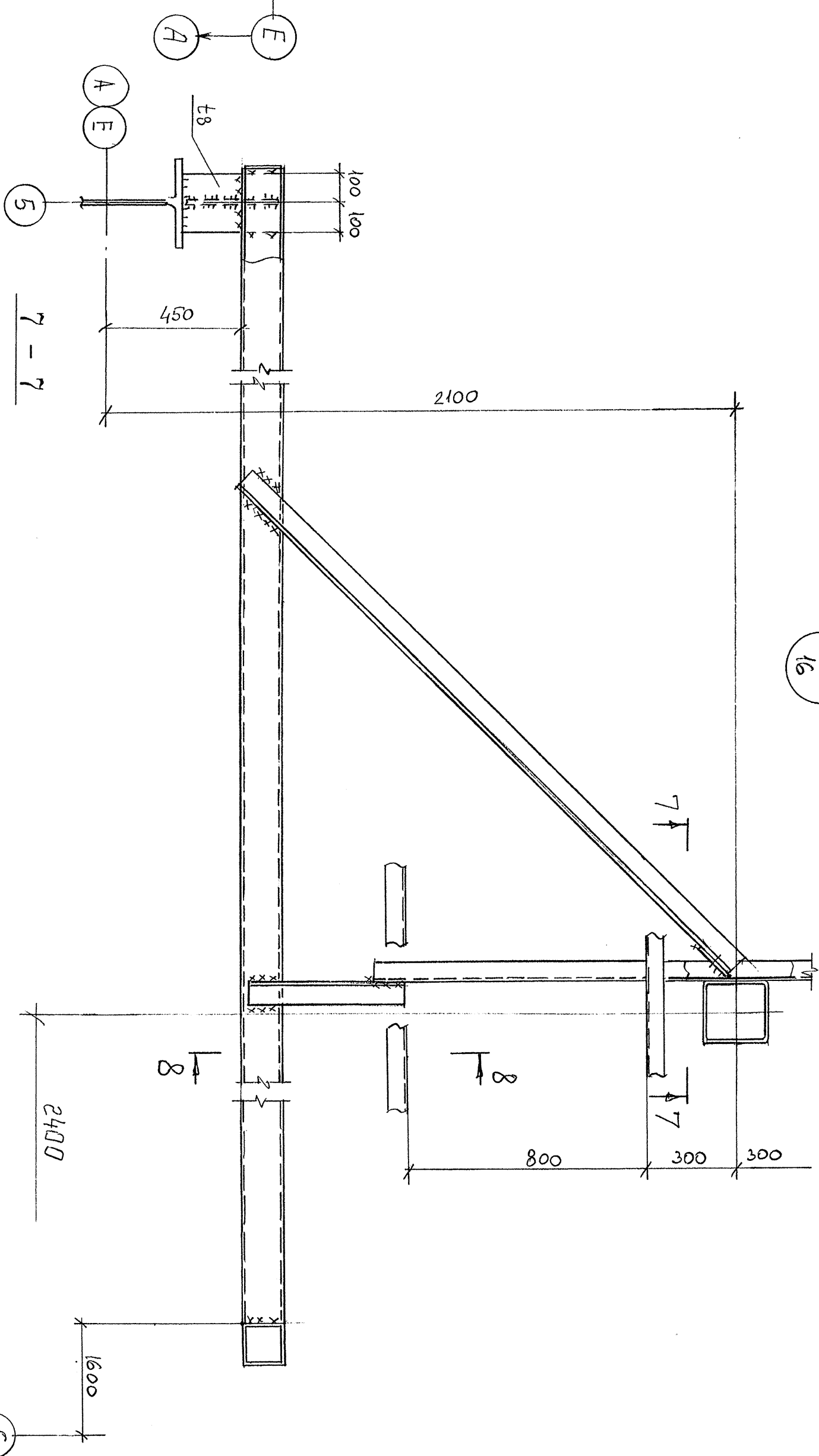
31
16



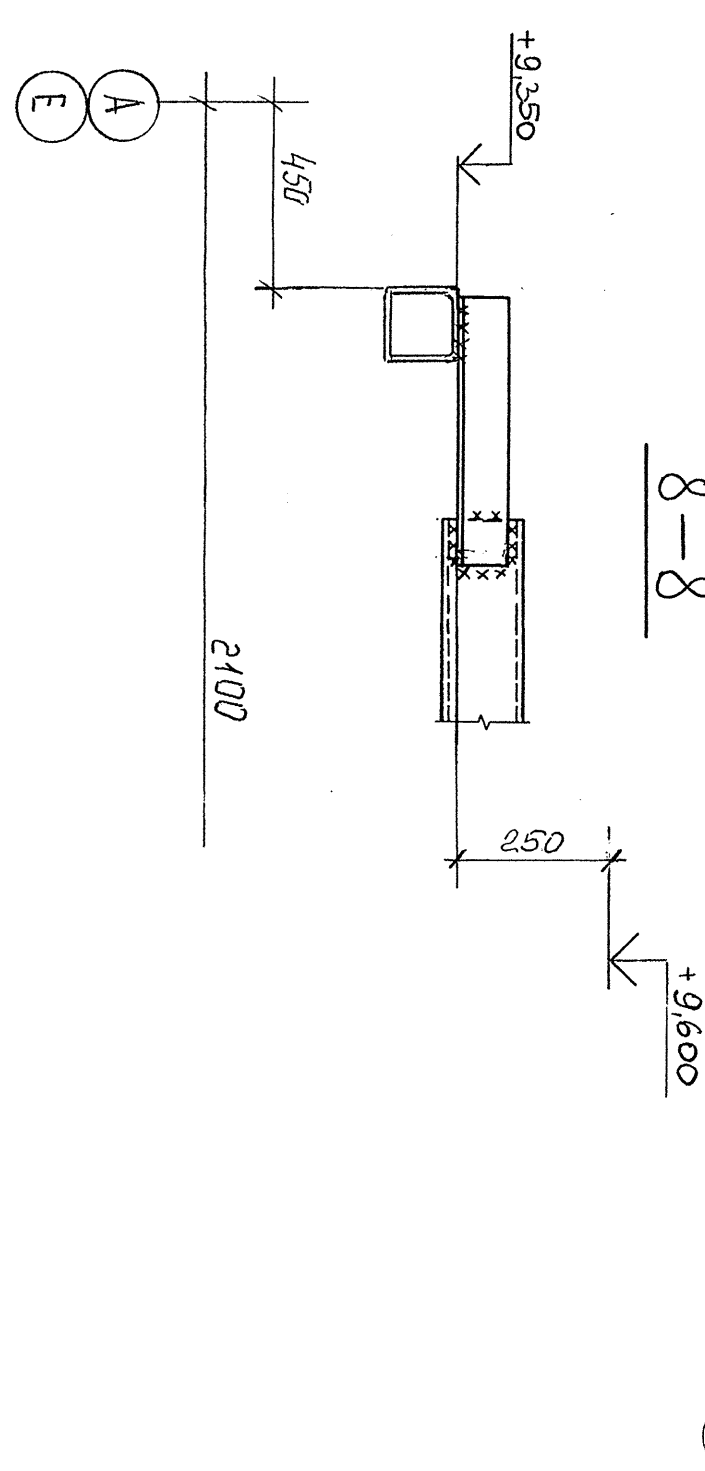
4-4



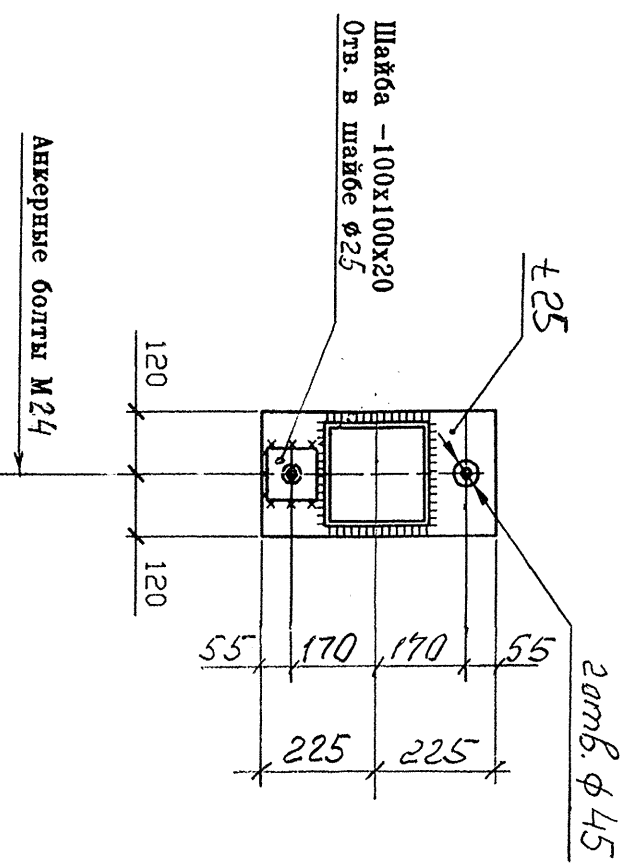
32
16



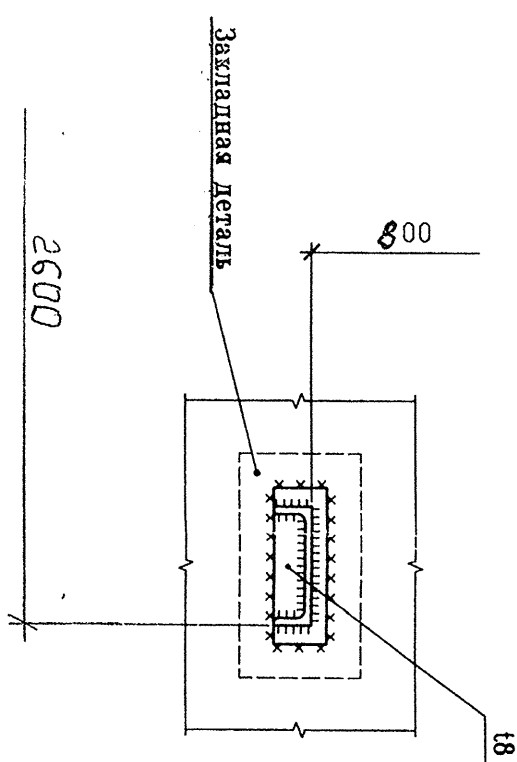
8-8



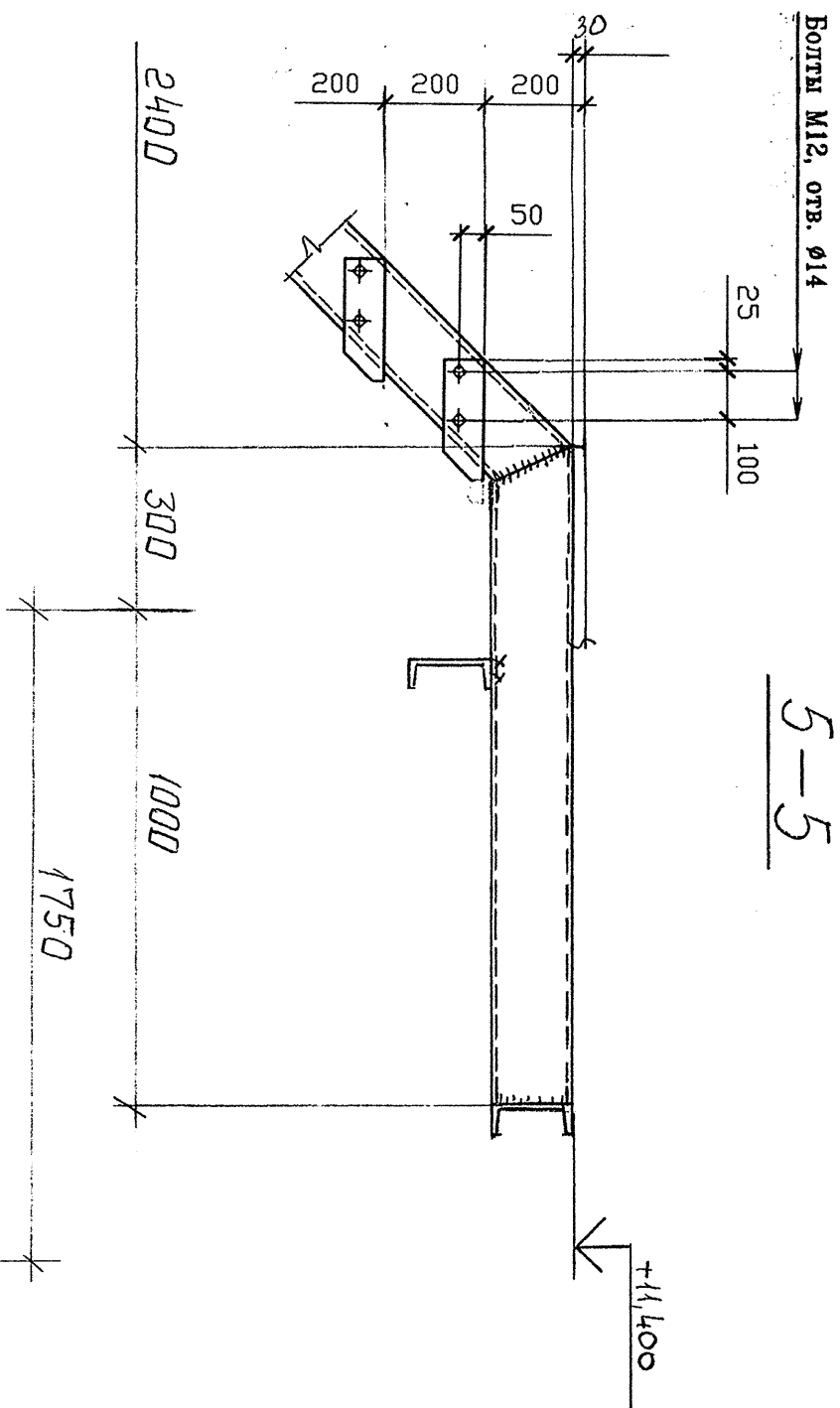
2-2



3-3



5-5

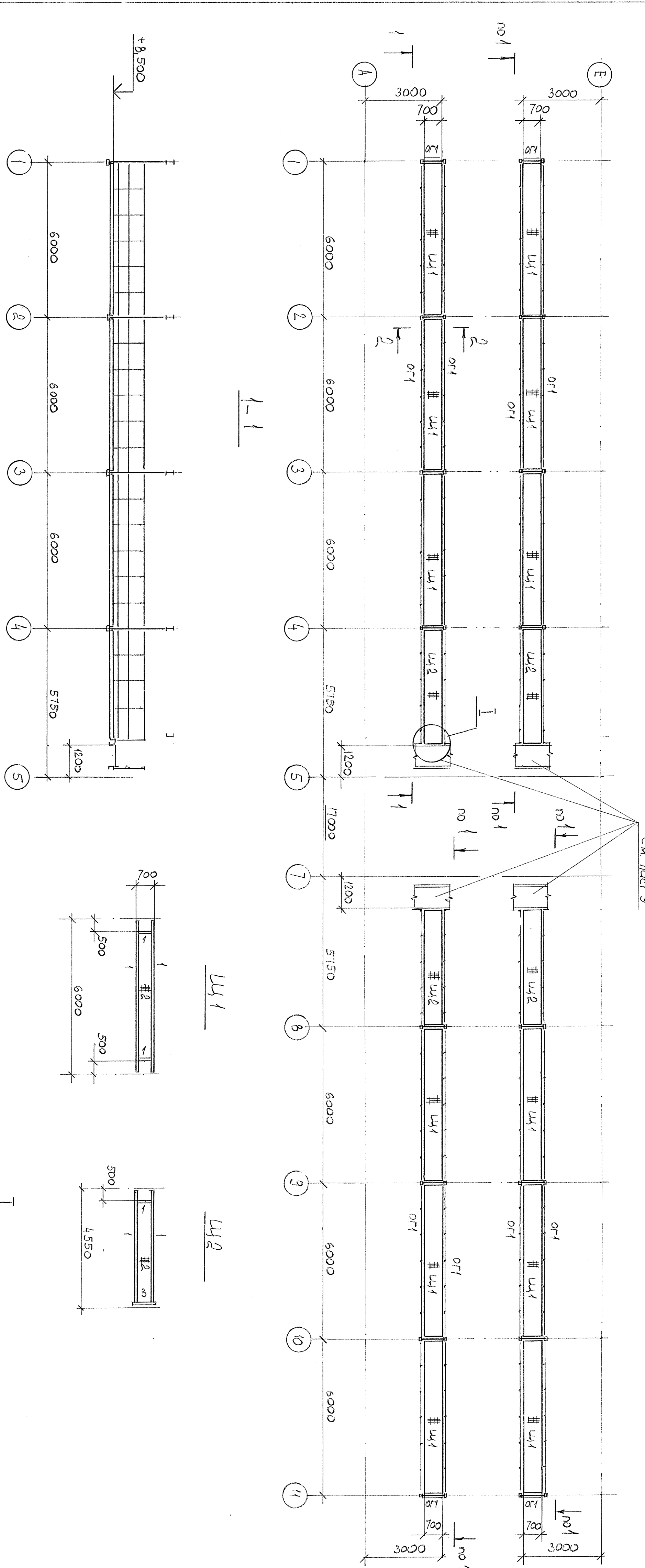


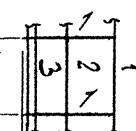
Все сварные швы, кроме отороченных, принимать по табл. 38* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования» и в соответствии с условиями в ведомости элементов.

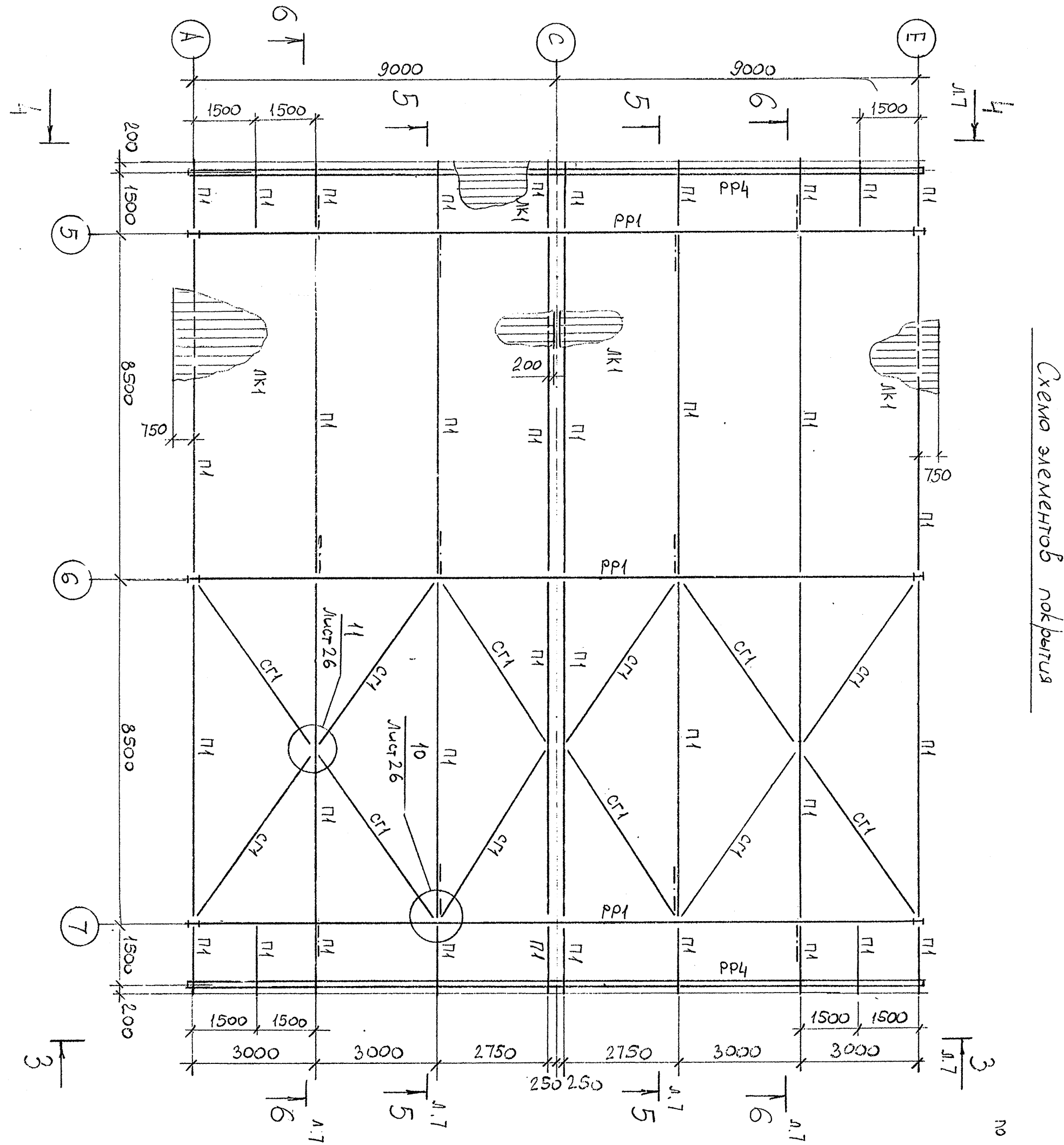
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

70278-910-10-КМ-07-276				ИП «СТРОЙКОМ»	
ОАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»					
Комплекс эстакад тактового налива светлых нефтепродуктов					
Автоматизированная установка тактового налива (АУТН) ТИП 910-10					
Изм.	Кор.	Лист	Всего	Стан.	Лист
				Р	30
Гл. инж.	Машин	Инж.	Инж.		
Проект	Смет	Смет	Смет		
Проверка	Смет	Смет	Смет		
Монтаж	Смет	Смет	Смет		
Уд. 28...32					

70278-910-10-KM-07-276			
ОАО «ОСНОВНЕКОРСИНТЕЗ»			
Комплект запчастей тактового вала двигателя внутреннего			
Имя	Кол-во	Единиц	Материал
			Полн.
			Длина
Фланец-пр.	Материал		
Головка	Шпур		
Полверха	Сына		
Полверха	Сына		
Полверха	Сына		
Схема расположения световых точек двигателя		Страна	Лист
ПКП		Р	31
«СТРОЙКОМ»			



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ										
Марка	Сечение				Опорные условия			Марка стали	Примечание	
	Земля	Поз.	Состав	M т.м	N т.с	Q т.с				
Уч 1	См. схему но болонной мосте	1	Гр.120x5					C245	Решетка "С" 10х10 "С" 10х10	
		2	Решетка (8х15) 30х15 (с.п.)					C245		
Уч2		3	L 125x80x8					C245	Ус L125x8	
071		1	L 50x5					C245		
		2	L 25x3						C245	
		3	-140x4						C245	



1. Ведомость элементов и технические требования на листе 8.
2. Схему расположения отверстий в полке балки БЗ-1 по заданию фирмы «Шерпер» см. на листе 9.

Схема элементов по оси „Б“

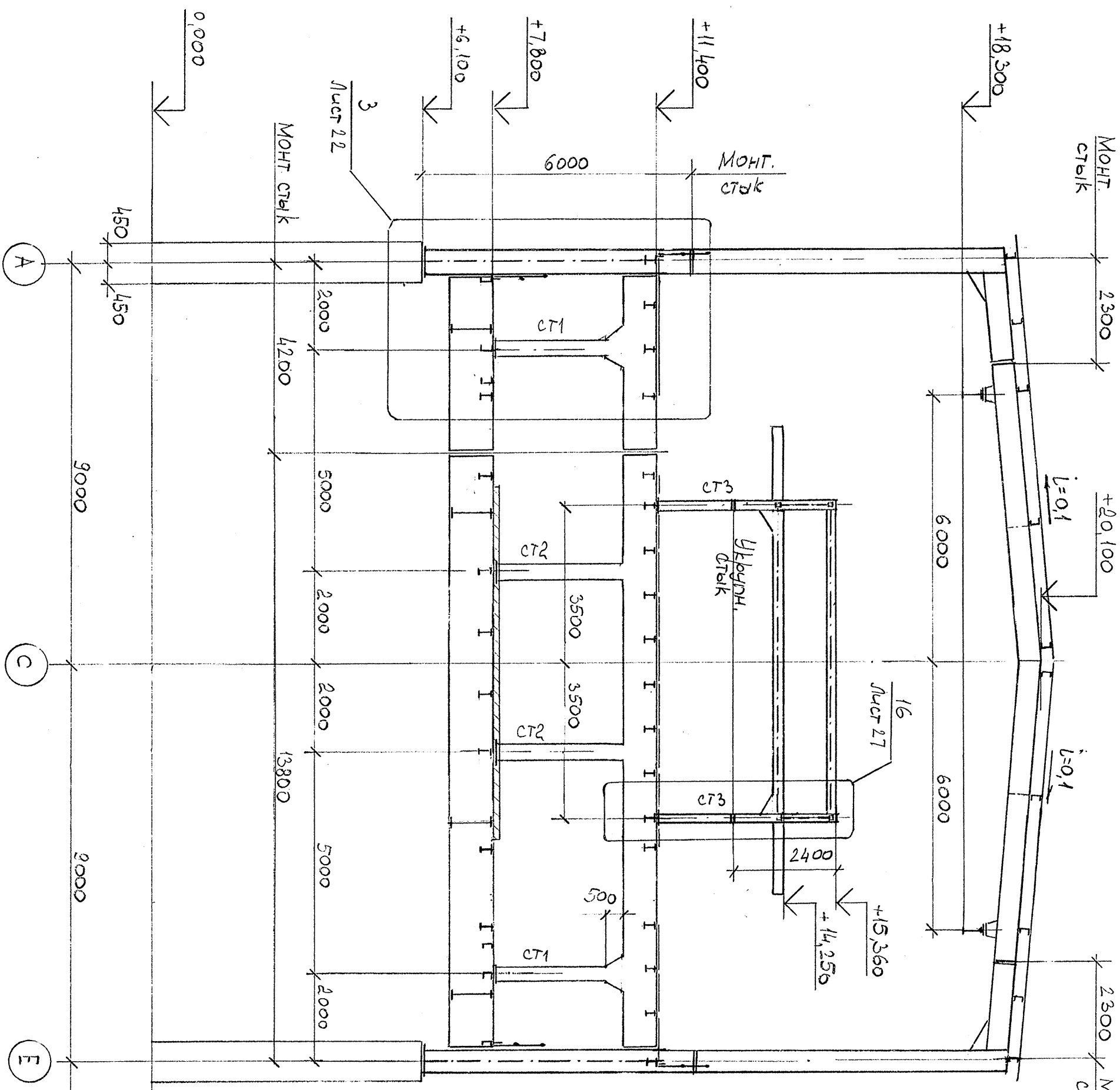


Схема элементов по оси „В“

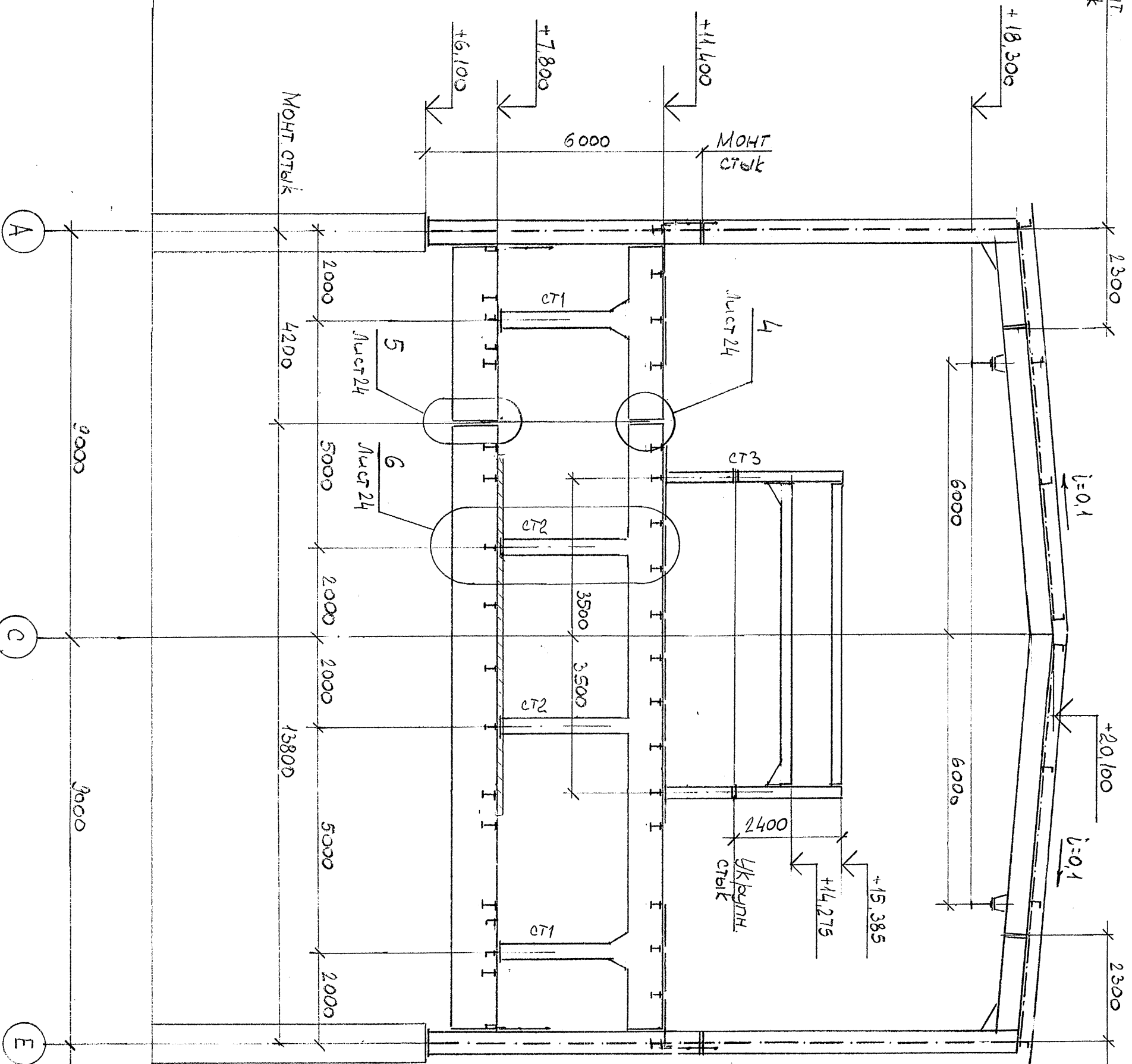
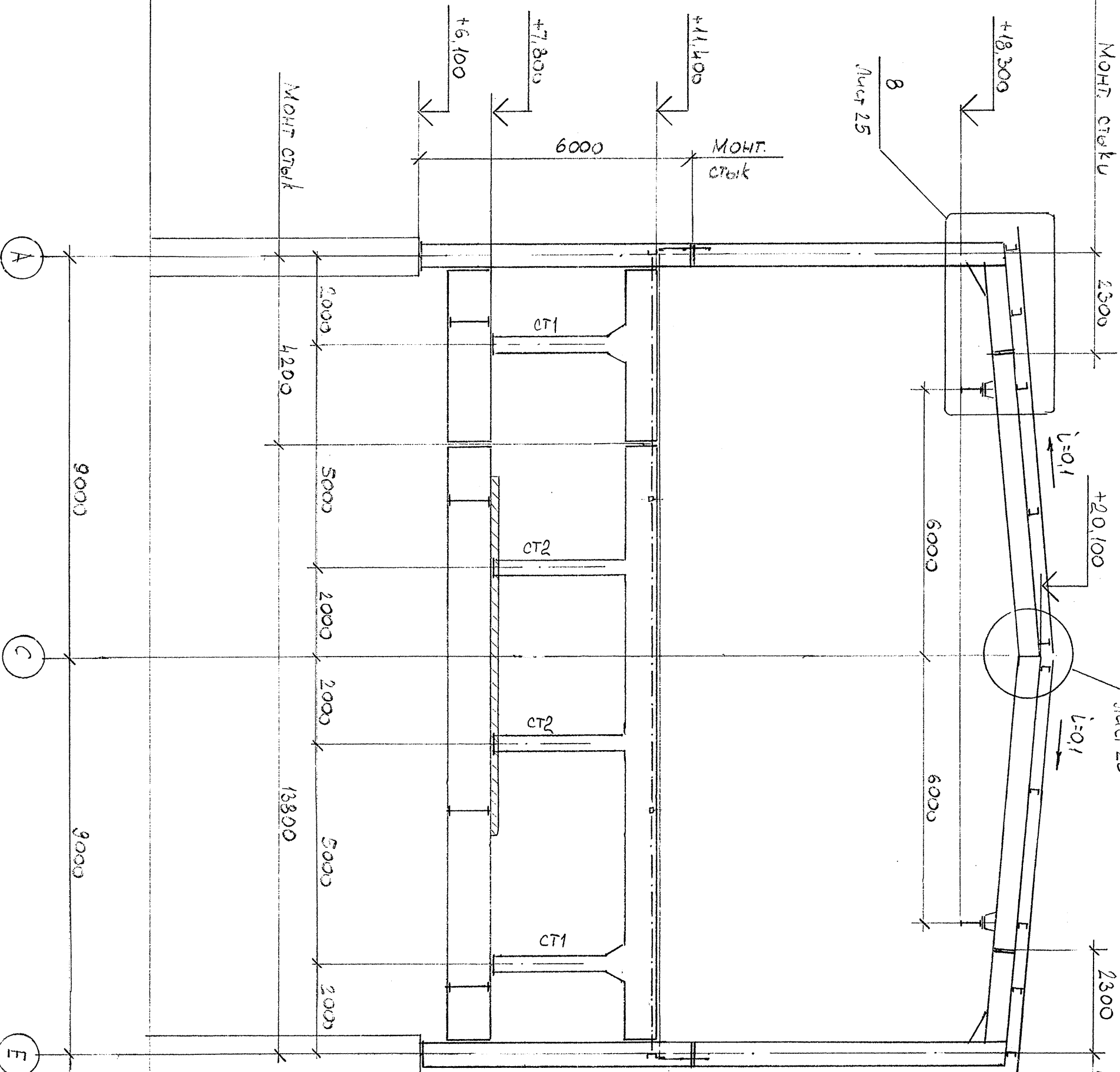
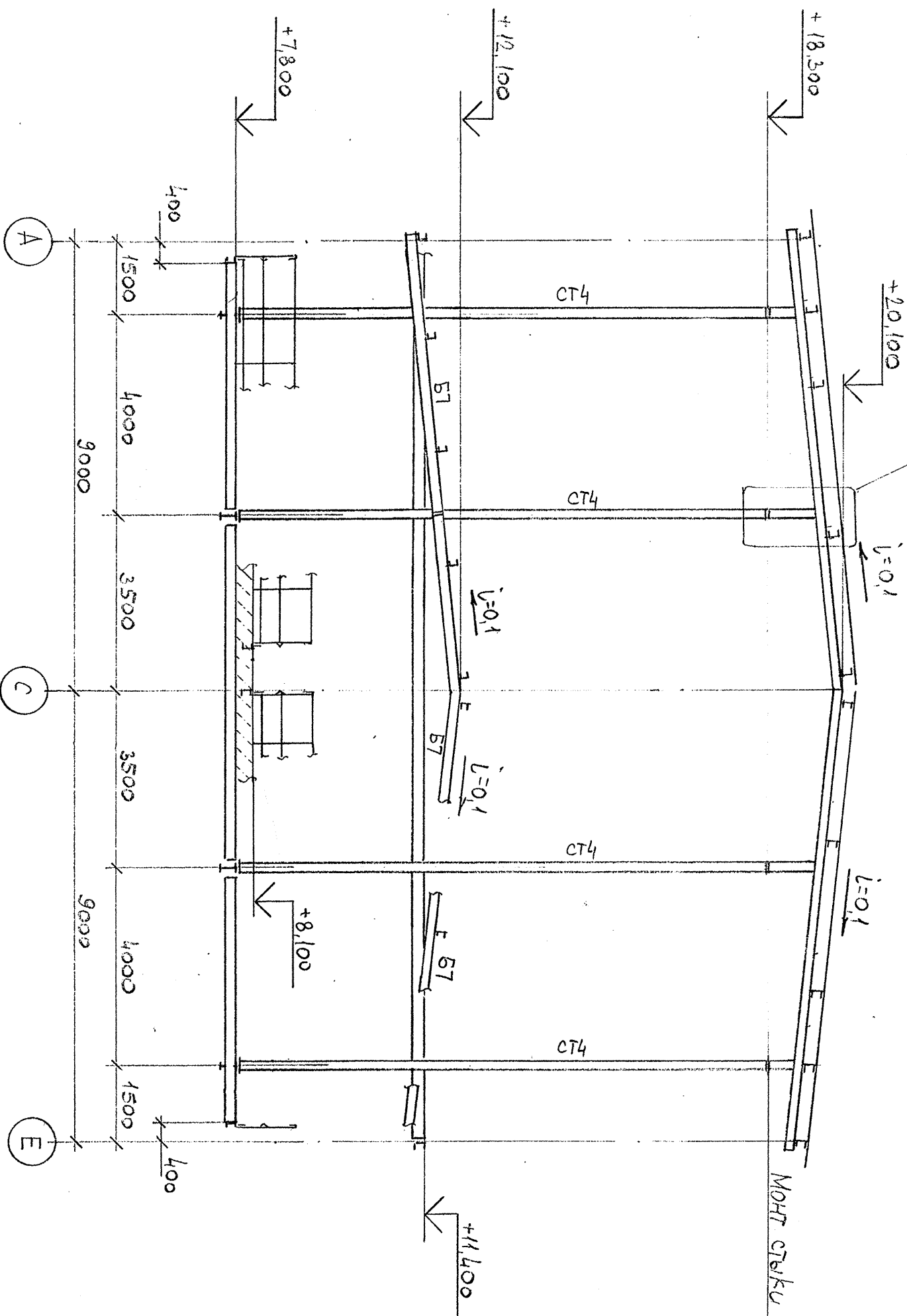


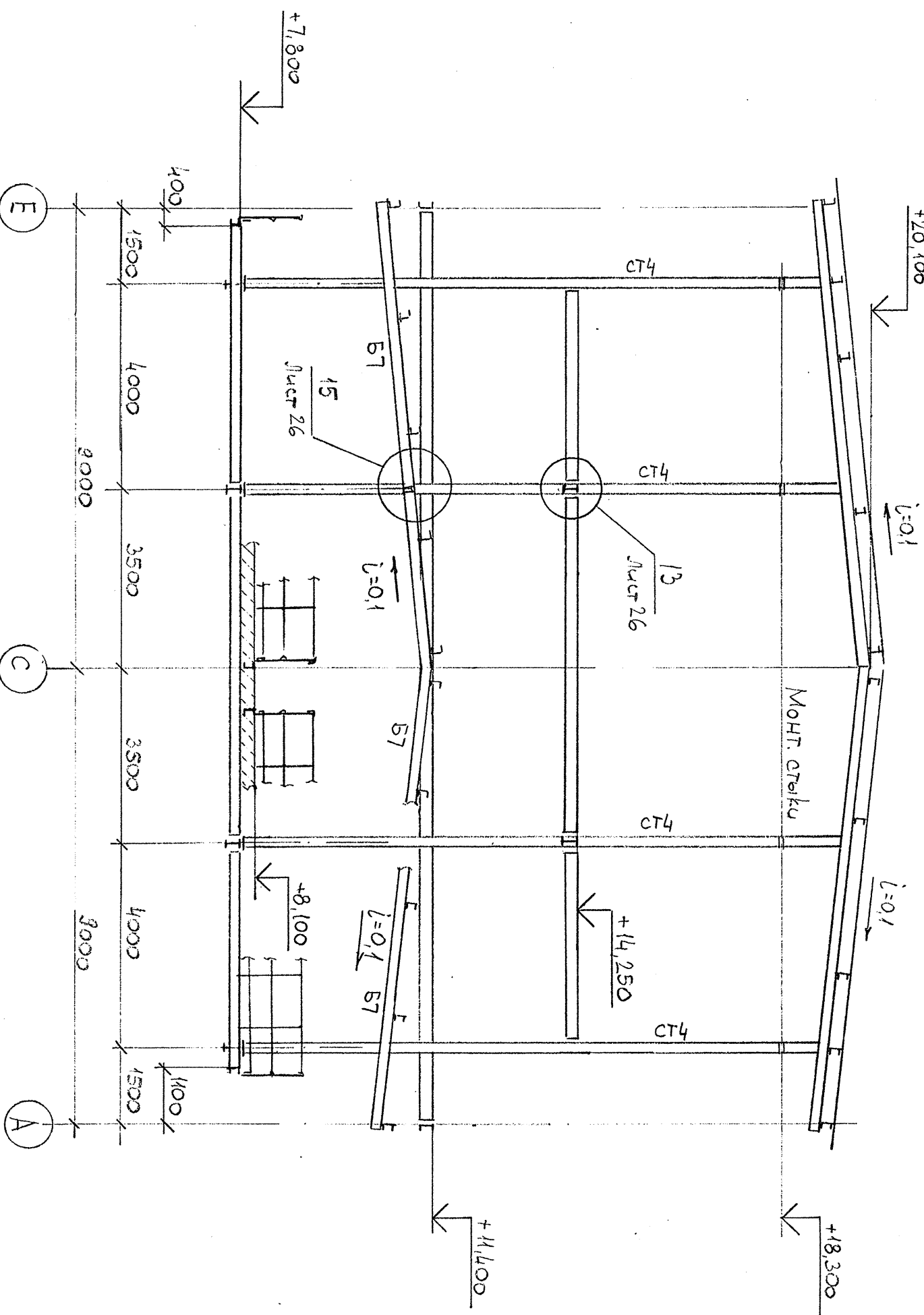
Схема элементов по оси „Г“



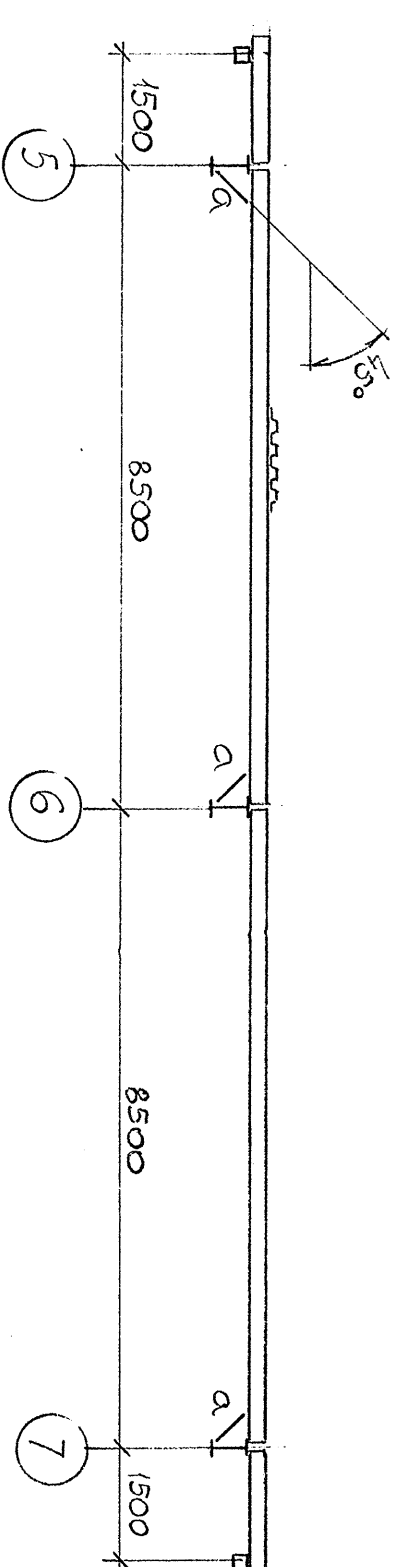
3-3



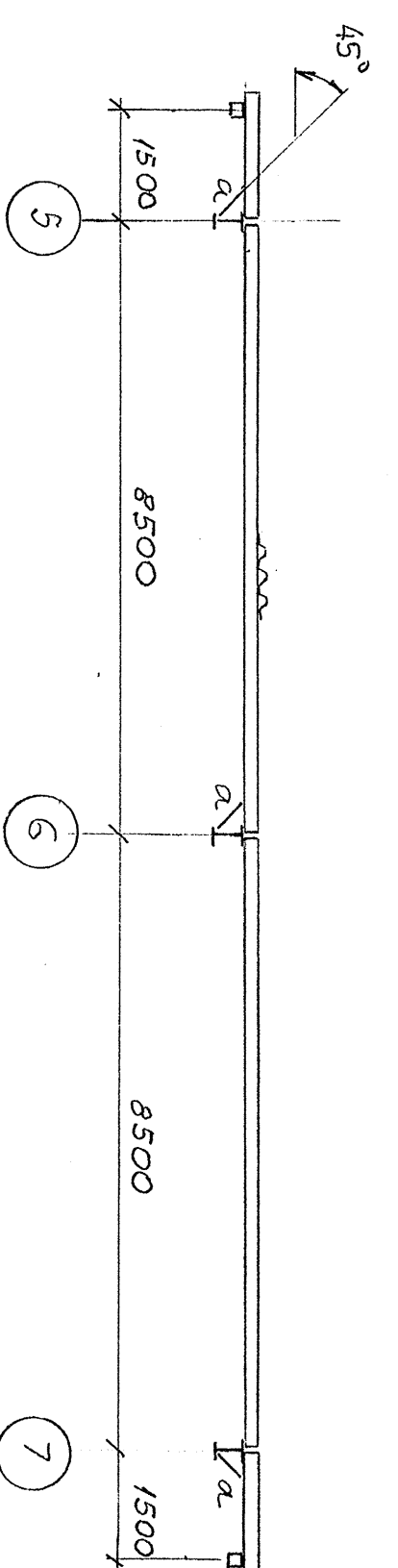
4-4



5-5



6-6

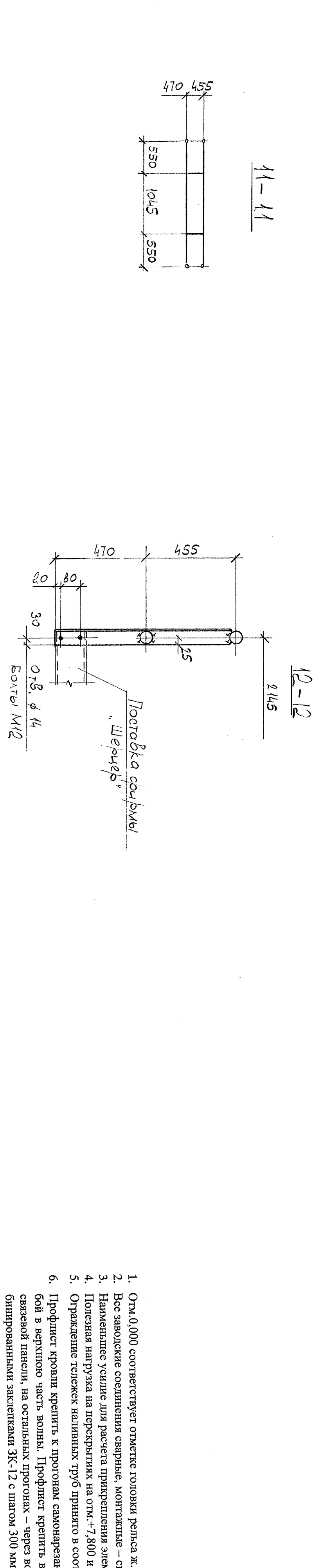
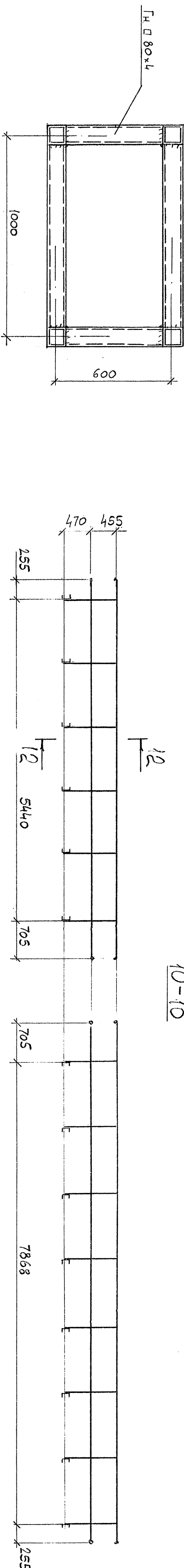
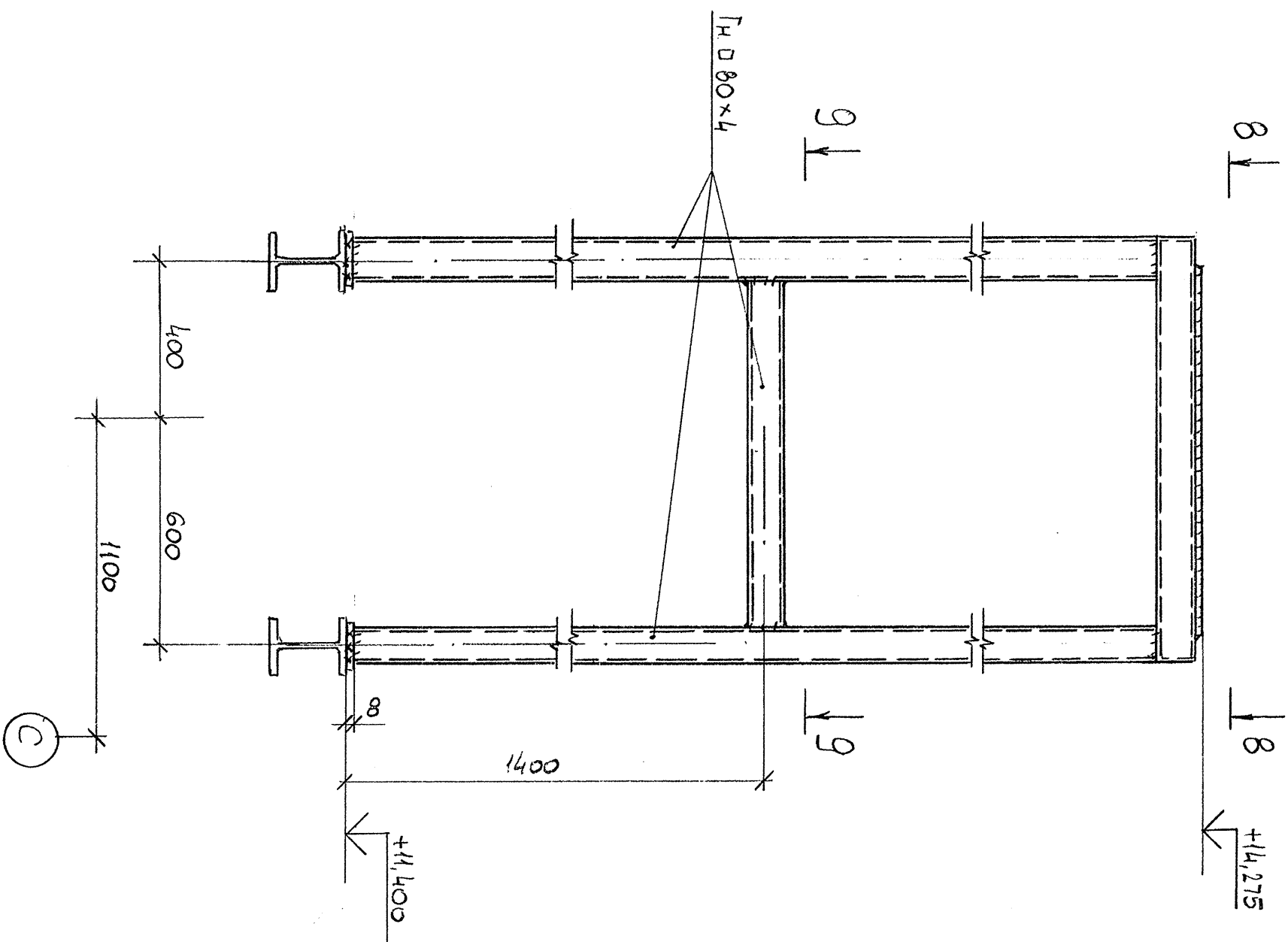


1. Верность элементов и технические требования на листе 8.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Согласовано
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

70278-910-10-KM-07-276			
ОАО «ОКСНЕФТОПРОДУКТЫ»			
Комплекс элементов тактового назначения светлых нефтепродуктов			
Автоматизированная установка			
тактового назначения (АУТН). Тип 910-10			
Конструкция в осях 3...7			
Гидропр.	Машин	Станок	Лист
Гидропр.	Машин	Станок	7
Гидропр.	Машин	Станок	Лист
Гидропр.	Машин	Станок	Лист
Схема элементов по осям «5», «6», «7»			
Размеры 3-3, 6-6			
Лист «СТРОИКОМ»			

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ										
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка стали	Примечание		
	Земля	Поз.	Состав	М. т.м.	N. т.с.	Q. т.с.				
B4		1	-500x25		-130	650	C345			
		2	-850x14				C345			
B2		1	-500x25			500	C345			
		2	-150x14		-150		C345			
B3		1	I 40x51			60	C245			
B4		1	I 35x41			40	C345			
B5		1	I 25x41			40	C245			
B6		1	I 20x41				C245			
B7		1	C 14				C245			
B8		1	C 16				C245			
B9		1	II 0200x100x6				C245			
B14		1	Т us I 35x41				C345			
		2	Т us I 15x4				C345			
K1		1	I 50x4		-400		C345			
K2		1	I 50x4	350	-300		C345			
CT1		1	-200x12		-60		C390			
		2	-280x8				C390			
CT2		1	-200x12		-60		C390			
		2	-280x8				C390			
CT3		1	I 30x41		-180		C245			
		2	Т us I 30x41				C245			
PE1		1	I 50x41	75	-150	280	C345			
PE2		1	I 30x41	60	±40	30	C245			
PE3		1	I 35x41	330	±100	150	C345			
PE4		1	II 0200x5	20			C245			
KC1		1	I 30x41	100		30	C245			
KC2		1	I 20x41	20			C245			
П1		1	C 24			40	C245			
OB1		2	II 0160x5		±100		C245			
C52		1	II 0160x4				C245			
CT4		1	II 0100x4		±50		C245			
PC1		1	II 0100x4		±50		C245			
A		1	L 63x5				C245			
Y1		1	L 100x7				C245			
H1		1	Решетка (6x27x30x12x1)				Решетка (6x27x30x12x1)			
OT1		1	L 50x5				C235			
		2	L 25x5				C235			
		3	-140x4				C235			
OT2		1	L 63x5				C245	Ом смену по данным на месте		
		2	φ48x3				C235			
JK1		1	II 5-150x08				C235			
У1		1	C 20				C245			
У2		2	L 63x5				C245			
		3	Решетка (3x75x50x12x1)				Решетка (3x75x50x12x1)			
JK1		1	L 63x5				C245			
		2	+φ16				C245			
		34	-40x4				C245			
CT4		1	II 0200x6		-80		C245			
B10		1	I 30x41			50	C245			
B14		1	I 30x41			50	C245	См пункт 9		
ОАО «ОРСЕНЕДПРОСПЕКТ»										
Комплекс зданий тактового напая светлых непрозрачных										
Изм.	Кальч./Лист	Всего	Полн	Дата			Страна	Лист	Листов	
Дизайн-пр.	Машин				Автоматизированная установка тактового напая (АУТН). Тип:А 910-10			Р	8	
Проектир.	Шпр				Конструкция в сехах 5...7					
Проверка	Схемы				Схема отражений тележек напаяных туб			ПКП «СТРОЙСОН»		
Исполн.	Схемы				Ведомость элементов					



1. От 0,0000 до 0,0001 от массы головы рыбы ж.д. л/л.
2. Все заготовки соединяются сваркой, концы – сварные и в болтах.
3. Наменьшие хомуты для крепления элементов – 3-х.
4. Покраска напуга на перекрытия на от +0,7800 и +11,400 составляет 200 кг/м².
5. Ограждение железке наливных трб принято в соответствии с заданием фирмы «Цербер».
6. Профиль кровли кровля к профналу самонарезающим типами В6 с оплывающей шайбой в вершнюю часть волны. Профиль кровля в каждой волне на краинх профналу и комбинированных заклёпками 3х6-12 с шагом 300 мм.

